

DIN EN 10222-3

ICS 77.140.30; 77.140.85

Einsprüche bis 2013-03-07
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 10222-3:1999-02**Entwurf****Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter –
Teil 3: Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen
Temperaturen;
Deutsche Fassung prEN 10222-3:2012**

Steel forgings for pressure purposes –
Part 3: Nickel steels with specified low temperature properties;
German version prEN 10222-3:2012

Pièces forgées en acier pour appareils à pression –
Partie 3: Aciers au nickel avec caractéristiques spécifiées à basse température;
Version allemande prEN 10222-3:2012

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-01-07 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fes@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN, 40042 Düsseldorf, Postfach 10 51 45 (Hausanschrift: Sohnstr. 65, 40237 Düsseldorf).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 10222-3:2012) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 111 „Steel castings and forgings“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 021-00-10 AA „Schmiedestücke“ im Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10222-3:1999-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Referenzen aktualisiert;
- b) Einteilung und Bezeichnung von Stählen neu;
- c) verbindliche Angaben und Optionen bei der Bestellung überarbeitet;
- d) Anforderungen zum Stahlherstellungsverfahren und Lieferzustand hinzugenommen;
- e) Angaben zur chemischen Zusammensetzung und zu mechanischen Eigenschaften überarbeitet;
- f) Unterabschnitt 6.7 „Beständigkeit gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung“ neu;
- g) Tabelle 1 „Wärmebehandlung“ und Tabelle 4 „Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur“ neu hinzugenommen;
- h) Angaben in den Tabellen 1 bis 5 für chemische und mechanische Eigenschaften aktualisiert und überarbeitet;
- i) Anhang ZA „Zusammenhang zu der EU-Richtlinie 97/23/EG“ überarbeitet.
- j) redaktionelle Überarbeitung.

Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter — Teil 3: Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen

Pièces forgées en acier pour appareils à pression — Partie 3 : Aciers au nickel avec caractéristiques spécifiées à basse température

Steel forgings for pressure purposes — Part 3: Nickel steels with specified low temperature properties

ICS: 77.140.30 ; 77.140.85

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

STD Version 2.4e - RC2

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Einteilung und Bezeichnung	4
4.1 Einteilung.....	4
4.2 Bezeichnung.....	4
5 Bestellangaben	4
5.1 Verbindliche Angaben	4
5.2 Optionen	4
6 Anforderungen	5
6.1 Stahlherstellungsverfahren und Herstellung der Schmiedestücke	5
6.2 Lieferzustand.....	5
6.3 Chemische Zusammensetzung und chemische Eigenschaften.....	5
6.4 Mechanische Eigenschaften.....	5
6.5 Oberflächenbeschaffenheit	5
6.6 Innere Beschaffenheit	5
6.7 Beständigkeit gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung.....	5
7 Prüfung	5
8 Probenahme	5
9 Prüfverfahren	5
10 Kennzeichnung	6
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG	11