

DIN EN 15421



ICS 55.120

Entwurf

Einsprüche bis 2020-09-30
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 15421:2008-02

**Packmittel –
Aluminiumtuben –
Bestimmung der Haftfestigkeit des Innen- und Außenschutzlackes;
Deutsche und Englische Fassung prEN 15421:2020**

Packaging –
Flexible aluminium tubes –
Determination of the adhesion of the internal and external protective lacquering;
German and English version prEN 15421:2020

Emballage –
Tubes souples en aluminium –
Détermination de l'adhérence des vernis de protection intérieure et extérieure;
Version allemande et anglaise prEN 15421:2020

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2020-07-31 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an navp@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp), 10772 Berlin oder Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 15421:2020) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 261 „Verpackung“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 155-02-08 AA „Tuben“ im DIN-Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 15421:2008-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Einführung eines zweiten Prüfgeräts;
- b) Anpassung an die aktuellen Gestaltungsregeln.

<i>Titel de:</i>	Packmittel — Aluminiumtuben — Bestimmung der Haftfestigkeit des Innen- und Außenschutzlackes
<i>Titel en:</i>	Packaging — Flexible aluminium tubes — Determination of the adhesion of the internal and external protective lacquering
<i>Titel fr:</i>	Emballage — Tubes souples en aluminium — Détermination de l'adhérence des vernis de protection intérieure et extérieure

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung	4
5 Prüfeinrichtung	5
6 Prüfbedingungen	6
7 Durchführung	7
7.1 Ausführung 1	7
7.2 Ausführung 2	7
8 Prüfbericht	7
Literaturhinweise	8

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN 15421:2020) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 261 „Verpackung“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 15421:2007 ersetzen.

Im Vergleich zur vorherigen Ausgabe wurden die folgenden technischen Änderungen vorgenommen:

— zwei Ausführungen von Pressvorrichtungen wurden berücksichtigt.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt ein Verfahren zur Bestimmung der Haftfähigkeit des Innen- und Außenschutzlackes von Aluminiumtuben fest.

Es gilt für Aluminiumtuben, die mit einem Innen- oder Außenschutzlack beschichtet sind und die für die Verpackung von Produkten, z. B. in der Pharmazie, der Kosmetik, der Hygiene sowie für Lebensmittel und andere Haushaltsprodukte, verwendet werden.

2 Normative Verweisungen

Es gibt keine normativen Verweisungen in diesem Dokument.

3 Begriffe

In diesem Dokument werden keine Begriffe aufgeführt.

ISO und IEC stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- IEC Electropedia: verfügbar unter <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online Browsing Platform: verfügbar unter <https://www.iso.org/obp/ui>

4 Kurzbeschreibung

Mittels einer Pressvorrichtung wird die Tube in einem festgelegten Maß und unter festgelegten Temperaturbedingungen zusammengepresst, um eine genormte und scharfkantige Verformung der Tube zu verursachen. Die Knickstellen werden durch Sichtprüfung auf vorhandene Risse und/oder Ablösen des Innen- oder Außenschutzlackes überprüft.