

DIN EN 438-8

ICS 83.140.20

Einsprüche bis 2008-01-31

Entwurf

**Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) –
Platten auf Basis härtbarer Harze (Schichtpressstoffe) –
Teil 8: Klassifizierung und Spezifikationen für
Design-Schichtpressstoffe;
Deutsche Fassung prEN 438-8:2007**

High-pressure decorative laminates (HPL) –
Sheets based on thermosetting resins (usually called laminates) –
Part 8: Classification and specifications for design laminates;
German version prEN 438-8:2007

Stratifiés décoratifs haute pression (HPL) –
Plaques à base de résines thermodurcissables (communément appelées stratifiés) –
Partie 8: Classification et spécifications des stratifiés à effets de surface spéciaux;
Version allemande prEN 438-8:2007

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fnk@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 18 Seiten

Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN

Nationales Vorwort

Die Mitarbeit des DIN im CEN/TC 249 „Kunststoffe“ wird über den Normenausschuss Kunststoffe (FNK) wahrgenommen. Zuständig ist der Arbeitsausschuss NA 054-04-01 AA „Dekorative Schichtstoffe und Mineralwerkstoffe“.

Die in Abschnitt 2 zitierten Europäischen Normen sind mit gleicher Zählnummer ins Deutsche Normenwerk übernommen worden.

Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) — Platten auf Basis härtpbarer Harze (Schichtpressstoffe) — Teil 8: Klassifizierung und Spezifikationen für Design-Schichtpressstoffe

Stratifiés décoratifs haute pression (HPL) — Plaques à base de résines thermodurcissables (communément appelées stratifiés) — Partie 8 : Classification et spécifications des stratifiés à effets de surface spéciaux

High-pressure decorative laminates (HPL) — Sheets based on thermosetting resins (usually called laminates) — Part 8: Classification and specifications for design laminates

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

STD Version 2.2

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Materialtypen und Klassifizierungssystem	5
4.1 Nomenklatur	5
5 Anforderungen	6
5.1 Übereinstimmung	6
5.2 Prüfvorschriften	6
5.2.1 Allgemeines	6
5.2.2 Farbe, Muster und Oberflächenausführung	6
5.2.3 Rückseite	6
5.2.4 Sichtprüfung	7
5.3 Anforderungen an die Maßhaltigkeit	7
5.3.1 Anforderungen an die Maßhaltigkeit von Perlglanz-Schichtpressstoffen	7
5.3.2 Anforderungen an die Maßhaltigkeit von Metall-Schichtpressstoffen	9
5.3.3 Anforderungen an die Maßhaltigkeit von Holzfurnier-Schichtpressstoffen	10
5.4 Prüfanforderungen	11
5.4.1 Allgemeine Anforderungen an Perlglanz-Schichtpressstoffe	11
5.4.2 Allgemeine Anforderungen an Metall-Schichtpressstoffe	12
5.4.3 Allgemeine Anforderungen an Holzfurnier-Schichtpressstoffe	13
5.4.4 Zusätzliche Anforderungen an Schichtpressstoffe mit Designeffekt vom Typ P	14
5.4.5 Anmerkungen zu den Anforderungen zum Brandverhalten	15
Literaturhinweise	16

Vorwort

Dieses Dokument (prEN 438-8:2007) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom NBN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Diese Europäische Norm besteht aus neun Teilen:

- *Teil 1: Einführung und allgemeine Informationen*
- *Teil 2: Bestimmung der Eigenschaften*
- *Teil 3: Klassifizierung und Spezifikationen für Platten mit einer Dicke kleiner als 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf dem Trägermaterial*
- *Teil 4: Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe mit einer Dicke von 2 mm und größer*
- *Teil 5: Klassifizierung und Spezifikationen für Schichtpressstoffe für Fußböden mit einer Dicke kleiner 2 mm, vorgesehen zum Verkleben auf ein Trägermaterial*
- *Teil 6: Klassifizierung und Spezifikationen für Kompakt-Schichtpressstoffe für die Anwendung im Freien mit einer Dicke von 2 mm und größer*
- *Teil 7: Kompaktplatten und HPL-Mehrschicht-Verbundplatten für Wand- und Deckenbekleidungen für Innen- und Außenanwendung*
- *Teil 8: Klassifizierung und Spezifikationen für Design-Schichtpressstoffe*
- *Teil 9: Klassifizierung und Spezifikationen für alternative Kern-Schichtpressstoffe*

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von EN 438 legt die Leistungsanforderungen an dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten mit Oberflächen mit Designeffekt für Anwendungen im Innenbereich fest, die einen Kern auf Phenolharzbasis und eine dekorative Oberfläche haben, die in den Teilen 3 bis 6 von EN 438 nicht behandelt wird. In diesem Teil von EN 438 sind drei Oberflächenmaterialtypen festgelegt: Metall, Holzfurnier und Perlglanzdekor.

In EN 438-2 sind die Prüfverfahren festgelegt, die für diesen Teil von EN 438 von Bedeutung sind.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 438-2:2005, *Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) — Platten auf Basis härthbarer Harze (Schichtpressstoffe) — Teil 2: Bestimmung der Eigenschaften*

EN 12722:1997, *Möbel — Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen trockene Hitze*

EN 12721:1997, *Möbel — Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen feuchte Hitze*

EN ISO 178, *Kunststoffe — Bestimmung der Biegeeigenschaften (ISO 178:2001)*

EN ISO 1183-1, *Kunststoffe — Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen — Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren (ISO 1183-1:2004)*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

3.1 dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) mit Oberflächen, die in den Teilen 3 bis 6 von EN 438 nicht erfasst sind

Platte(n), bestehend aus dekorativen Oberflächenschichten, wie unter 3.2 beschrieben, die von Schichten aus mit härthbaren Harzen imprägniertem Zellulosefaserstoffmaterial (üblicherweise Papier) getragen werden, und nach dem nachfolgend beschriebenen Hochdruckverfahren miteinander verbunden werden

Die Kernschichten sind mit Phenolharzen imprägniert. Die Oberflächenschichten können sich auf einer oder auf beiden Seiten des Schichtpressstoffes befinden. Sie sind nicht unbedingt mit härthbarem Harz behandelt. Bei einseitigen Schichtpressstoffen mit Designeffekt ist die Rückseite der Platte(n) in geeigneter Weise für das Aufkleben auf ein Trägermaterial vorbereitet.

Das Hochdruckverfahren ist durch die gleichzeitige Anwendung von Wärme (Temperatur ≥ 120 °C) und hohem Druck (≥ 5 MPa) gekennzeichnet, damit die härthbaren Harze flüssig werden und anschließend aushärten.

3.2 Oberflächenmaterialtypen

3.2.1 Perlglanz

Oberflächenmaterial, bestehend aus dekorativem Papier mit Perlglanzeffekt, das mit Melaminharz imprägniert ist

Um mit dem Perlglanzpigment den optimalen ästhetischen Effekt zu erreichen, wird keine Schutzschicht aus Melaminharz aufgebracht.