

DIN EN 16796-2

ICS 53.060

Einsprüche bis 2015-01-14

Entwurf**Energieeffizienz von Flurförderzeugen –
Testmethode –****Teil 2: Bedienergeführte selbstangetriebene Flurförderzeuge, Schlepper
und Lastentransportfahrzeuge;
Deutsche Fassung prEN 16796-2:2014**

Energy efficiency of industrial trucks –
Test methods –

Part 2: Operator controlled self-propelled trucks, towing tractors and burden-carrier trucks;
German version prEN 16796-2:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-11-14 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nam@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM), 60498 Frankfurt am Main, Postfach 71 08 64 (Hausanschrift: Lyoner Str. 18, 60528 Frankfurt am Main).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM)

Nationales Vorwort

Dieser Norm-Entwurf beinhaltet die Deutsche Fassung der vom Technischen Komitees CEN/TC 150 „Flurförderzeuge — Sicherheit“ (Sekretariat: BSI, Vereinigtes Königreich) im Europäischen Komitee für Normung (CEN) ausgearbeiteten prEN 16796-2:2014

Die nationalen Interessen bei der Erarbeitung werden vom Arbeitsausschuss NA 060-22-45 AA „Nachhaltigkeit“ im Fachbereich „Fördertechnik“ im DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM) wahrgenommen. Vertreter der Hersteller und Anwender von Flurförderzeugen und Batterien sowie der Berufsgenossenschaften sind an der Erarbeitung beteiligt.

Dieser Norm-Entwurf konkretisiert wesentliche Anforderungen der Ökodesign-Richtlinie 2009/125/EG (ErP).

Dieser Teil der prEN 16796 legt das Verfahren für die Messung des Energieverbrauchs für die folgenden Typen von Flurförderzeugen fest, wie in ISO/FDIS 5053-1 definiert.

- Gegengewichtsgabelstapler;
- Schubstapler;
- Hochhubwagen;
- Spreizenstapler;
- Gabelhochhubwagen;
- Niederhubwagen;
- Hubwagen;
- Stand-Paletten-Niederhubwagen;
- Niederhubkommissionier-Flurförderzeug;
- Mitnehmstapler;
- Mehrwegegabelstapler;
- Gegengewichtstapler mit Knicklenkung.

ANMERKUNG Das Bemessungsverfahren des Energieverbrauchs von Staplern mit hebbarem Fahrerplatz und Staplern, die zum Fahren mit angehobener Last gebaut sind, wird in einem separaten Teil festgelegt.

Die im Abschnitt 2 und den Literaturhinweisen zitierten Europäischen Normen sind als DIN EN- bzw. DIN EN ISO-Normen mit gleicher Zählnummer veröffentlicht.

Für die zitierten Internationalen Normen, sofern sie nicht als DIN ISO-Normen mit gleicher Zählnummer veröffentlicht sind, gibt es keine nationalen Entsprechungen.

Energieeffizienz von Flurförderzeugen — Testmethoden — Teil 2: Bedienergeführte selbstangetriebene Flurförderzeuge, Schlepper und Lastentransportfahrzeuge

Energy efficiency of industrial trucks — Test methods — Part 2: Operator controlled self-propelled trucks, towing tractors and burden-carrier trucks

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

STD Version 2.5a

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Prüfbedingungen	5
5 Bemessungsverfahren	5
5.1 Allgemeines	5
5.2 Prüflayout	5
5.3 Anforderungen an den Betrieb und Reihenfolge für Gegengewichtstapler und vergleichbare Staplerausführungen	6
5.4 Anforderungen an den Betrieb von anderen selbstangetriebenen Staplertypen	7
5.4.1 Allgemeines	7
5.4.2 Reihenfolge der Bedienungsabläufe bei Hubwagen	7
5.4.3 Reihenfolge der Bedienungsabläufe bei anderen Staplertypen	8
5.5 Reihenfolge der Bedienungsabläufe für Schlepper und Lastentransportfahrzeuge	9