

DIN EN 1560

ICS 77.080.10

Einsprüche bis 2009-09-20
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 1560:1997-08

Entwurf

**Gießereiwesen –
Bezeichnungssystem für Gusseisen –
Werkstoffkurzzeichen und Werkstoffnummern;
Deutsche Fassung prEN 1560:2009**

Founding –
Designation system for cast iron –
Material symbols and material numbers;
German version prEN 1560:2009

Fonderie –
Système de désignation pour la fonte –
Désignation symbolique et numérique;
Version allemande prEN 1560:2009

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2009-07-13 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an gina@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Gießereiwesen (GINA) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 18 Seiten

Normenausschuss Gießereiwesen (GINA) im DIN

Nationales Vorwort

Dieser Europäische Norm-Entwurf (prEN 1560: 2009) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 190 „Gießereiwesen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Für die deutsche Mitarbeit ist der Arbeitsausschuss NA 036-00-04 AA „Geometrische Produktspezifikation und Technische Lieferbedingungen“ des Normenausschusses Gießereiwesen (GINA) verantwortlich.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 1560:1997-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen entfallen bzw. unter Literaturhinweise aufgenommen mit Umnummerierung der nachfolgenden Abschnitte;
- b) Bei der Klassifizierung durch mechanische Eigenschaften, Tabelle 3, Klasse S und U gestrichen;
- c) Hochlegierte Klassen unter 3.2.6.3.2 neu aufgenommen;
- d) Ein neues System mit vollständiger Überarbeitung zur „Bezeichnung von Gusseisenwerkstoffen durch Nummern“ wurde eingeführt, dass auf dem Aufbau und den Regeln von EN 10027-2 beruht;
- e) Tabelle B.1 „Gesamtaufbau der Bezeichnung von Gusseisenwerkstoffen durch Nummern“ angepasst;
- f) Literaturhinweise sind kein Anhang mehr und an das Ende der Norm verschoben;
- g) Anhang C „Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe“ aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN EN 1560: 1997-08

Gießereiwesen — Bezeichnungssystem für Gusseisen — Werkstoffkurzzeichen und Werkstoffnummern

Fonderie — Système de désignation pour la fonte — Désignation symbolique et numérique

Founding — Designation system for cast iron — Material symbols and material numbers

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

Inhalt

Seite

Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Begriffe	5
3 Bezeichnung von Gusseisenwerkstoffen durch Kurzzeichen	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Aufbau der Werkstoffkurzzeichen.....	5
4 Bezeichnung von Gusseisenwerkstoffen durch Nummern	9
4.1 Allgemeines	9
4.2 Aufbau der Werkstoffnummern.....	10
Anhang A (normativ) Gesamtaufbau der Bezeichnung von Gusseisenwerkstoffen durch Kurzzeichen.....	12
Anhang B (normativ) Gesamtaufbau der Bezeichnung von Gusseisenwerkstoffen durch Nummern	14
Anhang C (informativ) Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe.....	15
Literaturhinweise	16

Vorwort

Dieses Dokument (prEN 1560:2009) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 190 „Gießereiwesen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 1560:1997 ersetzen.

Anhang C enthält Einzelheiten zu wesentlichen technischen Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe.

Einleitung

Gusseisenwerkstoffe jeder Klasse können entweder durch Werkstoffkurzzeichen oder durch Werkstoffnummern bezeichnet werden. Für die Werkstoffnummer basiert dies auf dem Aufbau und den Regeln von EN 10027-2.