

DIN EN 13523-14



ICS 25.220.60

Einsprüche bis 2022-06-15
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 13523-14:2014-08

Entwurf

**Bandbeschichtete Metalle –
Prüfverfahren –
Teil 14: Kreiden (Verfahren nach Helmen);
Deutsche und Englische Fassung prEN 13523-14:2022**

Coil coated metals –
Test methods –
Part 14: Chalking (Helmen method);
German and English version prEN 13523-14:2022

Tôles prélaquées –
Méthodes d'essai –
Partie 14: Farinage (méthode Helmen);
Version allemande et anglaise prEN 13523-14:2022

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2022-04-15 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nab@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB)

Nationales Vorwort

Das Dokument prEN 13523-14:2022 wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-07 AA „Allgemeine Prüfverfahren für Beschichtungsstoffe und Beschichtungen“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

Die in den verschiedenen Teilen von EN 13523 beschriebenen Prüfverfahren basieren auf den Ergebnissen der Arbeiten der European Coil Coating Association (ECCA), Brüssel.

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 13523-14:2014-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Beschreibung des Prüfgerätes wurde geändert;
- b) der Text wurde redaktionell überarbeitet und die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

Bandbeschichtete Metalle – Prüfverfahren – Teil 14: Kreiden (Verfahren nach Helmen)

Coil coated metals – Test methods – Part 14: Chalking (Helmen method)

Tôles prélaquées – Méthodes d'essai – Partie 14: Farinage (méthode Helmen)

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	6
5 Geräte	6
6 Probenahme	6
7 Proben	6
8 Durchführung	6
8.1 Allgemeines	6
8.2 Prüfen des Klebebandes	7
8.3 Kalibrieren	7
8.4 Messung	7
9 Auswertung der Ergebnisse	7
10 Präzision	7
11 Prüfbericht	7
Literaturhinweise	8

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN 13523-14:2022) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 13523-14:2014 ersetzen.

Im Vergleich zur vorherigen Ausgabe wurden folgende technische Änderungen vorgenommen:

- a) die Beschreibung des Prüfgerätes wurde geändert;
- b) der Text wurde redaktionell überarbeitet und die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

EN 13523, *Bandbeschichtete Metalle — Prüfverfahren*, besteht aus den folgenden Teilen:

- *Teil 0: Allgemeine Einleitung*
- *Teil 1: Schichtdicke*
- *Teil 2: Glanz*
- *Teil 3: Farbabstand und Metamerie — Farbmeterischer Vergleich*
- *Teil 4: Bleistifthärte*
- *Teil 5: Widerstandsfähigkeit gegen schnelle Verformung (Schlagprüfung)*
- *Teil 6: Haftfestigkeit nach Eindrücken (Tiefungsprüfung)*
- *Teil 7: Widerstandsfähigkeit gegen Rissbildung beim Biegen (T-Biegeprüfung)*
- *Teil 8: Beständigkeit gegen Salzsprühnebel*
- *Teil 9: Beständigkeit gegen Eintauchen in Wasser*
- *Teil 10: Beständigkeit gegen UV-Strahlung mit Leuchtstofflampen und Kondensation von Wasser*
- *Teil 11: Beständigkeit gegen Lösemittel (Reibtest)*
- *Teil 12: Widerstand gegen Ritzen*
- *Teil 13: Beständigkeit gegen beschleunigte Alterung durch Wärmeeinwirkung*
- *Teil 14: Kreiden (Verfahren nach Helmen)*
- *Teil 16: Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb*
- *Teil 17: Haftfestigkeit von abziehbaren Folien*
- *Teil 18: Beständigkeit gegen Fleckenbildung*

- Teil 19: Probenplatten und Verfahren zur Freibewitterung
- Teil 20: Haftfestigkeit von Schaum
- Teil 21: Bewertung von freibewitterten Probenplatten
- Teil 22: Farbabstand — Visueller Vergleich
- Teil 23: Beständigkeit gegen feuchte, Schwefeldioxid enthaltende Atmosphären
- Teil 24: Block- und Stapelfestigkeit
- Teil 25: Beständigkeit gegen Feuchte
- Teil 26: Beständigkeit gegen Kondenswasser
- Teil 27: Beständigkeit gegen feuchte Verpackung (Kataplasma-Test)
- Teil 29: Beständigkeit gegen Verschmutzung (Schmutzaufnahme und Streifenbildung)