

DIN EN 10223-3

ICS 77.140.65

Entwurf

Einsprüche bis 2011-09-04
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 10223-3:1998-03;
Ersatz für
E DIN EN 10223-3:2008-12

**Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte –
Teil 3: Stahldrahtgeflecht mit sechseckigen Maschen für
bauwirtschaftliche Zwecke;
Deutsche Fassung prEN 10223-3:2011**

Steel wire and wire products for fencing and netting –
Part 3: Hexagonal steel wire mesh products for engineering purposes;
German version prEN 10223-3:2011

Fils et produits tréfilés acier pour clôtures et grillages –
Partie 3: Grillage à mailles hexagonales, en acier, pour applications industrielles;
Version allemande prEN 10223-3:2011

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2011-06-20 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nad@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Stahldraht und Stahldrahterzeugnisse (NAD) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 25 Seiten

Normenausschuss Stahldraht und Stahldrahterzeugnisse (NAD) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument wurde vom ECISS/TC 106 „Walzdraht und gezogener Draht“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige nationale Spiegelgremium ist der Arbeitsausschuss 1 „Stahldraht“ des Normenausschusses Stahldraht und Stahldrahterzeugnisse (NAD) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V..

Für weitere Informationen über den NAD besuchen Sie uns im Internet unter www.nad.din.de.

Die Normenreihe EN 10223 „*Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte*“ besteht aus:

- *Teil 1: Stacheldraht aus Stahl, mit Zink oder Zinklegierung überzogen*
- *Teil 2: Stahldrahtgeflecht mit sechseckigen Maschen für landwirtschaftliche Zwecke, Isolierungen und Zäune*
- *Teil 3: Stahldrahtgeflecht mit sechseckigen Maschen für bauwirtschaftliche Zwecke*
- *Teil 4: Geschweißte Gitter aus Stahldraht für Zäune*
- *Teil 5: Gelenk- und Knotengitter aus Stahldraht für Zäune*
- *Teil 6: Stahldrahtgeflecht mit viereckigen Maschen*
- *Teil 7: Geschweißte Paneele für Zäune*
- *Teil 8: Geschweißte Gitter für Steinkörbe*

Gegenüber dem ersten Entwurf wurde der Inhalt umfassend überarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10223-3:1998-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweise wurden überarbeitet;
- b) neue Begriffe und Bilder wurden in Abschnitt 3 aufgenommen;
- c) in Abschnitt 4 wurde ein Beispiel zur Bestellangabe eingefügt;
- d) Abschnitt 5 wurde überarbeitet und eine Tabelle zu Beschreibungen der Umweltbedingungen aufgenommen;
- e) Qualitätsüberwachung nach DIN EN ISO/IEC 17021 wurde eingeführt;
- f) Abschnitt 9 zu Prüfverfahren wurde komplett überarbeitet und erweitert;
- g) Anforderungen an Bestellangaben, Werkstoffe, Fertigung, Abmessungen, Toleranzen und Prüfungen wurden überarbeitet;
- h) Abschnitte mit Anforderungen hinsichtlich von Alterung und Korrosionsbeständigkeit sowie Zugfestigkeit des Drahtgeflechts wurden neu aufgenommen;
- i) informativer Anhang A wurde aufgenommen;
- j) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte — Teil 3: Stahldrahtgeflecht mit sechseckigen Maschen für bauwirtschaftliche Zwecke

Fils et produits tréfilés acier pour clôtures et grillages — Partie 3 : Grillage à mailles hexagonales, en acier, pour applications industrielles

Steel wire and wire products for fencing and netting — Part 3: Hexagonal steel wire mesh products for engineering purposes

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: zweite CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Bestellangaben	11
5 Herstellung	11
6 Anforderungen	13
7 Probenahme und Prüfung	16
8 Prüfung und Dokumentation	16
9 Prüfverfahren	17
10 Lieferart	20
Anhang A (informativ) Beschreibung der Umgebung des Aufstellungsortes und Anforderungen an den überzogenen/beschichteten Draht	21
Literaturhinweise	23

Vorwort

Dieses Dokument (prEN 10223-3:2011) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 106 „Walzdraht und gezogener Draht“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur zweiten CEN-Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 10223-3:1997 ersetzen.

Die Norm EN 10223 unter dem Haupttitel „Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte“ besteht aus folgenden Teilen:

- Teil 1: Stacheldraht aus Stahl, mit Zink oder Zinklegierung überzogen
- Teil 2: Stahldrahtgeflecht mit sechseckigen Maschen für landwirtschaftliche Zwecke, Isolierungen und Zäune
- Teil 3: Stahldrahtgeflecht mit sechseckigen Maschen für bauwirtschaftliche Zwecke
- Teil 4: Geschweißte Gitter aus Stahldraht für Zäune
- Teil 5: Gelenk- und Knotengitter aus Stahldraht für Zäune
- Teil 6: Stahldrahtgeflecht mit viereckigen Maschen
- Teil 7: Geschweißte Paneele für Zäune
- Teil 8: Geschweißte Gitter für Steinkörbe

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt Anforderungen an die Maße, Überzüge, Prüfverfahren und Lieferbedingungen von Erzeugnissen aus Stahldrahtgeflecht mit sechseckigen Maschen für bauwirtschaftliche Zwecke fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 10016-1, *Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen — Teil 1: Allgemeine Anforderungen*

EN 10016-2, *Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen — Teil 2: Besondere Anforderungen an Walzdraht für allgemeine Verwendung*

EN 10088-1, *Nicht rostende Stähle — Teil 1: Verzeichnis der nicht rostenden Stähle*

EN 10218-1, *Stahldraht und Drahterzeugnisse — Allgemeines — Teil 1: Prüfverfahren*

EN 10218-2, *Stahldraht und Drahterzeugnisse — Allgemeines — Teil 2: Drahtmaße und Toleranzen*

EN 10244-1, *Stahldraht und Drahterzeugnisse — Überzüge aus Nichteisenmetall auf Stahldraht — Teil 1: Allgemeine Regeln*

EN 10244-2, *Stahldraht und Drahterzeugnisse — Überzüge aus Nichteisenmetall auf Stahldraht — Teil 2: Überzüge aus Zink oder Zinklegierung*

EN 10245-1, *Stahldraht und Drahterzeugnisse — Organische Beschichtungen auf Draht — Teil 1: Allgemeine Regeln*

EN 10245-2, *Stahldraht und Drahterzeugnisse — Organische Beschichtungen auf Draht — Teil 2: PVC-beschichteter Draht*

EN 10245-3, *Stahldraht und Drahterzeugnisse — Organische Beschichtungen auf Draht — Teil 3: PE-beschichteter Draht*

EN 10245-5, *Stahldraht und Drahtzeugnisse — Organische Beschichtungen auf Stahldraht — Teil 5: Polyamid-beschichteter Draht*

EN ISO 4892-2, *Kunststoffe — Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten — Teil 2: Xenonbogenlampen*

EN ISO 4892-3, *Kunststoffe — Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten — Teil 3: UV-Leuchtstofflampen*

EN ISO 6988, *Metallische und andere anorganische Überzüge — Prüfung mit Schwefeldioxid unter allgemeiner Feuchtigkeitskondensation*

EN ISO 9227, *Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären — Salzsprühnebelprüfungen*

EN ISO/IEC 17021, *Konformitätsbewertung — Anforderungen an Stellen, die Managementsysteme auditieren und zertifizieren*

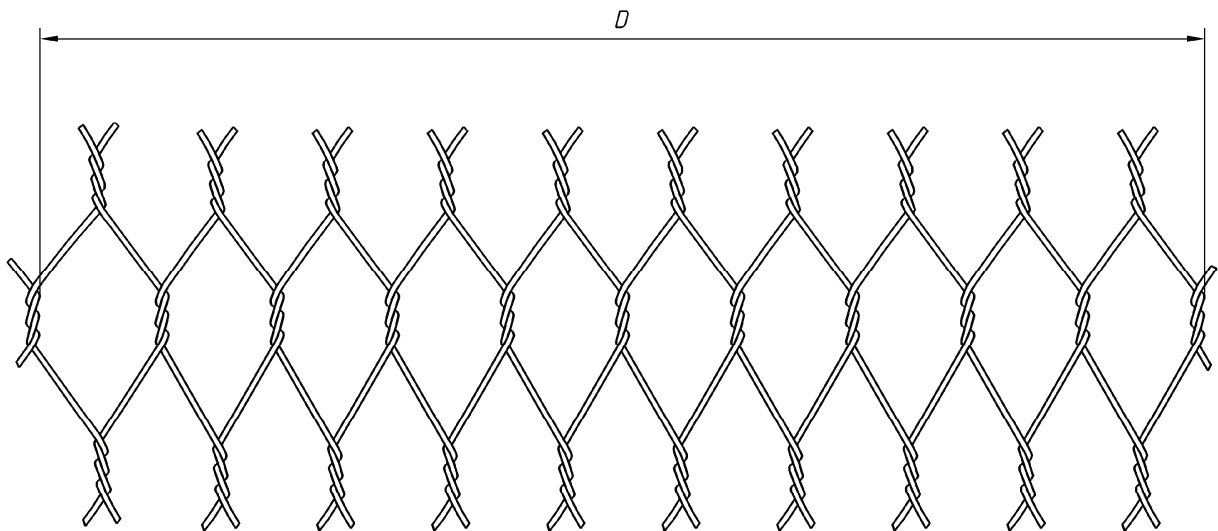
3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

3.1

Maschenweite sechseckiger Maschen

der im rechten Winkel zwischen zwei verdrehten Seiten gemessene Abstand. Ein mittlerer Abstand D (siehe Bild 1) wird über 10 Maschen gemessen



Legende

D mittlere Maschenweite

Bild 1 — Maschenweite

3.2

sechseckige Masche

Sechseck-Geflecht, bestehend aus sechseckig geformten Maschen, die durch Verdrillen von jeweils zwei nebeneinander liegenden Drähten gebildet werden, wahlweise durch eine Verdrillung im Wechsel nach rechts und nach links

3.3

Maschenbezeichnungen

auf das typische Maschenmaß bezogene Festlegung der Art des Sechseck-Geflechtes

ANMERKUNG Beispiel für eine Maschenbezeichnung: 8×10

3.4

Verdrillung

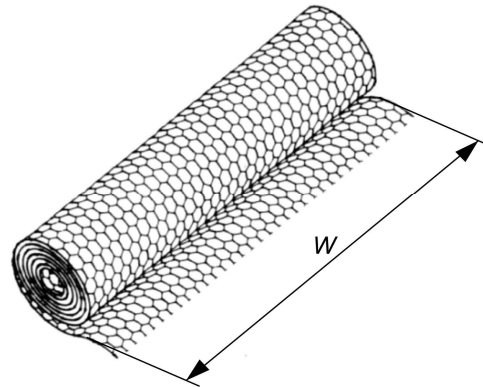
festе schraubenförmige Wicklung zweier Drähte umeinander, wobei als eine Verdrillung eine Umschlingung beider Drähte um 180° gilt. Die Drähte werden nur in einer Richtung verdreht

3.5

Stahldrahtgeflecht mit sechseckigen Maschen in Rollen

Geflecht, das für den Schutz gegen Steinschlag und von Böschungen eingesetzt wird

Das Geflecht muss eine Längskante aufweisen, die aus einem einzelnen Kantendraht besteht: dieser Draht hat einen größeren Durchmesser als der Geflechtsdraht.



Legende

W Breite

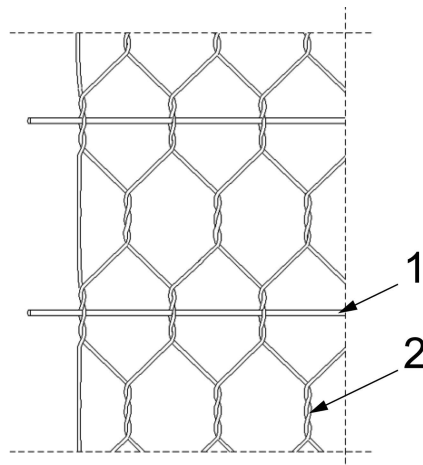
Bild 2 — Geflecht in Rollen

3.6

Stahldrahtgeflecht mit sechseckigen Maschen zur Verstärkung beim Deckeneinbau (Straßenbau)

Stahldrahtgeflecht mit sechseckigen Maschen, ausgerüstet mit zusätzlichen Querverstärkungen, die durch die doppelte Verdrillung während des Flechtvorganges eingefügt werden

Das Geflecht muss eine Längskante aufweisen, die aus einem einzelnen Kantendraht besteht: dieser Draht sollte einen Durchmesser haben, der ebenso groß ist wie oder größer als der Durchmesser des Geflechtsdrahts.



Legende

- 1 Querverstärkung mit verdrehtem Flach- oder Runddraht
- 2 Doppelt verdrehtes Drahtgeflecht

Bild 3 — Stahldrahtgeflecht zur Verstärkung beim Deckeneinbau