

DIN EN 12020-2

ICS 77.150.10

Einsprüche bis 2007-02-28
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 12020-2:2001-07

Entwurf

**Aluminium und Aluminiumlegierungen –
Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen EN AW-6060 und
EN AW-6063 –
Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen;
Deutsche Fassung prEN 12020-2:2006**

Aluminium and aluminium alloys –
Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and EN AW-6063 –
Part 2: Tolerances on dimensions and form;
German version prEN 12020-2:2006

Aluminium et alliages d'aluminium –
Profils de précision filés en alliages EN AW-6060 et EN AW-6063 –
Partie 2: Tolérances sur dimensions et forme;
Version allemande prEN 12020-2:2006

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fnne@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN (Hausanschrift: Kamekestr. 8, 50672 Köln).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 19 Seiten

Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 12020-2:2006) wurde von der Arbeitsgruppe 5 „Stranggepresste und gezogene Erzeugnisse“ (Sekretariat: SN, Norwegen) im Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) des Europäischen Komitees für Normung (CEN) unter deutscher Mitwirkung ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 066-01-04 AA „Strangpresserzeugnisse“ des Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 12020-2:2001-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) im Anwendungsbereich den maximalen Durchmesser des Umschlingungskreises *CD* auf 350 mm erhöht;
- b) im Unterabschnitt 2.2 den Begriff „Außenmaß über alles“ *O* (Bild 3) und die entsprechenden Grenzabmaße (Tabelle 1) aufgenommen;
- c) Grenzabmaße der Wanddicken von Voll- und Hohlprofilen im Unterabschnitt 2.2.4, Tabelle 3 geändert;
- d) im Unterabschnitt 3.1 Anforderungen an die Planparallelität aufgenommen;
- e) Anforderungen an die Kontur-Toleranzen im Unterabschnitt 3.4, Tabelle 7 geändert;
- f) Anforderungen an die Verwindungstoleranzen im Unterabschnitt 3.5, Tabelle 8 geändert;
- g) Norm redaktionell überarbeitet.

Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen EN AW-6060 und EN AW-6063 — Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen

Aluminium et alliages d'aluminium — Profilés de précision filés en alliages EN AW-6060 et EN AW-6063 — Partie 2 : Tolérances sur dimensions et forme

Aluminium and aluminium alloys — Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and EN AW-6063 — Part 2: Tolerances on dimensions and form

ICS:

Deskriptoren

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Grenzabmaße	4
2.1 Allgemeines	4
2.2 Querschnittsmaße	5
2.3 Länge	8
2.4 Rechtwinkligkeit des Schnittes	9
2.5 Längenversatz bei Profilen mit Wärmedämmung	9
3 Formtoleranzen	9
3.1 Planparallelität	9
3.2 Geradheit	10
3.3 Konvexität — Konkavität	11
3.4 Kontur	12
3.5 Verwindung	13
3.6 Neigung	14
3.7 Ecken- und Kantenradien	15
Literaturhinweise	17

Vorwort

Dieses Dokument (prEN 12020-2:2006) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 132 „Aluminium und Aluminiumlegierungen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom AFNOR gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 12020-2:2001 ersetzen.

Die folgenden technischen Änderungen wurden während der Überarbeitung vorgenommen:

- Abschnitt 1: Der maximale Durchmesser des Umschlingungskreises CD wurde auf 350 mm erhöht.
- Unterabschnitt 2.2: Der Begriff „Außenmaß über alles“ O (Bild 3) und die Grenzabmaße (Tabelle 1) wurden aufgenommen.
- Unterabschnitt 2.2.4, Tabelle 3: Die Grenzabmaße der Wanddicken von Voll- und Hohlprofilen wurden geändert.
- Unterabschnitt 3.1: Anforderungen an die Planparallelität wurden aufgenommen.
- Unterabschnitt 3.4, Tabelle 7: Anforderungen an die Kontur-Toleranzen wurden geändert.
- Unterabschnitt 3.5, Tabelle 8: Anforderungen an die Verwindungstoleranzen wurden geändert.

prEN 12020 besteht aus den folgenden Teilen mit dem allgemeinen Titel „Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen EN AW-6060 und EN AW-6063“:

- Teil 1: Technische Lieferbedingungen
- Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

CEN/TC 132 bekräftigt seine Vorgehensweise, dass in dem Fall, wenn ein Patentinhaber sich weigert, für geordnete Erzeugnisse Lizenzen unter angemessenen und nicht diskriminierenden Bedingungen zu erteilen, dieses Erzeugnis aus der entsprechenden Norm entfernt werden muss.

1 Anwendungsbereich

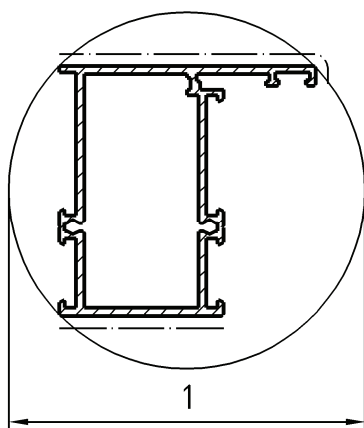
Dieses Dokument legt die Grenzabmaße und Formtoleranzen für stranggepresste Präzisionsprofile aus den Legierungen EN AW-6060 und EN AW-6063, die mit oder ohne Wärmedämmung (siehe Bild 1 bzw. Bild 2) hergestellt werden, fest. Es gilt für stranggepresste Erzeugnisse, die ohne weitere Oberflächenbehandlung hergestellt werden. Die Präzisionsprofile, die Gegenstand dieser Norm sind, unterscheiden sich von den stranggepressten Profilen für allgemeine Anwendungen nach EN 755-9 wie folgt:

- sie sind hauptsächlich für Anwendungen im Architekturbereich vorgesehen;
- sie entsprechen strengeren Anforderungen im Hinblick auf den Zustand der sichtbaren Oberflächen;
- der maximale Durchmesser des Umschlingungskreises CD beträgt 350 mm;
- sie weisen engere Grenzabmaße und Formtoleranzen auf.

Bei Profilen, die aufgrund ihrer komplexen Konstruktion schwierig herzustellen und zu spezifizieren sind, können besondere Vereinbarungen zwischen Lieferer und Käufer notwendig sein.

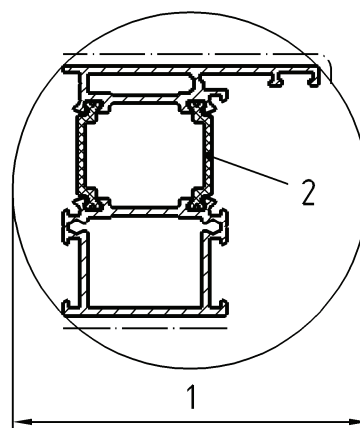
ANMERKUNG Der Einfluss des Materials für die Wärmedämmung auf die Grenzabmaße wird in prEN 12020-2 berücksichtigt, wenngleich das eigentliche Material für die Wärmedämmung nicht enthalten ist (siehe EN 14024 [1]).

Maße in Millimeter



Legende

1 CD max. 350 mm



Legende

1 Wärmedämmung
2 CD max. 350 mm

Bild 1 — Profil ohne Wärmedämmung

Bild 2 — Profil mit Wärmedämmung

2 Grenzabmaße

2.1 Allgemeines

Wenn aus zwingenden Gründen engere Grenzabmaße erforderlich sind, als in 2.2.1 und 2.2.2 festgelegt, dürfen diese nur für Maße festgelegt werden, die für die Funktion kritisch sind und müssen zwischen Lieferer und Käufer speziell vereinbart werden. Jede Einengung darf jedoch zwei Drittel der in diesem Dokument festgelegten Werte nicht unterschreiten und hat in einem Toleranzband von mindestens 0,3 mm zu liegen.