

DIN EN 10268/A1

ICS 77.140.50

Entwurf

Einsprüche bis 2011-12-17
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 10268
Berichtigung 1:2007-02;
vorgesehen als Änderung von
DIN EN 10268:2006-10

**Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl mit hoher Streckgrenze zum
Kaltumformen –
Technische Lieferbedingungen;
Deutsche Fassung EN 10268:2006/prA1:2011**

Cold rolled steel flat products with higher yield strength for cold forming –
Technical delivery conditions;
German version EN 10268:2006/prA1:2011

Produits plats laminés à froid à haute limite d'élasticité pour formage à froid –
Conditions techniques de livraison;
Version allemande EN 10268:2006/prA1:2011

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2011-09-26 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fes@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann
im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter
www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN, 40042 Düsseldorf,
Postfach 10 51 45 (Hausanschrift: Sohnstr. 65, 40237 Düsseldorf).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 10268:2006/prA1:2011) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 109 „Beschichtete und unbeschichtete Flacherzeugnisse zum Kaltumformen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 021-00-01-01 UA „Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10268:2006-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Definition 3.2 für phosphorlegierte Stähle (P) gestrichen;
- b) Angabe der Stahlsorte HC260LA-A-m im Bezeichnungsbeispiel 1 im Abschnitt 4;
- c) Streichung der Stahlsorten HC180P, HC220P, HC260P und HC300P aus den Tabellen 1 und 2;
- d) Korrektur der Schwefelwerte in Tabelle 1 für die Stahlsorten HC180B, HC220B, HC260B und HC300B;
- e) Ergänzung des Nb Höchstwertes in Tabelle 1 für die Stahlsorte HC260LA;
- f) Korrektur der Zugfestigkeitswerte für die Stahlsorte HC260I und Ergänzung der Fußnote c in Tabelle 2;
- g) Korrektur der 0,2 % Dehngrenzenwerte für die Stahlsorte HC420LA und Ergänzung der Fußnote b in Tabelle 3;
- h) Ergänzung eines neuen Abschnitts 5.5.4 "Freiheit von Fließfiguren";
- i) Normtext redaktionell überarbeitet.

Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen — Technische Lieferbedingungen

Produits plats laminés à froid à haute limite d'élasticité pour formage à froid — Conditions techniques de livraison

Cold rolled steel flat products with higher yield strength for cold forming — Technical delivery conditions

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp: Änderung
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D