

DIN EN 10263-2

ICS 77.140.60; 77.140.65

Einsprüche bis 2014-05-07
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 10263-2:2002-02

Entwurf

**Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpresstählen –
Teil 2: Technische Lieferbedingungen für nicht für eine
Wärmebehandlung nach der Kaltverarbeitung vorgesehene Stähle,
Deutsche Fassung prEN 10263-2:2014**

Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion –
Part 2: Technical delivery conditions for steels not intended for heat treatment after cold
working;

German version prEN 10263-2:2014

Barres, fil machine et fils en acier pour transformation à froid et extrusion à froid –
Partie 2: Conditions techniques de livraison des aciers n'étant pas destinés à un
traitement thermique après travail à froid;

Version allemande prEN 10263-2:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-03-07 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fes@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN, 40042 Düsseldorf, Postfach 10 51 45 (Hausanschrift: Sohnstr. 65, 40237 Düsseldorf).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 10263-2:2014) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 106 „Wire rod and wire“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 021-00-08-05 UA „Kalttauch- und Kaltfließpreßstähle“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10263-2:2002-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Einteilung der Stähle mit der Stahlsorte 7MnB6 ergänzt;
- c) die Stahlsorte 7MnB6 aufgenommen; Angaben der Tabellen 2 und 4 entsprechend ergänzt;
- d) redaktionelle Überarbeitung.

Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpressstählen — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für nicht für eine Wärmebehandlung nach der Kaltverarbeitung vorgesehene Stähle

Barres, fil machine et fils en acier pour transformation à froid et extrusion à froid — Partie 2 : Conditions techniques de livraison des aciers n'étant pas destinés à un traitement thermique après travail à froid

Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion — Part 2: Technical delivery conditions for steels not intended for heat treatment after cold working

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

STD Version 2.5a

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Einteilung und Bezeichnung	4
4.1 Einteilung.....	4
4.2 Bezeichnung.....	4
5 Herstellverfahren	4
5.1 Allgemeines	4
5.2 Desoxidation	4
6 Anforderungen	5
6.1 Lieferzustand.....	5
6.2 Chemische Zusammensetzung	5
6.3 Mechanische Eigenschaften.....	5
6.4 Oberflächenbeschaffenheit	5
6.5 Zusatz- oder Sonderanforderungen.....	5