

Luft- und Raumfahrt
Biegen von Blechen und Bändern
aus Aluminium und Aluminiumlegierungen
 Bemaßungsmethoden und Rechenregeln
 für die gestreckte Länge

DIN
EN 3071

Einsprüche bis 31. Okt 1997

ICS 49.035

Aerospace series – Straight bending of sheets and strips in aluminium and aluminium alloys – Dimensioning methods and calculations of developed lengths

Série aérospatiale – Pliage rectiligne des tôles et bandes en aluminium et en alliages d'aluminium – Méthodes de cotation et de calcul de longueur développée

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten an die Normenstelle Luftfahrt (NL) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Kamekestraße 8, 50672 Köln.

Nationales Vorwort

Die Europäische Vereinigung der Hersteller von Luft- und Raumfahrtgerät (AECMA) ist vom Europäischen Komitee für Normung (CEN) für zuständig erklärt worden, Europäische Normen (EN) für das Gebiet der Luft- und Raumfahrt auszuarbeiten. Durch die Vereinbarung vom 3. Oktober 1986 wurde AECMA Assoziierte Organisation (ASB) des CEN.

Die AECMA-Norm prEN 3071, Ausgabe März 1997 liegt in den drei gleichwertigen Fassungen Deutsch, Englisch und Französisch vor und ist von dem AECMA-Komitee C 0 unter Mitwirkung deutscher Experten ausgearbeitet worden.

Entsprechend Beschluß 57/9 des Technischen Ausschusses des Beirats der Normenstelle Luftfahrt sind die europäischen Luft- und Raumfahrt-Normungsergebnisse zweisprachig, in Deutsch und Englisch, in das Deutsche Normenwerk zu überführen. Aus diesem Grund wurde in diesem nationalen Norm-Entwurf der Norminhalt der deutschen und englischen Fassung der vorgenannten AECMA-Norm unverändert übernommen.

Der Inhalt dieses Entwurfes stimmt sachlich mit dem Inhalt der Norm DIN 9003 Teil 5 überein. DIN 9003 Teil 5 erhält den Überdruck "Nicht für Neukonstruktionen".

Fortsetzung der nationalen Angaben siehe Seite 2 nach der Deutschen und Englischen Fassung von prEN 3071.

Fortsetzung Seite 2
 und 10 Seiten prEN AECMA-Norm

Normenstelle Luftfahrt (NL) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

115 03.3

VERÖFFENTLICHT DURCH : EUROPÄISCHER VERBAND DER LUFT- UND RAUMFAHRTINDUSTRIE (AECMA)
Gulledelle 94 - B-1200 BRUXELLES - Tel. (32) 2 775 8110 - Fax. (32) 2 775 8111

ICS :

Deskriptoren :

DEUTSCHE FASSUNG

Luft- und Raumfahrt Biegen von Blechen und Bändern aus Aluminium und Aluminiumlegierungen Bemaßungsmethoden und Rechenregeln für die gestreckte Länge

**Aerospace series
Straight bending of sheets and strips
in aluminium and aluminium alloys
Dimensioning methods and calculations
of developed lengths**

**Série aérospatiale
Pliage rectiligne des tôles et bandes
en aluminium et en alliages d'aluminium
Méthodes de cotation et de calcul
de la longueur développée**

Diese "Luft- und Raumfahrt" Norm ist unter der Verantwortung der AECMA (Europäischer Verband der Luft- und Raumfahrtindustrie) erstellt worden.

Sie wird in drei gleichwertigen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch) auf gelbem Papier gedruckt herausgegeben.

Sie wird als Entwurf für eine europäische Norm beim CEN (Europäisches Komitee für Normung) zur formellen Abstimmung eingereicht.

**Genehmigt
zur Veröffentlichung
1997-03-28**

Die gleichwertigen Fassungen in der englischen und französischen Sprache können bezogen werden von B.N.A.E. - Technopolis 54 - 199, rue Jean-Jacques Rousseau 92138 ISSY - LES - MOULINEAUX CEDEX - FRANCE



Documents
Document Sharing Hub

PUBLISHED BY THE EUROPEAN ASSOCIATION OF AEROSPACE INDUSTRIES (AECMA)
Gulledelle 94 - B-1200 BRUXELLES - Tel. (32) 2 775 8110 - Fax. (32) 2 775 8111

ICS :

Descriptors :

ENGLISH VERSION

**Aerospace series
Straight bending of sheets and strips
in aluminium and aluminium alloys
Dimensioning methods and calculations
of developed lengths**

**Série aérospatiale
Pliage rectiligne des tôles et bandes
en aluminium et en alliages d'aluminium
Méthodes de cotation et de calcul
de la longueur développée**

**Luft- und Raumfahrt
Biegen von Blechen und Bändern
aus Aluminium und Aluminiumlegierungen
Bemaßungsmethoden und Rechenregeln
für die gestreckte Länge**

This "Aerospace series" Standard has been drawn up under the responsibility of AECMA (The European Association of Aerospace Industries).

It is published on yellow paper in three equivalent versions (English, French, German).

It will be submitted as a draft European Standard to CEN (European Committee for Standardization) for formal vote.

**Edition approved
for publication
1997-03-28**

The equivalent versions in French and German languages
can be supplied by B.N.A.E. -
Technopolis 54 - 199, rue Jean-Jacques Rousseau
92138 ISSY - LES - MOULINEAUX CEDEX - FRANCE



Documents

Document Sharing Hub

© aecma 1997

Leerseite

Blank page

Zweck und Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Bemaßungsmethoden und Rechenregeln für die gestreckte Länge von abgekanteten Blechen und Bändern aus Aluminium und Aluminiumlegierungen fest. Sie enthält ferner ergänzende Angaben.

2 Bezugswinkel

Siehe Bild 1.

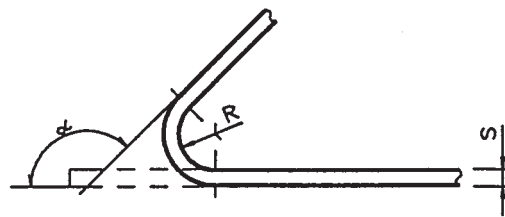


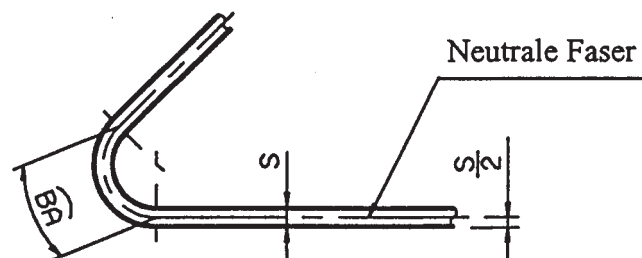
Bild 1

3 Bemaßungsmethoden und Rechenregeln für gestreckte Länge l

l ist auf volle 0,1 mm aufzurunden.

3.1 Bogenlänge BA

Siehe Bild 2.



$$BA = \frac{\pi}{180^\circ} \times \alpha \left(R + \frac{S}{2} \right)$$

$$= (0,0174533 \times R + 0,0087266 \times S) \times \alpha$$

Für den Biege Winkel $\alpha = 90^\circ$ gilt:

$$BA = 1,5707963 \times R + 0,7853982 \times S$$

Bild 2

1 Scope and field of application

This standard specifies dimensioning methods and calculations of developed lengths for sheets and strips with straight bends in aluminium and aluminium alloys. Moreover, it provides complementary information.

2 Reference angle

See figure 1.

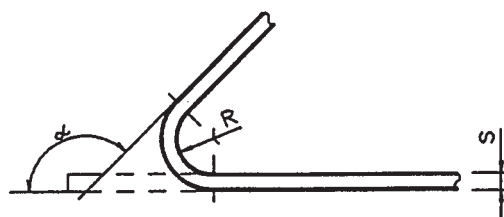


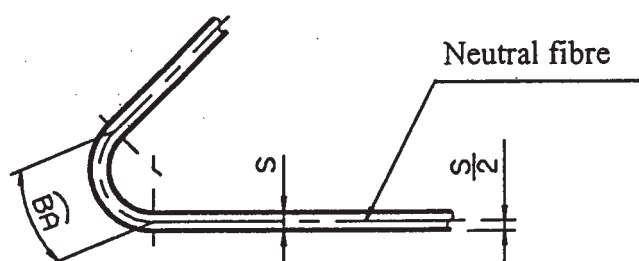
Figure 1

3 Dimensioning methods and calculations of developed length l

l shall be rounded up to 0,1 mm.

3.1 Arc length BA

See figure 2.



$$BA = \frac{\pi}{180^\circ} \times \alpha \left(R + \frac{s}{2} \right)$$

$$= (0,0174533 \times R + 0,0087266 \times s) \times \alpha$$

The following applies to bending angle $\alpha = 90^\circ$:

$$BA = 1,5707963 \times R + 0,7853982 \times s$$

Figure 2