

DIN EN 10348

ICS 77.140.15

Einsprüche bis 2006-07-31

Entwurf**Stahl für die Bewehrung von Beton –
Verzinkter Betonstahl;
Deutsche Fassung prEN 10348**

Steel for the reinforcement of concrete –
Galvanized reinforcing steels;
German version prEN 10348

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fes@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN, 40042 Düsseldorf, Postfach 10 51 45 (Hausanschrift: Sohnstr. 65, 40237 Düsseldorf).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 26 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Der europäische Normentwurf prEN 10348:2006 wurde vom Technischen Komitee (TC) 19 „Betonstahl und Spannstahl — Eigenschaften, Maße, Grenzabmaße und besondere Prüfungen“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) des Europäischen Komitees für Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Stahl für die Bewehrung von Beton — Verzinkter Betonstahl

Steel for the reinforcement of concrete — Galvanized reinforcing steel

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Symbole	6
5 Werkstoffe	6
5.1 Feuerverzinkungsbad.....	6
5.2 Ausbesserungswerkstoff.....	6
6 Bezeichnung.....	6
7 Bestellinformationen	7
8 Herstellung (Verzinkung)	7
9 Leistungsmerkmale	7
9.1 Chemische Zusammensetzung	7
9.2 Mechanische Eigenschaften.....	7
9.3 Maße, Masse je Meter und Grenzabweichungen	8
9.4 Verbundfestigkeit und Oberflächengeometrie	8
9.5 Beschichtungsmerkmale	8
10 Bewertung der Konformität	10
10.1 Allgemeines	10
10.2 Werkseigene Produktionskontrolle	10
10.3 Erstprüfung und laufende Überwachung.....	12
10.4 Laufende Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle und Stichprobenprüfung.....	12
11 Prüfmethoden.....	12
11.1 Chemische Zusammensetzung	12
11.2 Mechanische Eigenschaften.....	12
11.3 Maße, Masse je Meter und Grenzabmaße	13
11.4 Verbundfestigkeit und Oberflächengeometrie	13
11.5 Beschichtungsmerkmale	13
12 Verpackung, Handhabung, Lagerung und Transport	13
13 Identifizierung des Erzeugnisses.....	13
Anhang A (normativ) Prüfmethode für die Kontrolle der Zinkbeschichtung.....	14
Anhang ZA (informativ) Abschnitte dieser Europäischen Norm, die Bestimmungen der EG-Bauproduktenrichtlinie betreffen.....	17
Literaturhinweise	24

Vorwort

Dieses Dokument (prEN 10348:2006) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 19 „Betonstahl und Spannstahl — Eigenschaften, Maße, Grenzabmaße und besondere Prüfungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wurde unter dem Mandat M/115 erarbeitet, das die Europäische Kommission und die Europäische Freihandelszone dem CEN erteilt haben, und unterstützt wesentliche Anforderungen der EG-Bauproduktenrichtlinie (89/106/EWG).

Zum Zusammenhang mit der EG-Bauproduktenrichtlinie, siehe den informativen Anhang ZA, der Bestandteil dieses Dokumentes ist.

Dieses Dokument gilt nicht für verzinkte (feuerverzinkte) Bewehrungen zum Vorspannen oder Bestandteile für diese Bewehrungen.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt Anforderungen an verzinkten (feuerverzinkten) Betonstahl in Form von Stäben, Ringen (Walzdraht, Draht), geschweißten Matten und Gitterträgern für die Bewehrung von Beton fest.

Sie enthält 7 Beschichtungsklassen, Klasse A bis Klasse G, entsprechend den unterschiedlichen Beschichtungsmassen (siehe 9.5.4).

Diese Spezifikation kann auch so verstanden werden, dass andere Beschichtungsklassen abgedeckt sind, deren Einzelheiten in dieser Ausgabe der Norm nicht angegeben sind, aber deren festgelegte Werte der Eigenschaften konsequent in Übereinstimmung mit den in Abschnitt 9 definierten Werten der Eigenschaften stehen und deren Konformitätsbewertung entsprechend Abschnitt 10 durchgeführt wird.

Diese Europäische Norm gilt nicht für verzinkte (feuerverzinkte) Bewehrungen zum Vorspannen oder Bestandteile für diese Bewehrungen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 10080, *Stahl für die Bewehrung von Beton — Schweißgeeigneter Betonstahl — Allgemeines*

EN 10204, *Metallische Erzeugnisse — Arten von Prüfbescheinigungen*

EN ISO 1461, *Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinken) — Anforderungen und Prüfungen (ISO 1461:1999)*

EN ISO 2178, *Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen — Messen der Schichtdicke — Magnetverfahren (ISO 2178:1982)*

EN ISO 15630-1:2002, *Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton — Prüfverfahren — Teil 1: Bewehrungsstäbe, -walzdraht und -draht (ISO 15630-1:2002)*

EN ISO 15630-2, *Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton — Prüfverfahren — Teil 2: Geschweißte Matten (ISO 15630-2:2002)*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Europäischen Norm gelten die folgenden Begriffe:

3.1

Feuerverzinken

jeder Prozess, in dem ein Erzeugnis in ein Bad aus geschmolzenen Zink eingetaucht wird

3.2

Bund

zwei oder mehrere richtig verbundene Stäbe

3.3

beschichteter Stab

Bewehrungsstab aus Stahl (glatt oder gerippt), der mit Zink und/oder mit Zink-Eisen-Legierung beschichtet wurde

3.4

beschichteter Ring

<Walzdraht oder Draht>

Ring aus Stahl (glatt oder gerippt), der mit Zink und/oder mit Zink-Eisen-Legierung beschichtet wurde

3.5

beschichtete, geschweißte Matte

geschweißte Matte aus Stahl, die mit Zink und/oder mit Zink-Eisen-Legierung beschichtet wurde

3.6

beschichteter Gitterträger

Gitterträger, die mit Zink und/oder mit Zink-Eisen-Legierung beschichtet wurde

3.7

Verarbeiter

jede Organisation, die einen beschichteten Bewehrungsstab aus Stahl, einen beschichteten Ring (Walzdraht, Draht), eine beschichtete, geschweißte Matte und/oder einen beschichteten Gitterträger schneidet und/oder biegt

3.8

Längsrippe

gleichmäßig fortlaufende Rippe parallel zur Achse des Stabes, Walzdrahtes oder Drahtes

3.9

Prüfeinheit

die Menge von beschichteten Bewehrungsstahl, die für den geprüften Probenabschnitt steht

3.10

Hersteller

jede Organisation, die beschichteten Bewehrungsstab aus Stahl, beschichteten Ring (Walzdraht, Draht), beschichtete, geschweißte Matte und/oder beschichteten Gitterträger herstellt

3.11

Schrägrippe

jede Rippe auf der Oberfläche des Bewehrungsstabs aus Stahl oder des Rings (Walzdraht, Draht), die nicht als Längsrippe gilt

3.12

Stahlerzeugnisse für Bewehrung

Bewehrungsstab aus Stahl, Ring (Walzdraht, Draht), geschweißte Matte und Gitterträger

4 Symbole

In dieser Europäischen Norm verwendete Symbole sind in Tabelle 1 aufgelistet.

Tabelle 1 — Liste der Symbole

Symbol	Beschreibung	Einheit
d_n	Nenndurchmesser des beschichteten Erzeugnisses	mm
e	Mittlere Dicke der Zinkbeschichtung	μm
f_R	Bezogene Rippenfläche	—
f_P	Bezogene Profilfläche	—
L_o	Länge der Probe (siehe Tabelle A.1)	mm
m	Flächenbezogene Zinkmasse	g/m^2
M	Masse der unbeschichteten Probe	g
M_z	Masse der zinkbeschichteten Probe	g
ΔM	Zinkmasse	g
S	Beschichtete Gesamtfläche der Probe	mm^2

5 Werkstoffe

5.1 Feuerverzinkungsbad

Die chemische Zusammensetzung der Gehalte des Feuerverzinkungsbads muss die Bedingungen der EN ISO 1461 (entsprechende Abschnitte) erfüllen.

5.2 Ausbesserungswerkstoff

Der Werkstoff für die Reparatur einer beschädigten Beschichtung und die Ausbesserung unbeschichteter Flächen muss ein geeigneter Anstrich mit hohem Zinkgehalt sein.

6 Bezeichnung

Die Bezeichnung der Erzeugnisse muss EN 10080 entsprechen, mit Ausnahme der Referenz auf EN 10080.

Ergänzend muss die Bezeichnung folgendes enthalten:

- Der Hinweis auf diese Norm.
- Das zusätzliche Symbol +Z (feuerverzinkt) angefügt an die technische Klasse (n) des Stahls (Stähle) und die Beschichtungsklasse (siehe Tabelle 2).