

DIN EN 2876



ICS 49.030.30

Entwurf

Einsprüche bis 2020-01-01
Ersatz für
E DIN EN 2876:2018-09

**Luft- und Raumfahrt –
Flache Sechskantmuttern, verringerte Höhe, normale Schlüsselweite, aus
Aluminiumlegierung, anodisiert –
Klasse: 450 MPa (bei Raumtemperatur)/120 °C;
Deutsche und Englische Fassung FprEN 2876:2019**

Aerospace series –

Nuts, hexagon, plain, reduced height, normal across flats, in aluminium alloy, anodized –

Classification: 450 MPa (at ambient temperature)/120 °C;

German and English version FprEN 2876:2019

Série aérospatiale –

Écrous hexagonaux ordinaires, hauteur réduite, surplats normaux, en alliage d'aluminium, anodisés –

Classification: 450 MPa (à température ambiante)/120 °C;

Version allemande et anglaise FprEN 2876:2019

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2019-11-01 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nl@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL), 10772 Berlin, Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 21 Seiten

DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL)

Nationales Vorwort

Der Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie – Normung (ASD-STAN) ist vom Europäischen Komitee für Normung (CEN) für zuständig erklärt worden, Europäische Normen (EN) für das Gebiet der Luft- und Raumfahrt auszuarbeiten. Durch die Vereinbarung vom 3. Oktober 1986 wurde ASD Assoziierte Organisation (ASB) des CEN.

Das vorliegende Dokument (FprEN 2876:2019) wurde von ASD-STAN, Fachbereich Mechanik, unter Mitwirkung deutscher Experten des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 131-03-01 AA „Verbindungselemente“ im DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL).

Entsprechend Beschluss 57/9 des Technischen Ausschusses des Beirats des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) sind die europäischen Luft- und Raumfahrt-Normungsergebnisse zweisprachig, in Deutsch und Englisch, in das Deutsche Normenwerk zu überführen. Aus diesem Grund wurde der Deutschen Fassung dieses Dokuments die Englische Fassung hinzugefügt.

Es wird darauf hingewiesen, dass auf Grund der Verfahrensweise zur Normenerstellung bei ASD-STAN dieser Norm-Entwurf E DIN EN 2876 ausschließlich der formellen Annahme der deutschen Sprachfassung von EN 2876 dienen kann. Im Rahmen dieser Umfrage sind daher ausschließlich redaktionelle Stellungnahmen zur deutschen Übersetzung möglich.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 5855-2 siehe DIN ISO 5855-2

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 5855-2, *Luft- und Raumfahrt — MJ-Gewinde — Teil 2: Grenzmaße für Schrauben und Muttern*

Luft- und Raumfahrt — Flache Sechskantmuttern, verringerte Höhe, normale Schlüsselweite, aus Aluminiumlegierung, anodisiert — Klasse: 450 MPa (bei Raumtemperatur)/120 °C

Série aéronautique — Écrous hexagonaux ordinaires, hauteur réduite, surplats normaux, en alliage d'aluminium, anodisés — Classification: 450 MPa (à température ambiante)/120 °C

Aerospace series — Nuts, hexagon, plain, reduced height, normal across flats, in aluminium alloy, anodized — Classification: 450 MPa (at ambient temperature)/120 °C

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: formelle Abstimmung
Dokument-Sprache: D

STD Version 2.9p

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Anforderungen	5
4.1 Ausführung — Maße — Massen	5
4.2 Form- und Lagetoleranzen	5
4.3 Werkstoffe	5
4.4 Oberflächenbehandlung	5
5 Bezeichnung	8
6 Kennzeichnung	8
7 Technische Spezifikation	8
Literaturhinweise	9

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN 2876:2019) wurde vom Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie – Normung (ASD-STAN) erstellt.

Nachdem Umfragen und Abstimmungen entsprechend den Regeln dieses Verbandes durchgeführt wurden, hat diese Norm die Zustimmung der nationalen Verbände und offiziellen Behörden der Mitgliedsländer der ASD erhalten, bevor sie CEN vorgelegt wurde.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 2876:2019 ersetzen.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt die Eigenschaften von flachen, anodisierten Sechskantmuttern mit normaler Schlüsselweite und verringerter Höhe aus Aluminiumlegierung für Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt fest.

Klasse: 450 MPa¹/120 °C².

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 2284, *Luft- und Raumfahrt — Schwefelsäure-Anodisieren von Aluminium und Aluminium-Knetlegierungen*

EN 2424, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen*

ISO 5855-2, *Aerospace — MJ threads — Part 2: Limit dimensions for bolts and nuts*

ISO 8788, *Aerospace — Nuts, metric — Tolerances of form and position*

ISO 9139, *Aerospace — Nuts, plain or slotted (castellated) — Procurement specification*

ISO 9609, *Aerospace — Nuts, hexagonal, plain, reduced height, normal across flats, with MJ threads, classifications: 450 MPa (at ambient temperature)/120 °C, 450 MPa (at ambient temperature)/235 °C, 600 MPa (at ambient temperature)/425 °C, 900 MPa (at ambient temperature)/235 °C, 900 MPa (at ambient temperature)/315 °C, 900 MPa (at ambient temperature)/650 °C, 1 100 MPa (at ambient temperature)/235 °C, 1 100 MPa (at ambient temperature)/730 °C and 1 250 MPa (at ambient temperature)/600 °C — Dimensions*

TR 3823-002, *Aerospace series — Materials for plain, slotted and self-locking by plastic ring hexagonal nuts*³

3 Begriffe

In diesem Dokument werden keine Begriffe aufgeführt.

ISO und IEC stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- ISO Online Browsing Platform: verfügbar unter <http://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: verfügbar unter <http://www.electropedia.org/>

-
- 1 Entspricht der Mindestzugspannung, der die Mutter bei Raumtemperatur ohne Bruch oder Rissbildung standhalten kann, wenn sie mit einer Schraube einer höheren Festigkeitsklasse geprüft wird.
 - 2 Höchsttemperatur, der die Mutter ohne bleibende Veränderung ihrer ursprünglichen Eigenschaften standhalten kann, nach Rückkehr zur Raumtemperatur. Die Höchsttemperatur richtet sich nach dem Werkstoff.
 - 3 Veröffentlicht als ASD-STAN-Fachbericht zum Zeitpunkt der Herausgabe dieser Norm durch AeroSpace and Defence Industries Association of Europe - Standardization (ASD-STAN) (www.asd-stan.org).

4 Anforderungen

4.1 Ausführung — Maße — Massen

Siehe Bild 1 und Tabelle 1.

Die Maße und Toleranzen müssen ISO 9609 entsprechen, sind in Millimeter anzugeben und gelten nach der Oberflächenbehandlung.

Nicht angegebene Formeinzelheiten nach Wahl des Herstellers.

4.2 Form- und Lagetoleranzen

Die Form- und Lagetoleranzen müssen mit ISO 8788 übereinstimmen.

4.3 Werkstoffe

Die Werkstoffe müssen mit TR 3823-002 übereinstimmen.

4.4 Oberflächenbehandlung

Die Oberflächenbehandlung muss mit EN 2284 übereinstimmen.