

DIN EN 13523-8



ICS 25.220.60

Einsprüche bis 2016-08-10
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 13523-8:2010-07

Entwurf

**Bandbeschichtete Metalle –
Prüfverfahren –
Teil 8: Beständigkeit gegen Salzsprühnebel;
Deutsche und Englische Fassung prEN 13523-8:2016**

Coil coated metals –
Test methods –
Part 8: Resistance to salt spray (fog);
German and English version prEN 13523-8:2016

Tôles prélaquées –
Méthodes d'essais –
Partie 8: Résistance au brouillard salin;
Version allemande et anglaise prEN 13523-8:2016

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2016-06-10 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nab@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 29 Seiten

DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 13523-8:2016) fällt in den Zuständigkeitsbereich des Technischen Komitees CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ (Sekretariat: DIN, Deutschland). Es wurde von der Arbeitsgruppe CEN/TC 139/WG 9 „Prüfung von bandbeschichteten Metallen“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) ausgearbeitet.

Das zuständige nationale Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 002-00-07 AA „Allgemeine Prüfverfahren für Beschichtungsstoffe und Beschichtungen“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung der prEN13523-8 beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm- Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 13523-8:2010-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Definitionen für folgende Benennungen wurden aus EN ISO 4628-8 übernommen: Fehlstelle, künstliche Verletzung, runde Verletzung, Ritz, Kante, korrodierte Fläche, enthaftete Fläche;
- b) die Benennung Unterwanderung wurde in Korrosion geändert;
- c) die Verwendung einer Lochstanze zum Anbringen des Loches wurde aufgenommen;
- d) EN ISO 4628-8 wurde für die Beurteilung der vom Ritz ausgehenden Korrosion eingeführt;
- e) der Text wurde redaktionell überarbeitet und die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

Bandbeschichtete Metalle — Prüfverfahren — Teil 8: Beständigkeit gegen Salzsprühnebel

Tôles prélaquées — Méthodes d'essais — Partie 8 : Résistance au brouillard salin

Coil coated metals — Test methods — Part 8: Resistance to salt spray (fog)

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm

Dokument-Untertyp:

Dokument-Stage: CEN-Umfrage

Dokument-Sprache: D

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Kurzbeschreibung	7
5 Geräte und Prüfmittel	7
6 Probenahme	8
7 Probenplatten	8
7.1 Allgemeines	8
7.2 Möglichkeit 1	9
7.3 Möglichkeit 2	9
8 Durchführung	10
8.1 Betriebsbedingungen	10
8.2 Belasten der Probenplatten	10
8.3 Bewertung	10
8.3.1 Allgemeines	10
8.3.2 Blasenbildung	11
8.3.3 Korrosion und/oder Enthftung	11
9 Auswertung	11
10 Präzision	12
11 Prüfbericht	12
Literaturhinweise	13

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN 13523-8:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 13523-8:2010 ersetzen.

Die wichtigsten Änderungen im Vergleich zur Vorgängerausgabe sind:

- a) Definitionen für folgende Benennungen wurden aus EN ISO 4628-8 übernommen: Fehlstelle, künstliche Verletzung, runde Verletzung, Ritz, Kante, korrodierte Fläche, enthaftete Fläche;
- b) die Benennung Unterwanderung wurde in Korrosion geändert;
- c) die Verwendung einer Lochstanze zum Anbringen des Loches wurde aufgenommen;
- d) EN ISO 4628-8 wurde für die Beurteilung der vom Ritz ausgehenden Korrosion eingeführt;
- e) der Text wurde redaktionell überarbeitet und die normativen Verweisungen wurden aktualisiert.

Die Normenreihe EN 13523, *Bandbeschichtete Metalle — Prüfverfahren*, besteht aus folgenden Teilen:

- Teil 0: *Allgemeine Einleitung*
- Teil 1: *Schichtdicke*
- Teil 2: *Glanz*
- Teil 3: *Farbabstand — Farbmetrischer Vergleich*
- Teil 4: *Bleistifthärte*
- Teil 5: *Widerstandsfähigkeit gegen schnelle Verformung (Schlagprüfung)*
- Teil 6: *Haftfestigkeit nach Eindrücken (Tiefungsprüfung)*
- Teil 7: *Widerstandsfähigkeit gegen Rissbildung beim Biegen (T-Biegeprüfung)*
- Teil 8: *Beständigkeit gegen Salzsprühnebel*
- Teil 9: *Beständigkeit gegen Eintauchen in Wasser*
- Teil 10: *Beständigkeit gegen UV-Strahlung mit Leuchtstofflampen und Kondensation von Wasser*
- Teil 11: *Lösemittelbeständigkeit (Reibtest)*
- Teil 12: *Widerstand gegen Ritzen*
- Teil 13: *Beständigkeit gegen beschleunigte Alterung durch Wärmeeinwirkung*

- Teil 14: Kreiden (Verfahren nach Helmen)
- Teil 15: Metamerie
- Teil 16: Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb
- Teil 17: Haftfestigkeit von abziehbaren Folien
- Teil 18: Beständigkeit gegen Fleckenbildung
- Teil 19: Probenplatten und Verfahren zur Freibewitterung
- Teil 20: Haftfestigkeit von Schaum
- Teil 21: Bewertung von freibewitterten Probenplatten
- Teil 22: Farbabstand — Visueller Vergleich
- Teil 23: Beständigkeit gegen feuchte, Schwefeldioxid enthaltende Atmosphären
- Teil 24: Block- und Stapelfestigkeit
- Teil 25: Beständigkeit gegen Feuchte
- Teil 26: Beständigkeit gegen Kondenswasser
- Teil 27: Beständigkeit gegen feuchte Verpackung (Kataplasma-Test)
- Teil 29: Beständigkeit gegen Verschmutzung (Schmutzaufnahme und Streifenbildung)

Einleitung

Der innerhalb eines Coils oder eines Stapels von Blechen erzeugte Druck kann die Oberfläche der Beschichtung beeinflussen und Markierungen in Form von Glanzübergängen, Weichmacherwanderung, Farbänderungen usw. verursachen und sogar Blocken/Zusammenkleben hervorrufen.

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil der Normenreihe EN 13523 legt das Verfahren zum Bestimmen der Beständigkeit einer organischen Beschichtung auf einem metallischen Substrat (Bandbeschichtung) gegen Salzsprühnebel fest.

Neutraler Salzsprühnebel wird im Allgemeinen für Stahl benutzt, Essigsäure-Salzsprühnebel für Aluminium.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 10169:2010+A1:2012, *Kontinuierlich organisch beschichtete (bandbeschichtete) Flacherzeugnisse aus Stahl — Technische Lieferbedingungen*

EN 13523-0, *Bandbeschichtete Metalle — Prüfverfahren — Teil 0: Allgemeine Einleitung*

EN 13523-7:2014, *Bandbeschichtete Metalle — Prüfverfahren — Teil 7: Widerstandsfähigkeit gegen Rissbildung beim Biegen (T-Biegeprüfung)*

EN 13523-19:2011, *Bandbeschichtete Metalle — Prüfverfahren — Teil 19: Probenplatten und Verfahren zur Freibewitterung*

EN 60454-2, *Selbstklebende Bänder für elektrotechnische Anwendungen — Teil 2: Prüfverfahren (IEC 60454-2)*

EN ISO 3696, *Wasser für analytische Zwecke — Anforderungen und Prüfungen (ISO 3696)*

EN ISO 4628-2, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen — Teil 2: Bewertung des Blasengrades (ISO 4628-2)*

EN ISO 4628-8, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Beurteilung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen — Teil 8: Bewertung der von einem Ritz oder einer anderen künstlichen Verletzung ausgehenden Enthaftung und Korrosion (ISO 4628-8:2012)*

EN ISO 9227:2012, *Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären — Salzsprühnebelprüfungen (ISO 9227)*

EN ISO 17872, *Beschichtungsstoffe — Leitfaden zum Anbringen von Ritzen durch eine Beschichtung auf Metallplatten für Korrosionsprüfungen (ISO 17872)*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach EN 13523-0 und die folgenden Begriffe.

3.1

Fehlstelle

Fehlen von Beschichtung an bestimmten Stellen eines beschichteten Substrates

[QUELLE: EN ISO 4628-8:2012, 3.1]

3.2

künstliche Verletzung

Fehlstelle in einer Beschichtung, die absichtlich angebracht wurde, um das darunter liegende metallische Substrat vor der Beanspruchung in einer korrosiven Umgebung freizulegen

[QUELLE: EN ISO 4628-8:2012, 3.2]

3.2.1

runde Verletzung

runde Fehlstelle in einer Beschichtung, die absichtlich angebracht wurde, um das darunter liegende metallische Substrat vor der Beanspruchung in einer korrosiven Umgebung freizulegen

[QUELLE: EN ISO 4628-8:2012, 3.3]

3.2.2

Ritz

längliche Fehlstelle in einer Beschichtung, die absichtlich angebracht wurde, um das darunter liegende metallische Substrat vor der Beanspruchung in einer korrosiven Umgebung freizulegen

[QUELLE: EN ISO 4628-8:2012, 3.6]

3.2.3

Kante

ungeschützte Schnittkante, die absichtlich angebracht wurde, um das eigentliche metallische Substrat vor der Beanspruchung einer korrosiven Umgebung auszusetzen

3.3

korrodierte Fläche

Fläche um eine Verletzung, bei der das Substrat durch Korrosion angegriffen worden ist

[QUELLE: EN ISO 4628-8:2012, 3.4]

3.4

enthaftete Fläche

Fläche um eine Verletzung, bei der Verlust der Haftfestigkeit einer Beschichtung vom Substrat oder von einer anderen Schicht auftritt

[QUELLE: EN ISO 4628-8:2012, 3.5]

4 Kurzbeschreibung

Eine Probenplatte wird für eine festgelegte Zeitspanne einem Salzsprühnebel ausgesetzt und danach auf Anzeichen von Korrosion untersucht, welche als Grad einer Enthaftung oder als Korrosion zusammen mit einem Blasengrad angegeben wird.

5 Geräte und Prüfmittel

Übliches Labor- und Glasgerät zusammen mit folgendem:

5.1 Salzsprühkammer, nach EN ISO 9227.

5.2 Prüflösung, wie in 5.2.1 bzw. 5.2.2 festgelegt.

5.2.1 Für den neutralen Salzsprühnebel ist die Prüflösung durch Lösen von Natriumchlorid in Wasser, dessen Reinheit mindestens Qualität 3 nach EN ISO 3696 entspricht, herzustellen, und zwar so, dass eine Konzentration von (50 ± 5) g/l entsteht. Das Natriumchlorid muss weiß sein, einen Mindestgehalt von