

DIN EN 10363

ICS 77.140.50

Einsprüche bis 2014-09-04

Entwurf

**Kontinuierlich warmgewalztes Riffelband und -blech abgelängt aus
Warmbreitband aus Stahl –
Grenzabmaße und Formtoleranzen;
Deutsche Fassung prEN 10363:2014**

Continuously hot-rolled patterned steel strip and plate/sheet cut from wide strip –
Tolerances on dimensions and shape;
German version prEN 10363:2014

Bandes laminées à chaud en continu, bandes et tôles issues de larges bandes laminées à
chaud à relief –
Tolérances sur les dimensions et la forme;
Version allemande prEN 10363:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-07-04 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-
Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de,
sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fes@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann
im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter
www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN, 40042 Düsseldorf,
Postfach 10 51 45 (Hausanschrift: Sohnstr. 65, 40237 Düsseldorf).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 17 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 10363:2014) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 103 „Allgemeine Baustähle ausgenommen Bewehrungsstähle“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 021-00-20-01 UA „Warmgewalzte Flacherzeugnisse“ im Normenausschuss Eisen und Stahl (FES im DIN).

ECISS/TC 103

Datum: 2014-06

prEN 10363:2014

ECISS/TC 103

Sekretariat: DIN

Kontinuierlich warmgewalztes Riffelband und -blech abgelängt aus Warmbreitband aus Stahl — Grenzabmaße und Formtoleranzen

Bandes laminées à chaud en continu, bandes et tôles issues de larges bandes laminées à chaud à relief - Tolérances sur les dimensions et la forme — Tolérances sur les dimensions et la forme

Continuously hot-rolled patterned steel strip and plate/sheet cut from wide strip — Tolerances on dimensions and shape

ICS: 77.140.50

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Bestellangaben	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Optionen	5
4.3 Bezeichnung	6
5 Lieferart und Oberflächendesign	6
5.1 Lieferart	6
5.2 Oberflächendesign	6
6 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Blech	8
6.1 Dicke	8
6.2 Breite	9
6.3 Länge	9
6.4 Ebenheit	10
6.5 Seitengeradheit	10
6.6 Rechtwinkligkeit	10
6.7 Bestellformat	10
7 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Breitband und aus Breitband längsgeteiltem Band	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Dicke	11
7.3 Breite	11
7.4 Seitengeradheit	11
8 Prüfung	11
8.1 Bestimmung der mechanischen Eigenschaften	11
8.2 Prüfung der Maßhaltigkeit	11
8.2.1 Prüfumfang	11
8.2.2 Prüfverfahren	12
Anhang A (informativ) Liste der Normen mit Stahlsorten für die diese Maßnorm gilt	14
Anhang B (informativ) Angaben zur theoretischen Masse	15

Vorwort

Dieses Dokument (prEN 10363:2014) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 103 „Allgemeine Baustähle ausgenommen Bewehrungsstähle“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Grenzabmaße und Formtoleranzen für kontinuierlich warmgewalztes Blech und Band ohne Überzug, in Dicken bis höchsten 20 mm, aus unlegierten und legierten Stählen nach Tabelle 1 (siehe Anhang A), fest.

Tabelle 1 — Anwendungsbereich der Norm

Erzeugnis	Dicke	Stahlsorten nach
Breitband (Breite $600 \text{ mm} \leq w$) ^a ; Blech geschnitten aus Breitband; aus Breitband längsgeteiltes Band (Breite $w < 600 \text{ mm}$)	< 20 mm	EN 10025-2 EN 10025-3 EN 10025-4 EN 10025-5 EN 10149-2
^a Die Stahlerzeugnisse nach dieser Norm werden üblicherweise in Breiten bis einschließlich 2 200 mm geliefert. Für Erzeugnisse in Breiten $w > 2\,200 \text{ mm}$ müssen bei der Anfrage und Bestellung entsprechende Vereinbarungen getroffen werden (siehe 4.2, Option 4).		

Weitere Stahlsorten als in der Tabelle 1 angegeben, dürfen nur nach Vereinbarung geliefert werden.

Diese Europäische Norm gilt nicht für nichtrostende Stähle.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 10020:2000, *Begriffsbestimmungen für die Einteilung der Stähle*

EN 10079:2007, *Begriffsbestimmungen für Stahlerzeugnisse*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Europäischen Norm gelten folgende Definitionen:

3.1
unlegierter und legierter Stahl
[siehe EN 10020:2000]

3.2
Breitband und Blech
[siehe EN 10079:2007]

3.3
warmgewalztes Riffelband aus Stahl

warmgewalztes Stahlblech mit Mustern (Tränenblech, Riffelblech) auf einer Seite, um einen antirutsch Effekt zu erzeugen und somit ein sicheres Treten zu ermöglichen; die andere Seite des Erzeugnisses wird üblicherweise glatt geliefert