DIN EN 14306/A1

ICS 91.100.60

Einsprüche bis 2018-12-26
Vorgesehen als Änderung von
DIN EN 14306:2016-03

Entwurf

Wärmedämmstoffe für die technische Gebäudeausrüstung und für betriebstechnische Anlagen in der Industrie – Werkmäßig hergestellte Produkte aus Calciumsilikat (CS) – Spezifikation; Deutsche und Englische Fassung EN 14306:2015/prA1:2018

Thermal insulation products for building equipment and industrial installations – Factory made calcium silicate (CS) products – Specification; German and English version EN 14306:2015/prA1:2018

Produits isolants thermiques pour l'équipement du bâtiment et les installations industrielles – Produits manufacturés en silicate de calcium (CS) – Spécification; Version allemande et anglaise EN 14306:2015/prA1:2018

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2018-10-26 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nabau@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Bauwesen (NABau), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 30 Seiten

DIN-Normenausschuss Bauwesen (NABau)

AVA Documents Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN 14306/A1:2018-12

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 14306:2015/prA1:2018) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 88 „Wärmedämmstoffe und wärmedämmende Produkte“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 005-56-69 AA „Dämmstoffe für betriebstechnische Anlagen in Gebäuden und in der Industrie (SpA zu CEN/TC 88/WG 10)“ im DIN-Normenausschuss Bauwesen (NABau).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigefügt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN 14306/A1:2018-12

– Entwurf –

CEN/TC 88

Datum: 2018-11

EN 14306:2015/prA1:2018

CEN/TC 88

Sekretariat: DIN

Wärmedämmstoffe für die technische Gebäudeausrüstung und für betriebstechnische Anlagen in der Industrie — Werkmäßig hergestellte Produkte aus Calciumsilikat (CS) — Spezifikation

Produits isolants thermiques pour l'équipement du bâtiment et les installations industrielles — Produits manufacturés en silicate de calcium (CS) — Spécification

Thermal insulation products for building equipment and industrial installations — Factory made calcium silicate (CS) products — Specification

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp: Änderung
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

STD Version 2.9d

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN 14306/A1:2018-12

– Entwurf –

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
1 Änderungen im Europäischen Vorwort ... 4
2 Änderungen im Anwendungsbereich ... 4
3 Änderungen in Abschnitt 2, „Normative Verweisungen“ ... 4
4 Änderungen in 3.1.2, „Zusätzliche Begriffe“ ... 4
5 Änderungen in 3.2.2, „Abkürzungen, die in dieser Norm verwendet werden“ ... 4
6 Änderungen in Abschnitt 4, „Anforderungen“ ... 4
7 Änderungen in 4.1, „Allgemeines“ ... 4
8 Änderungen in 4.2.1, „Wärmeleitfähigkeit“ ... 4
9 Änderungen in 4.2.4, „Brandverhalten des in Verkehr gebrachten Produkts“ ... 5
10 Änderungen in 4.3.1, „Allgemeines“ ... 5
11 Änderungen in 4.3.8, „Gefährliche Stoffe“ ... 5
12 Änderungen in 4.3.9, „Glimmverhalten“ ... 5
13 Änderungen in 5.3.1, „Allgemeines“ ... 5
14 Änderungen in 5.3.2, „Wärmeleitfähigkeit“ ... 6
15 Änderungen in Abschnitt 6, „Bezeichnungsschlüssel“ ... 6
16 Änderungen in Abschnitt 7, „Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit — AVCP“ ... 6
17 Änderungen in Abschnitt 8, „Kennzeichnung und Etikettierung“ ... 7
18 Änderungen in Anhang A, „Werkseigene Produktionskontrolle“ ... 7
19 Änderungen in Anhang D, „Zusätzliche Stoffeigenschaften“ ... 10
20 Änderungen in Anhang ZA ... 10

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: E DIN EN 14306/A1:2018-12

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (EN 14306:2015/prA1:2018) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 88 „Wärmedämmstoffe und wärmedämmende Produkte“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Diese Änderung modifiziert diejenigen Abschnitte von EN 14306:2015, die für eine Übereinstimmung dieser Europäischen Norm mit der Bauproduktenverordnung (BauPVO) notwendig sind.

Diese Änderung beinhaltet:

a) eine Aktualisierung der normativen Verweisungen;

b) eine Aktualisierung des Abschnitts 4.3.8 zu der Freisetzung gefährlicher Substanzen durch Verweisung auf EN 16516 und entsprechende Anpassungen im Dokument;

c) die Streichung des Abschnitts 4.3.9 zum Glimmverhalten;

d) die Einführung der Brandklassen „E“ und „F“ im Anhang A;

e) die Einführung des neuen Anhang ZA;

f) redaktionelle Anpassungen.

Dieses Dokument wurde im Rahmen eines Normungsauftrages erarbeitet, den die Europäische Kommission und die Europäische Freihandelszone CEN erteilt haben.

Zum Zusammenhang mit Verordnung (EU) Nr. 305/2011 siehe informativen Anhang ZA, der Bestandteil dieses Dokuments ist.

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: E DIN EN 14306/A1:2018-12

– Entwurf –

1 Änderungen im Europäischen Vorwort

Streiche im 7. Absatz: „, und unterstützt grundlegende Anforderungen der Verordnung (EU) Nr. 305/2011“.

Das Europäische Vorwort wird unter Verwendung der aktuellen Standardabsätze aktualisiert; ein Änderungsvermerk ist unter Berücksichtigung der im Vorwort dieses Dokuments benannten Änderungen hinzuzufügen.

2 Änderungen im Anwendungsbereich

Im ersten Absatz „Anforderungen an“ *ist zu ersetzen mit:* „Merkmale von“.

Im vierten Absatz ist „Konformitätsbewertung“ *zu ersetzen mit:* „Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit“.

Im siebten Absatz ist „Nennwert“ *durch* „gemessenen Wert“ *zu ersetzen.*

Im gesamten Anwendungsbereich ist „Europäische Norm“ *durch* „Dokument“ *zu ersetzen.*

3 Änderungen in Abschnitt 2, „Normative Verweisungen“

Füge hinzu:

„EN 16516, *Bauprodukte — Bewertung der Freisetzung von gefährlichen Stoffen — Bestimmung von Emissionen in die Innenraumluft*“

4 Änderungen in 3.1.2, „Zusätzliche Begriffe“

Streiche Begriff 3.1.2.1 „Stufe“.

Streiche Begriff 3.1.2.2 „Klasse“.

Die Nummerierung der weiteren Begriffe ist entsprechend zu aktualisieren.

5 Änderungen in 3.2.2, „Abkürzungen, die in dieser Norm verwendet werden“

Streiche die Abkürzungen „PTD“ *und* „VCP“ *mitsamt ihrer Erläuterungen.*

Füge hinzu:

„CWFT ist die Klassifizierung ohne weitere Prüfung (en: Classification without further testing)“

6 Änderungen in Abschnitt 4, „Anforderungen“

Der Titel von Abschnitt 4 ist durch „Merkmale“ *zu ersetzen.*

7 Änderungen in 4.1, „Allgemeines“

Streiche den zweiten Satz des ersten Absatzes.

8 Änderungen in 4.2.1, „Wärmeleitfähigkeit“

Streiche „vom Hersteller“ *zweimal im zweiten Absatz.*

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: E DIN EN 14306/A1:2018-12

9 Änderungen in 4.2.4, „Brandverhalten des in Verkehr gebrachten Produkts“

Ersetze den letzten Absatz mit dem folgenden:

„Brandklasse A1 ohne weitere Prüfung wird erklärt, sofern durch Prüfung nach EN 13820 gezeigt wird, dass das Produkt nicht mehr als 1,0 % Gewichts- oder Volumenanteil (der jeweils höhere Anteil ist ausschlaggebend) organischen Materials enthält.“

10 Änderungen in 4.3.1, „Allgemeines“

Streiche „vom Hersteller“.

11 Änderungen in 4.3.8, „Gefährliche Stoffe“

Ersetze die Absätze und die ANMERKUNG mit dem folgenden:

„Sofern erklärt, ist die Freisetzung gefährlicher Substanzen[1] in die Innenraumluft nach EN 16516 zu prüfen.

ANMERKUNG Eine Informationsdatenbank über europäische und nationale Bestimmungen zu gefährlichen Stoffen ist auf der Internetseite der Kommission EUROPA unter „Growth“ [in englischer Sprache] verfügbar, Zugang über http://ec.europa.eu/growth/tools-databases/cp-ds/.“

12 Änderungen in 4.3.9, „Glimmverhalten“

Streiche Unterabschnitt 4.3.9.

13 Änderungen in 5.3.1, „Allgemeines“

Ersetze in „Tabelle 4 — Prüfverfahren, Probekörper und Bedingungen“ *die Zeilen* „4.3.8 (Freisetzung gefährlicher Substanzen)“ *mit der folgenden:*

„

Abschnitt		Prüfverfahren		Maße der Probekörper[a]	Mindestanzahl von Messungen zur Erlangung eines Prüf-ergebnisses	Besondere Bedingungen
Nr.	Titel	Eben	Zylindrisch			
4.3.8	Freisetzung gefährlicher Stoffe	EN 16516	EN 16516	siehe EN 16516	siehe EN 16516	siehe EN 16516

“

Streiche die Zeile „4.3.9 (Glimmverhalten)“ aus Tabelle 4.

---

1 Siehe die NIK-Liste (Niedrigste Interessierende Konzentrationen, en: lowest concentration of interest, LCI) der Europäischen Kommission „Agreed EU-LCI values“ [in englischer Sprache] als Referenz (http://ec.europa.eu/growth/sectors/construction/eu-lci/values_en).

AVA Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN 14306/A1:2018-12

Streiche Fußnote „b“ aus Tabelle 4.

14 Änderungen in 5.3.2, „Wärmeleitfähigkeit“

Ersetze im vierten Absatz „PTD“ *mit* „Typprüfung“.

15 Änderungen in Abschnitt 6, „Bezeichnungsschlüssel“

Ersetze den ersten Absatz mit dem folgenden:

„Sofern ein Bezeichnungsschlüssel besteht, ist dieser wie folgt anzugeben:“

16 Änderungen in Abschnitt 7, „Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit — AVCP“

Ersetze die Unterabschnitte 7.1 und 7.2 mit den folgenden Abschnitten:

„

7.1 Allgemeines

Entsprechend EN 13172 ist die Übereinstimmung von werkmäßig hergestellten Produkten aus Calciumsilikat (CS) mit den Anforderungen dieser Norm und mit den vom Hersteller in der Leistungserklärung (en: declaration of performance, DoP) erklärten Leistungen folgendermaßen nachzuweisen:

— durch Bestimmung des Produkttyps;

— durch eine werkseigene Produktionskontrolle (WPK) durch den Hersteller einschließlich Bewertung des Produkts;

— durch eine Erstinspektion der Fertigungsstätte und der werkseigene Produktionskontrolle (WPK);

— durch laufende Überwachung, Bewertung und Auswertung der werkseigene Produktionskontrolle (WPK).

Der Hersteller muss stets die Gesamtkontrolle behalten und muss über die Mittel verfügen, die erforderlich sind, um die Verantwortung für die Übereinstimmung des Produkts mit der (den) angegebene(n) Leistung(en) übernehmen zu können.

Wenn sich ein Hersteller dafür entscheidet, seine Produkte zu Gruppen zusammenzufassen, so muss dies nach EN 13172 erfolgen.

7.2 Typprüfung

Alle Leistungen in Bezug auf die in dieser Norm behandelten Merkmale sind zu bestimmen, wenn der Hersteller beabsichtigt, sie zu erklären, es sei denn, die Norm enthält Festlegungen zur Angabe der Leistung ohne Prüfungen (z. B. zur Verwendung von bestehenden Daten, zur Klassifizierung ohne weitere Prüfung (CWFT, en: classification without further testing) und zur Verwendung von normalerweise anerkannten Leistungswerten).

Die Typprüfung der Wärmeleitfähigkeitskurve ist nach EN ISO 13787 durchzuführen.

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: E DIN EN 14306/A1:2018-12

Für die Typprüfung der Wärmeleitfähigkeitskurve, der oberen Anwendungsgrenztemperatur und der unteren Anwendungsgrenztemperatur ist nur ein Prüfergebnis erforderlich."

Füge den nachfolgenden Absatz als ersten Absatz von Unterabschnitt 7.3 Werkseigene Produktionskontrolle *ein:*

„Der Hersteller muss ein System der werkseigenen Produktionskontrolle einrichten, dokumentieren und aufrechterhalten um sicherzustellen, dass die in Verkehr gebrachten Produkte die für die Wesentlichen Merkmale erklärten Leistungen einhalten."

Füge die folgenden Unterabschnitte hinzu:

„

7.4 Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle

Die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle ist nach EN 13172 durchzuführen.

7.5 Laufende Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle

Die laufende Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle ist nach EN 13172 durchzuführen.

"

17 Änderungen in Abschnitt 8, „Kennzeichnung und Etikettierung"

Streiche die ANMERKUNG.

18 Änderungen in Anhang A, „Werkseigene Produktionskontrolle"

Ersetze in „Tabelle A.1 — Mindest-Prüfhäufigkeiten" die Zeilen „4.3.14 (Freisetzung gefährlicher Substanzen)" *mit der folgenden:*

„

Abschnitt		Mindest-Prüfhäufigkeit		
Nr.	Titel	Direkte Prüfung	Indirekte Prüfung	
			Prüfverfahren	Häufigkeit
4.3.8	Freisetzung gefährlicher Stoffe	1 je 5 Jahre	Herstellerverfahren	1 je Woche

"

Streiche die Zeile „4.3.9 (Glimmverhalten)" aus Tabelle A.1.

Ersetze in der Fußnote „a" von Tabelle A.1 „PTD" *mit* „Typprüfung".

Streiche die Fußnote „c" aus Tabelle A.1.

Ersetze „Tabelle A.2 — Mindest-Prüfhäufigkeiten für das Brandverhalten" *mit der folgenden:*

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: E DIN EN 14306/A1:2018-12