

DIN EN 10143

ICS 77.140.50

Einsprüche bis 2004-08-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 10143:1993-03

Entwurf

**Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Stahl –
Grenzabmaße und Formtoleranzen;
Deutsche Fassung prEN 10143:2004**

Continuously hot-dip metal coated steel sheet and strip –
Tolerances on dimensions and shape;
German version prEN 10143:2004

Tôles et bandes en acier revêtues en continu par immersion à chaud –
Tolérances sur les dimensions et sur la forme;
Version allemande prEN 10143:2004

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fes@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN, 40042 Düsseldorf (Hausanschrift: Sohnstr. 65, 40237 Düsseldorf).

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Der europäische Norm-Entwurf prEN 10143 ist vom Technischen Komitee (TC) 27 „Flacherzeugnisse mit Überzügen – Güte-, Maß- und besondere Prüfnormen“ (Sekretariat: Deutschland) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet worden.

Die zuständigen deutschen Normungsgremien sind der Unterausschuss 01/2 „Oberflächenveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl“ und der Arbeitsausschuss 20 „Maßnormen für Flacherzeugnisse“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10143:1993-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Norm nimmt nicht mehr auf Flacherzeugnisse mit Bleiüberzügen nach EURONORM 153 Bezug.
- b) Grenzabmaße der Dicke für vier (bisher zwei) Bereiche der Streckgrenze festgelegt.
- c) Weitgehende Reduzierung der Grenzabmaße der Dicke für Flacherzeugnisse mit $R_e < 340$ MPa.
- d) Änderung der Grenzabmaße der Dicke für Flacherzeugnisse mit $R_e \geq 340$ MPa.
- e) Ebenheitstoleranzen für Erzeugnisse mit $R_e < 260$ MPa (bisher: < 280 MPa) und $260 \text{ MPa} \leq R_e < 340$ MPa (bisher: $280 \leq R_e < 360$ MPa) festgelegt.
- f) Reduzierung der normalen Ebenheitstoleranzen.
- g) Reduzierung der Geradheitstoleranz.
- h) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

EURONORM 153, Kaltgewalztes feuerverbleites Flachzeug (Terneblech und -band) aus weichen unlegierten Stählen für Kaltumformung — Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EURONORM 153:1980.

— **Entwurf** —

ECISS/TC 27

Datum: 2004-06

prEN 10143

ECISS/TC 27

Sekretariat: DIN

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Stahl — Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tôles and bandes en acier revêtues en continu par immersion à chaud — Tolérances sur les dimensions et sur la forme

Continuously hot-dip coated steel sheet and strip — Tolerances on dimensions and shape

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Begriffe	3
4 Bezeichnung	4
5 Lieferbedingungen	4
6 Grenzabmaße der Dicke	5
7 Grenzabmaße der Breite	7
8 Grenzabmaße der Länge	8
9 Ebenheitstoleranzen	9
10 Rechtwinkligkeitstoleranzen	10
11 Geradheitstoleranzen	10
12 Überlagerung der Maße	11
Literaturhinweise	12

Vorwort

Dieses Dokument (prEN 10143:2004) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 27 „Flacherzeugnisse mit Überzügen – Güte-, Maß- und besondere Prüfnormen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 10143:1993 ersetzen.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm gilt für kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse mit Überzügen aus Zink (Z), Zink-Eisen-Legierung (ZF), Zink-Aluminium-Legierung (ZA), Aluminium-Zink-Legierung (AZ) und Aluminium-Silicium-Legierung (AS) aus weichen und höherfesten Stählen für die Kaltumformung sowie aus Baustählen in Dicken von mindestens 0,35 mm bis – sofern bei der Bestellung nichts anderes vereinbart wurde – einschließlich 3 mm, die als Blech, Breitband, längsgeteiltes Breitband oder als aus längsgeteiltem Breitband oder Blech hergestellte Stäbe geliefert werden. Die betroffenen Normen sind EN 10292, EN 10326, EN 10327 und EN 10336.

Diese Norm gilt nicht für

- warmgewalztes Blech und Band ohne Überzug (siehe EN 10051) und;
- kaltgewalztes Blech oder Band ohne Überzug oder mit elektrisch abgeschiedenen Überzügen (siehe EN 10131).

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieser Norm unentbehrlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 10079, *Begriffsbestimmungen für Stahlerzeugnisse*.

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Europäischen Norm gelten für die im Abschnitt 1 genannten kaltgewalzten Flacherzeugnisse die Begriffe nach EN 10079.

Zusätzlich gilt folgender Begriff:

3.1

Neendicke

Gesamtdicke des Erzeugnisses mit metallischem Überzug gemäß Auftrag

ANMERKUNG Die Neendicke gilt für Substrat plus Überzug.