

DIN EN 10107

ICS 77.140.50

Einsprüche bis 2012-06-10
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 10107:2005-10

Entwurf**Kornorientiertes Elektroband und -blech im schlussgeglühten Zustand;
Deutsche Fassung prEN 10107:2012**

Grain-oriented electrical steel strip and sheet delivered in the fully processed state;
German version prEN 10107:2012

Tôles et bandes magnétiques en acier à grains orientés livrées à l'état fini;
Version allemande prEN 10107:2012

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2012-03-19 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fes@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN, 40042 Düsseldorf, Postfach 10 51 45 (Hausanschrift: Sohnstr. 65, 40237 Düsseldorf).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 18 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN
DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik im DIN und VDE

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 10107:2012) wurde vom Technischen Komitee (ECISS/TC 108) „Elektroblech und -band“ (Sekretariat: Deutschland) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist das Gemeinschaftsarbeitsausschuss 07 „Elektroblech“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES) und der DKE (Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik) im DIN und VDE.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10107:2005-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Abschnitt 5 „Verbindliche Angaben“: die Angabe zum Mindestwiderstand der Oberflächenisolierung gelöscht;
- c) Redaktionelle Überarbeitung der allgemeinen Anforderungen;
- d) Unterabschnitt 6.3 „Lieferzustand“: Aufnahme der EN 10342 als Referenznorm;
- e) Tabelle 1, 2 und A.1: Aufnahme von neuen Stahlsorten, Harmonisierung der Angaben mit IEC 60404-8-7;
- f) Technische Überarbeitung des Unterabschnittes 7.3.5: „Widerstand der Oberflächenisolierung“;
- g) Unterabschnitt 8.3.1 „Probenherstellung / Magnetische Eigenschaften“: max. Länge der Epsteinstreifen auf 320 mm erhöht;
- h) Unterabschnitt 8.3.3.4: EN 10282:2011 und IEC 60404-11 als Referenznormen bei der Messung des Widerstandes der Oberflächenisolierung, neu hinzugenommen;
- i) Redaktionelle Änderungen.

Kornorientiertes Elektroband und -blech im schlussgeglühten Zustand

Tôles et bandes magnétiques en acier à grains orientés livrées à l'état fini

Grain-oriented electrical steel strip and sheet delivered in the fully processed state

ICS: 77.140.50

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

STD Version 2.4e - RC2

Inhalt

Seite

Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Einteilung und Bezeichnung	6
4.1 Einteilung.....	6
4.2 Bezeichnung.....	6
5 Bestellangaben	7
5.1 Verbindliche Angaben	7
5.2 Optionen	7
6 Allgemeine Anforderungen.....	7
6.1 Herstellungsverfahren.....	7
6.2 Lieferart.....	8
6.3 Lieferzustand.....	8
6.4 Oberflächenbeschaffenheit	8
6.5 Schneidbarkeit	8
7 Technische Anforderungen	9
7.1 Magnetische Eigenschaften	9
7.1.1 Allgemeines	9
7.1.2 Magnetische Polarisierung	9
7.1.3 Ummagnetisierungsverlust	9
7.2 Geometrische Eigenschaften und Toleranzen	10
7.2.1 Dicke	10
7.2.2 Breite	11
7.2.3 Länge	11
7.2.4 Kantenkrümmung	11
7.2.5 Ebenheit (Welligkeitsfaktor)	11
7.2.6 Bogigkeit.....	11
7.2.7 Grathöhe	12
7.3 Technologische Eigenschaften	12
7.3.1 Dichte	12
7.3.2 Stapelfaktor	12
7.3.3 Biegezahl	12
7.3.4 Innere Spannungen	12
7.3.5 Widerstand der Oberflächenisolierung	12
8 Prüfung	12
8.1 Allgemeines	12
8.2 Probenahme	13
8.3 Probenherstellung	13
8.3.1 Magnetische Eigenschaften	13
8.3.2 Geometrische Eigenschaften und Toleranzen	13
8.3.3 Technologische Eigenschaften	13
8.4 Prüfverfahren	14
8.4.1 Allgemeines	14
8.4.2 Magnetische Eigenschaften	14
8.4.3 Geometrische Eigenschaften und Toleranzen	14
8.4.4 Technologische Eigenschaften	15
8.5 Wiederholungsprüfungen	15
9 Kennzeichnung und Verpackung.....	15

10	Beanstandungen	15
Anhang A (informativ)	Höchstwerte für den Ummagnetisierungsverlust bei 60 Hz und 1,7 T	16

Vorwort

Dieses Dokument (prEN 10107:2012) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 108 „Elektroblech und -band“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 10107:2005 ersetzen.