

DIN EN 14322



ICS 79.060.20

Entwurf

Einsprüche bis 2020-06-03
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 14322:2017-07

**Holzwerkstoffe –
Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich –
Definition, Anforderungen und Klassifizierung;
Deutsche und Englische Fassung prEN 14322:2020**

Wood-based panels –
Melamine faced boards for interior uses –
Definition, requirements and classification;
German and English version prEN 14322:2020

Panneaux à base de bois –
Panneaux surfacés mélaminés pour usages intérieurs –
Définition, exigences et classification;
Version allemande et anglaise prEN 14322:2020

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2020-04-03 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nhm@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM), 10772 Berlin oder Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 22 Seiten

DIN-Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 14322:2020) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 112 „Holzwerkstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 042-02-15 AA „Holzwerkstoffe — Spiegelausschuss zu CEN/TC 112 und ISO/TC 89“ im DIN-Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 14322:2017-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) als eine Option zur Bestimmung der Farbübereinstimmung wurde in 5.1 die orts aufgelöste spektrale Messtechnik ergänzt.

Holzwerkstoffe — Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Definition, Anforderungen und Klassifizierung

Panneaux à base de bois — Panneaux surfacés mélaminés pour usages intérieurs — Définition, exigences et classification

Wood-based panels — Melamine faced boards for interior uses — Definition, requirements and classification

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

STD Version 2.10b

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Anforderungen	5
5 Erscheinungsbild	6
5.1 Farbübereinstimmung	6
5.2 Oberflächenstruktur	6
6 Klassifizierung nach der Abriebbeständigkeit	6
7 Nachweis der Übereinstimmung	7
7.1 Allgemeines	7
7.2 Werkseigene Produktionskontrolle	7
7.3 Fremdüberwachung	7
8 Kennzeichnung	7
Anhang A (normativ) Weitere Eigenschaften	8
Anhang B (normativ) Formaldehydabgabe	9
Literaturhinweise	10

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN 14322:2020) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 112 „Holzwerkstoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 14322:2017 ersetzen.

Gegenüber EN 14322:2017 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) als eine Option zur Bestimmung der Farbübereinstimmung wurde in 5.1 die orts aufgelöste spektrale Messtechnik ergänzt.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Anforderungen an die Oberfläche und die Maßtoleranzen für dekorative melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich fest, für die üblicherweise Spanplatten, Strangpressplatten, Faserplatten und Sandwichplatten für Möbel verwendet werden.

Dieses Dokument gilt nicht für Platten, die mit sogenannten Grundierfolien, Finishfolien oder mit Schichtpressstoffplatten nach EN 438-1 beschichtet sind.

Dieses Dokument gilt nicht für Laminatboden.

Melaminbeschichtete Holzwerkstoffe in Übereinstimmung mit diesem Dokument können als MFB bezeichnet werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 311, *Holzwerkstoffe — Abhebefestigkeit der Oberfläche — Prüfverfahren*

EN 320, *Spanplatten und Faserplatten — Bestimmung des achsenparallelen Schraubenauszieh Widerstands*

EN 717-1, *Holzwerkstoffe — Bestimmung der Formaldehydabgabe — Teil 1: Formaldehydabgabe nach der Prüfkammer-Methode*

EN 14323, *Holzwerkstoffe — Melaminbeschichtete Platten zur Verwendung im Innenbereich — Prüfverfahren*

EN ISO 12460-3, *Holzwerkstoffe — Bestimmung der Formaldehydabgabe — Teil 3: Gasanalyse-Verfahren (ISO 12460-3)*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

ISO und IEC stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

— ISO Online Browsing Platform: verfügbar unter <http://www.iso.org/obp>

— IEC Electropedia: verfügbar unter <http://www.electropedia.org/>

3.1 melaminbeschichtete Platte MFB

(en: melamine faced board)

Platte, die ein- oder beidseitig durch direktes Verpressen mit Papieren beschichtet wird, die mit härtbaren Aminoplastharzen imprägniert sind, wobei die Aushärtung und die Verbindung mit der Trägerplatte durch Druck und Wärmeeinwirkung ohne Zugabe eines zusätzlichen Klebstoffes erfolgt

Anmerkung 1 zum Begriff: Das Harz der Deckschicht ist ein Aminoplastharz (überwiegend Melaminharz).

Anmerkung 2 zum Begriff: Die Plattenoberflächen können ein- oder beidseitig glatt oder strukturiert sein und dekorative Farbtöne oder Muster aufweisen.

4 Anforderungen

Melaminbeschichtete Platten müssen bei Auslieferung aus dem Herstellwerk die in Tabelle 1 aufgeführten allgemeinen Anforderungen erfüllen. Weitere Eigenschaften sind in Anhang A aufgeführt.

Tabelle 1 — Allgemeine Anforderungen bei Auslieferung

Nr.	Eigenschaft	Prüfver- fahren	Einheit	Anforderung		
				Dickenbereich (mm, Nennmaß)		
				< 15	≥ 15 bis 20	> 20
1)	Grenzabmaße — Dicke t bezogen auf das Nennmaß — Dicke t innerhalb der Platte	EN 14323	mm	±0,3 für Klasse 1 und Klasse 2 nach Tabelle 2. +0,5/−0,3 für Klasse 3A, Klasse 3B und Klasse 4 nach Tabelle 2 und alle glänzenden Oberflächen		±0,5
				$t_{\max} - t_{\min} \leq 0,6$		
	Länge und Breite — handelsübliche Maße — Zuschnitte	EN 14323	mm	±5 ±2,5		
2)	Verzug	EN 14323	mm/m	—	≤ 2 (nur bei ausgewogenem Aufbau der Oberflächen)	
3)	Kantenausbrüche — handelsübliche Maße — Zuschnitte	EN 14323	mm	≤ 10 ≤ 3		
4)	Oberflächenfehler	EN 14323	mm ² /m ² mm/m ²	Punkte ≤ 2 Längsfehler ≤ 20		
5)	Verhalten bei Kratzbeanspruchung	EN 14323	N	≥ 1,5		
6)	Fleckenunempfindlichkeit	EN 14323	Stufe	≥ 3		
7)	Rissanfälligkeit	EN 14323	Stufe	≥ 3		
8)	Formaldehydabgabe (siehe Anhang B)			Klasse E1 oder Klasse E2		

ANMERKUNG 1 Die physikalischen Eigenschaften und Maßtoleranzen sind in den jeweiligen Normen der Reihen EN 622, EN 312, EN 14755 oder CEN/TS 16526 angegeben.

ANMERKUNG 2 Sofern nicht anders angegeben, werden in der Regel Spanplatten nach EN 312 (P2), MDF nach EN 622-5 (MDF), Hartfaserplatten nach EN 622-2 (HB) oder Strangpressplatten nach EN 14755 verwendet.

ANMERKUNG 3 Auf Kundenwunsch können andere Werte festgelegt werden.

ANMERKUNG 4 Zahlreiche Einflussgrößen, wie z. B. Änderungen der Temperatur oder der relativen Luftfeuchte in Lagerungs- und Fertigungsbereichen auf Baustellen, können einen irreversiblen Verzug bei Platten oder Elementen verursachen.