

DIN EN 10213/A1

ICS 77.140.30

Einsprüche bis 2011-10-29
Vorgesehen als Änderung von
DIN EN 10213:2008-01

Entwurf**Stahlguss für Druckbehälter;
Deutsche Fassung EN 10213:2007/prA1:2011**

Steel castings for pressure purposes,
German version EN 10213:2007/prA1:2011

Pièces moulées en acier pour service sous pression;
Version allemande EN 10213:2007/prA1:2011

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2011-08-08 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fes@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN, 40042 Düsseldorf, Postfach 10 51 45 (Hausanschrift: Sohnstr. 65, 40237 Düsseldorf).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 10213:2007/prA1) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 111 „Stahlguss und Schmiedetechnik“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 021-00-11 AA „Stahlguss“ des Normausschusses Eisen und Stahl (FES) im DIN.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10213:2008-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) In Tabelle 6 Werte für die Stahlsorte G20Mn5 ergänzt;
- b) In Tabelle C.1 Werte für Stahlsorten G17CrMo9-10 modifiziert und Werte für die Stahlsorte G20Mn5 ergänzt.