

DIN EN 15534-6

ICS 79.080; 83.140.99

Einsprüche bis 2014-04-21

Entwurf

**Verbundwerkstoffe aus cellulosehaltigen Materialien und Thermoplasten (üblicherweise Holz-Polymer-Werkstoffe (WPC) oder Naturfaserverbundwerkstoffe (NFC) genannt) –
Teil 6: Anforderungen an Zaunprofile und -systeme;
Deutsche Fassung prEN 15534-6:2014**

Composites made from cellulose-based materials and thermoplastics (usually called wood-polymer composites (WPC) or natural fibre composites (NFC)) –

Part 6: Specifications for fencing profiles and systems;

German version prEN 15534-6:2014

Composites fabriqués à partir de matériaux à base de cellulose et de thermoplastiques (communément appelés composites bois-polymères (WPC) ou composites fibres naturelles (NFC)) –

Partie 6: Spécifications relatives aux profilés et systèmes pour clôtures;

Version allemande prEN 15534-6:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-02-21 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nhm@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 23 Seiten

Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 15534–6:2014) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitskreis NA 042-02-15-01 AK „Spiegelausschuss zu CEN/TC 249/WG 13 Holz-Polymer-Werkstoffe (WPC)“ im Normenausschuss Holzwirtschaft und Möbel (NHM) im DIN.

Verbundwerkstoffe aus cellulosehaltigen Materialien und Thermoplasten (üblicherweise Holz-Polymer-Werkstoffe (WPC) oder Naturfaserverbundwerkstoffe (NFC) genannt) — Teil 6: Anforderungen an Zaunprofile und -systeme

Composites fabriqués à partir de matériaux à base de cellulose et de thermoplastiques (communément appelés composites bois-polymères (WPC) ou composites fibres naturelles (NFC)) — Partie 6 : Spécifications relatives aux profilés et systèmes pour clôtures

Composites made from cellulose-based materials and thermoplastics (usually called wood-polymer composites (WPC) or natural fibre composites (NFC)) — Part 6: Specifications for fencing profiles and systems

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

STD Version 2.5a

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Anforderungen an Profile	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Werkstoff	5
4.3 Aussehen	5
4.4 Physikalische Eigenschaften	5
4.5 Mechanische Eigenschaften	6
5 Anforderungen an die Systeme	10
6 Kennzeichnung	11
Anhang A (informativ) Mindestprüfhäufigkeit für die werkseigene Produktionskontrolle	12
Anhang B (normativ) Stoßprüfung mit weichem Körper	13
B.1 Kurzbeschreibung des Verfahrens	13
B.2 Prüfeinrichtung	13
B.3 Prüfkörper	15
B.4 Klimatisierung	15
B.5 Durchführung	15
B.6 Auswertung der Ergebnisse	15
B.7 Prüfbericht	16
Anhang C (normativ) Verformung aufgrund der Bestrahlung mit Sonnenwärme	17
C.1 Kurzbeschreibung des Verfahrens	17
C.2 Prüfeinrichtung	17
C.3 Prüfkörper	17
C.4 Klimatisierung	17
C.5 Durchführung	17
C.6 Auswertung der Ergebnisse	18
C.7 Prüfbericht	19
Anhang D (informativ) Beschreibung und Anordnung der IR-Lampen	20
Literaturhinweise	21

Vorwort

Dieses Dokument (prEN 15534-6:2014) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom NBN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

EN 15534 besteht aus folgenden Teilen:

- EN 15534-1, *Verbundwerkstoffe aus cellulosehaltigen Materialien und Thermoplasten (üblicherweise Holz-Polymer-Werkstoffe (WPC) oder Naturfaserverbundwerkstoffe (NFC) genannt) — Teil 1: Prüfverfahren zur Beschreibung von Compounds und Erzeugnissen*
- EN 15534-2, *Verbundwerkstoffe aus cellulosehaltigen Materialien und Thermoplasten (üblicherweise Holz-Polymer-Werkstoffe (WPC) oder Naturfaserverbundwerkstoffe (NFC) genannt) — Teil 2: Beschreibung von Compounds¹⁾*
- EN 15534-4, *Verbundwerkstoffe aus cellulosehaltigen Materialien und Thermoplasten (üblicherweise Holz-Polymer-Werkstoffe (WPC) oder Naturfaserverbundwerkstoffe (NFC) genannt) — Teil 4: Anforderungen an Profile und Formteile für Bodenbeläge*
- EN 15534-5, *Verbundwerkstoffe aus cellulosehaltigen Materialien und Thermoplasten (üblicherweise Holz-Polymer-Werkstoffe (WPC) oder Naturfaserverbundwerkstoffe (NFC) genannt) — Teil 5: Anforderungen an Profile und Formteile für Wandbekleidungen*
- EN 15534-6, *Verbundwerkstoffe aus cellulosehaltigen Materialien und Thermoplasten (üblicherweise Holz-Polymer-Werkstoffe (WPC) oder Naturfaserverbundwerkstoffe (NFC) genannt) — Teil 6: Anforderungen an Zaunprofile und -systeme*
- EN 15534-7, *Verbundwerkstoffe aus cellulosehaltigen Materialien und Thermoplasten (üblicherweise Holz-Polymer-Werkstoffe (WPC) oder Naturfaserverbundwerkstoffe (NFC) genannt) — Teil 7: Anforderungen an Profile für allgemeine Zwecke im Außenbereich¹⁾*

1) In Vorbereitung.

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von EN 15534 legt die Eigenschaften von Profilen aus cellulosehaltigen Materialien und Thermoplasten, üblicherweise Holz-Polymer-Werkstoffe (WPC, en: wood-polymer composites) oder Naturfaserverbundwerkstoffe (NFC, en: natural fibre composites) genannt, für (dekorative) Zaunsysteme fest.

Sicherheitssysteme, Grundstücksschutz, Handläufe und lasttragende Anwendungen liegen außerhalb des Anwendungsbereiches dieses Teils von EN 15534.

Für Systeme aus Profilen, die innerhalb des Anwendungsbereiches dieses Teils von EN 15534 liegen, die Vorschriften unterliegen, ist der Hersteller des Zaunsystems verantwortlich.

In EN 15534-1 sind einige der Prüfverfahren festgelegt, die für diesen Teil von EN 15534 relevant sind.

ANMERKUNG Aus redaktionellen Gründen wird in EN 15534 die Abkürzung „WPC“ für „Verbundwerkstoffe aus cellulosehaltigen Materialien und Thermoplasten“ verwendet.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 927-6, *Beschichtungsstoffe — Beschichtungsstoffe und Beschichtungssysteme für Holz im Außenbereich — Teil 6: Künstliche Bewitterung von Holzbeschichtungen mit fluoreszierenden UV-Lampen und Wasser*

EN 16472, *Kunststoffe — Verfahren zur beschleunigten Alterung bei Verwendung von Quecksilberdampflampen*

EN 15534-1:2014, *Verbundwerkstoffe aus cellulosehaltigen Materialien und Thermoplasten (üblicherweise Holz-Polymer-Werkstoffe (WPC) oder natürliche Faserverbundwerkstoffe (NFC) genannt) — Teil 1: Prüfverfahren zur Beschreibung von Compounds und Erzeugnissen*

EN ISO 4892-1:2000, *Kunststoffe — Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten — Teil 1: Allgemeine Anleitung (ISO 4892-1:1999)*

EN ISO 4892-2, *Kunststoffe — Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten — Teil 2: Xenonbogenlampen (ISO 4892-2)*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach EN 15534-1:2014 und die folgenden Begriffe.

3.1

Durchbiegung

Durchbiegen eines Elements des Zaunsystems über dessen Länge

3.2

Krümmung

Durchbiegen eines Elements des Zaunsystems über dessen Breite

4 Anforderungen an Profile

4.1 Allgemeines

Die Erstprüfung muss durchgeführt werden, um die Übereinstimmung mit den in Abschnitt 4 dieses Teils von EN 15534 festgelegten Anforderungen nachzuweisen. Die Prüfungen nach 4.5.7 müssen ausgeführt werden, wenn die dort aufgeführten Eigenschaften durch den Hersteller angegeben werden. Die Erstprüfung muss immer dann wiederholt werden, wenn eine Veränderung in der Zusammensetzung des Produktes, seiner Maße oder im Produktionsprozess auftritt. Im Fall einer geringen Veränderung müssen nur die Eigenschaften geprüft werden, die durch diese Änderung beeinflusst werden.

ANMERKUNG In Anhang A sind die Mindestprüfhäufigkeiten für die werkseigene Produktionskontrolle angegeben.

4.2 Werkstoff

Das Basispolymer, aus dem der Werkstoff hergestellt ist, sowie die Art und der Anteil des cellulosehaltigen Materials müssen vom Hersteller angegeben werden.

Wiederverarbeitbare und/oder wiederverwendbare Werkstoffe dürfen für die Herstellung von Profilen unter der Voraussetzung verwendet werden, dass sie die Anforderungen dieses Teils von EN 15534 erfüllen.

WPC-Werkstoffe sind wiederverwendbare Werkstoffe, die in einem Werkstoffrückgewinnungsprozess aufbereitet werden können, um Rohstoffe einzusparen und gleichzeitig Emissionen von Schadstoffen in Luft, Wasser und in den Boden sowie deren Auswirkungen auf die menschliche Gesundheit zu minimieren.

ANMERKUNG EN 15347 [1] enthält ein Schema zur Charakterisierung von Kunststoffabfällen und ISO 15270 [2] eine Anleitung zur Verwertung von Kunststoffabfällen und zum Recycling.

4.3 Aussehen

Bei der werkseigenen Produktionskontrolle muss der Hersteller drei Proben, die aus der gleichen Charge bei der Profil/Formteil-Herstellung stichprobenartig entnommen wurden, unter den in EN 15534-1:2014, 6.1, festgelegten Beleuchtungsbedingungen mit einem Kontrollprüfkörper vergleichen.

Die Kontrollprüfkörper müssen an einem dunklen Platz aufbewahrt und alle sechs Monate ausgewechselt werden.

Wenn ein Kontrollprüfkörper mit Wasser in Berührung kommt, muss er sofort ausgewechselt werden.

4.4 Physikalische Eigenschaften

Die Profile müssen in dem Zustand, wie sie an den Kunden geliefert werden, Eigenschaften aufweisen, die mit den in Tabelle 1 angegebenen Anforderungen übereinstimmen, wenn sie entsprechend den in Tabelle 1 angegebenen Prüfverfahren und mit den angegebenen Prüfbedingungen geprüft worden sind.