

DIN EN 4840-002



ICS 29.035.20; 49.060

Entwurf

Einsprüche bis 2022-09-22
Ersatz für
E DIN EN 4840-002:2018-12

**Luft-und Raumfahrt –
Wärmeschrumpfende Formteile –
Teil 002: Übersicht über die Produktnormen und Produktabmessungen;
Deutsche und Englische Fassung FprEN 4840-002:2022**

Aerospace series –
Heat shrinkable moulded shapes –
Part 002: Index of product standards and product dimensions;
German and English version FprEN 4840-002:2022

Série aérospatiale –
Manchons thermorétractables –
Partie 002: Index des normes de produits et dimensions du produit;
Version allemande et anglaise FprEN 4840-002:2022

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2022-07-22 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nl@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 62 Seiten

DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL)

Nationales Vorwort

Der Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie – Normung (ASD-STAN) ist vom Europäischen Komitee für Normung (CEN) für zuständig erklärt worden, Europäische Normen (EN) für das Gebiet der Luft- und Raumfahrt auszuarbeiten. Durch die Vereinbarung vom 3. Oktober 1986 wurde ASD Assoziierte Organisation (ASB) des CEN.

Das vorliegende Dokument (FprEN 4840-002:2022) wurde von ASD-STAN, Fachbereich Elektrotechnik, unter Mitwirkung deutscher Experten des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 131-04-08 AA „Installationskomponenten“ im DIN-Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL).

Entsprechend Beschluss 57/9 des Technischen Ausschusses des Beirats des DIN-Normenausschusses Luft- und Raumfahrt (NL) sind die europäischen Luft- und Raumfahrt-Normungsergebnisse zweisprachig, in Deutsch und Englisch, in das Deutsche Normenwerk zu überführen. Aus diesem Grund wurde der Deutschen Fassung dieses Dokuments die Englische Fassung hinzugefügt.

Es wird darauf hingewiesen, dass auf Grund der Verfahrensweise zur Normenerstellung bei ASD-STAN dieser Norm-Entwurf E DIN EN 4840-002 ausschließlich der formellen Annahme der deutschen Sprachfassung von EN 4840-002 dienen kann. Im Rahmen dieser Umfrage sind daher ausschließlich redaktionelle Stellungnahmen zur deutschen Übersetzung möglich.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

<i>Titel de:</i>	Luft- und Raumfahrt — Wärmeschrumpfende Formteile — Teil 002: Übersicht über die Produktnormen und Produktabmessungen
<i>Titel en:</i>	Aerospace series — Heat shrinkable moulded shapes — Part 002: Index of product standards and product dimensions
<i>Titel fr:</i>	Série aérospatiale — Manchons thermorétractables — Partie 002: Index des normes de produits et dimensions du produit

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Übersicht über Produktnormen.....	4
5 Produktmaße	4

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (FprEN 4840-002:2022) wurde vom Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie — Normung (ASD-STAN) erstellt.

Nachdem Umfragen und Abstimmungen entsprechend den Regeln dieses Verbandes durchgeführt wurden, hat dieses Dokument die Zustimmung der nationalen Verbände und offiziellen Behörden der Mitgliedsländer von ASD-STAN erhalten, bevor es CEN vorgelegt wurde.

Dieses Dokument ist derzeit zur formellen Abstimmung vorgelegt.

1 Anwendungsbereich

In diesem Dokument sind die Produktnormen für wärmeschrumpfende Formteile aufgeführt, die in EN 4840-001, Technische Lieferbedingungen, enthalten sind.

2 Normative Verweisungen

Es gibt keine normativen Verweisungen in diesem Dokument.

3 Begriffe

In diesem Dokument werden keine Begriffe aufgeführt.

ISO und IEC stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- ISO Online Browsing Platform: verfügbar unter <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: verfügbar unter <https://www.electropedia.org/>

4 Übersicht über Produktnormen

EN 4840-001, *Luft- und Raumfahrt — Wärmeschrumpfende Formteile — Teil 001: Technische Lieferbedingungen*

EN 4840-101, *Luft- und Raumfahrt — Wärmeschrumpfende Formteile — Teil 101: Polyolefin, halbsteif, reduziertes Brandverhalten, Temperaturbereich –30 °C bis 105 °C — Produktnorm*

EN 4840-102, *Luft- und Raumfahrt — Wärmeschrumpfende Formteile — Teil 102: Elastomer, halbsteif, Temperaturbereich –75 °C bis 150 °C — Produktnorm*

EN 4840-103, *Luft- und Raumfahrt — Wärmeschrumpfende Formteile — Teil 103: Fluorelastomer, Temperaturbereich –55 °C bis 200 °C — Produktnorm*

5 Produktmaße

Siehe Bild 1 bis Bild 23 und Tabelle 1 bis Tabelle 23.

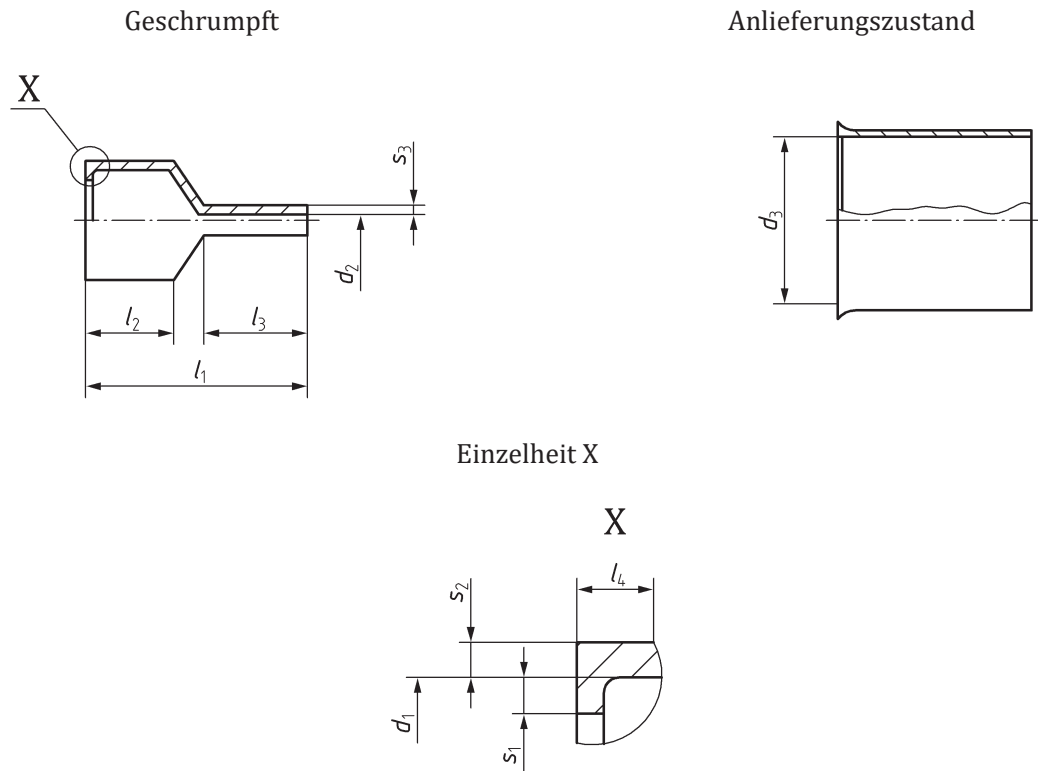


Bild 1 — Ausführung AA (kurze, gerade Steckertülle mit Lippe)

Tabelle 1 — Ausführung AA

Maße in Millimeter

Größen- kode	d_1 Max.	d_2 Max.	d_3 Min. ^a	l_1 ±10 %	l_2 Ref.	l_3 Ref.	l_4 Max.	s_1 ±20 %	s_2 ±20 %	s_3 ±30 %	Masse g Max. ^b
01	5,2	1,5	9	20	4	6,6	0,8	0,35	0,8	0,6	1,5
02	5,8	1,2	10	19	11	4,5	1,5	0,5	0,8	0,5	1,5
03	5,5	2	9	25	14	5	2	1	1	0,7	1,5
04	7	3	12	25	14	7,5	2	1	1,1	0,7	1,5
05	8	3,5	17	30	19	10	2	1	1,3	0,7	1,5
06	6,9	3,0	17	29	14	11	2	1	1,3	0,7	1,5
07	6,9	3,0	17	39	24	11	2	1	1,3	0,7	1,5

Diese Bauteile dürfen mit Abflussbohrungen oder Ösen für Schutzkappen für Anschlussstecker ausgerüstet sein. Nähere Angaben sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^a Formteile, die aus einigen Materialtypen hergestellt wurden, dürfen mit einem verminderten Durchmesser d_3 geliefert werden. Nähere Angaben zu den genauen Maßen sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^b Die Werte für die Masse dürfen für einige Materialtypen höher sein. Sie sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

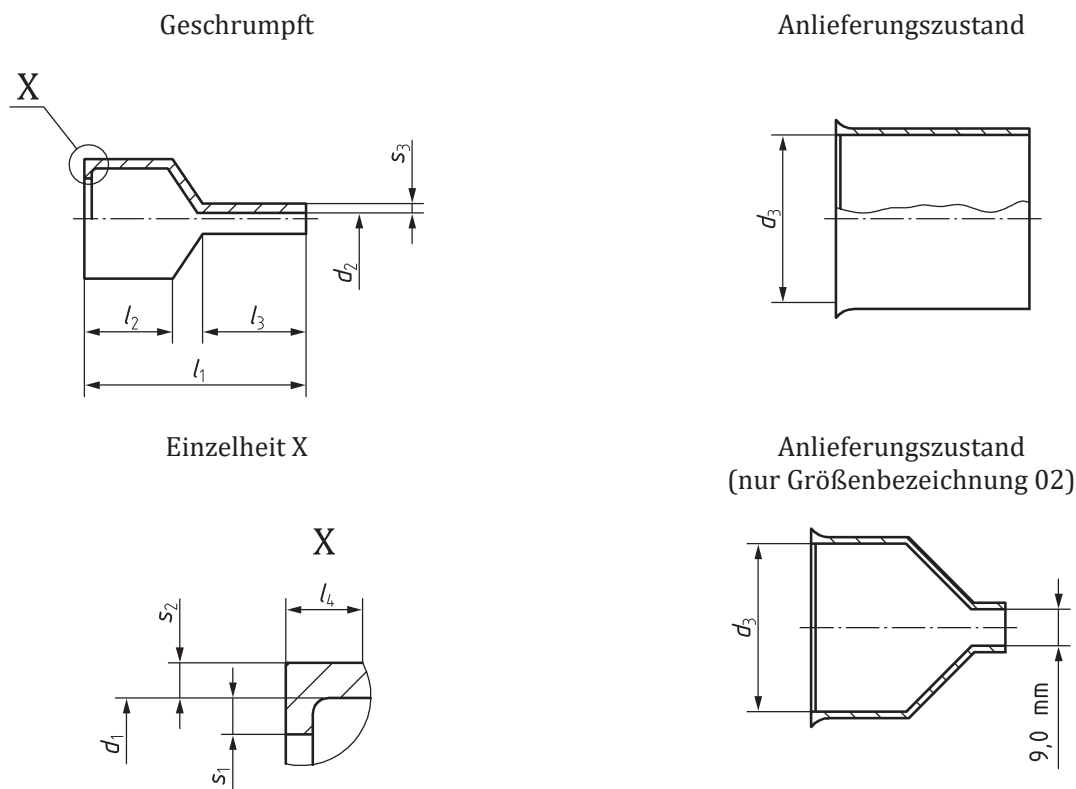


Bild 2 — Ausführung A (kurze Steckertülle mit Lippe und kurzem Körper)

Tabelle 2 — Ausführung A

Maße in Millimeter

Größen- kode	d_1 Max.	d_2 Max.	d_3 Min. ^a	l_1 ±10 %	l_2 Ref.	l_3 Ref.	l_4 Max.	s_1 ±20 %	s_2 ±20 %	s_3 ±30 %	Masse g Max. ^b
01	10,5	6,0	24,0	26,0	9,0	10,0	3,3	1,0	1,6	c	1,6
02	14,0	3,5	25,0	40,0	13,0	16,0			1,8	c	3,3
03	14,0	6,0	30,0	43,0	20,0	13,0			1,8	1,0	4,5
04	18,0	7,0	31,0	47,0	15,0	18,0			1,8		5,5
05	22,5	8,5	36,0	60,0	22,0	20,0			2,0		10,0
06	28,0	10,0	43,0	60,0	21,0	20,0		1,7	2,2	1,5	12,7
07	35,0	16,0	60,0	90,0	32,0	38,0		1,7	3,2		29,5
08	45,0	17,0	66,0	130,0	50,0	50,0		2,0	3,8		71,5
09	58,0	27,0	82,0	137,0	37,0	62,0		2,0	3,8	3,8	100,0

Diese Bauteile dürfen mit Abflussbohrungen oder Ösen für Schutzkappen für Anschlussstecker ausgerüstet sein. Nähere Angaben sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^a Formteile, die aus einigen Materialtypen hergestellt wurden, dürfen mit einem verminderten Durchmesser d_3 geliefert werden. Nähere Angaben zu den genauen Maßen sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^b Die Werte für die Masse dürfen für einige Materialtypen höher sein. Sie sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^c Für diese kleinen Formteile muss dieses Maß zwischen 0,35 mm und 1,0 mm liegen.

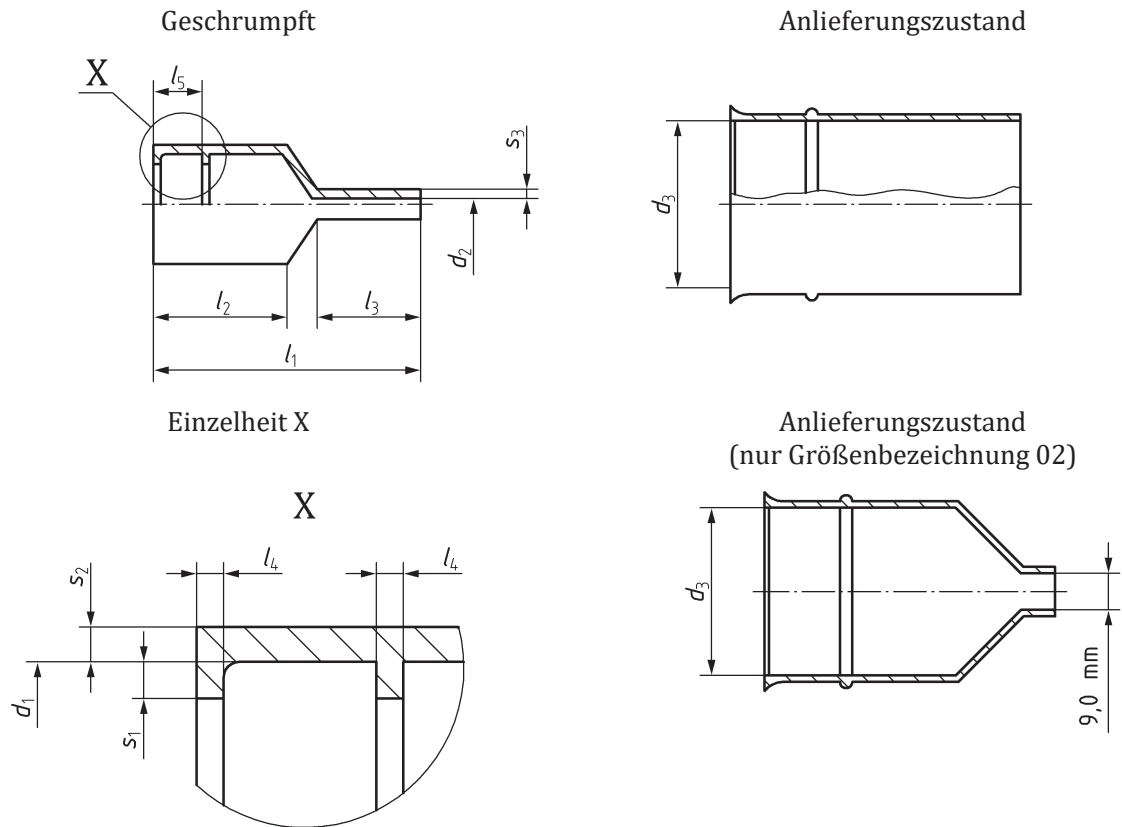


Bild 3 — Ausführung B (gerade Steckertülle mittlerer Länge mit Lippe)

Tabelle 3 — Ausführung B

Maße in Millimeter

Größen- kode	d_1 Max.	d_2 Max.	d_3 Min. ^a	l_1 ±10 %	l_2 Ref.	l_3 Ref.	l_4^b Max.	l_5 ±10 %	s_1 ±20 %	s_2 ±20 %	s_3 ±30 %	Masse g Max. ^c
01	10,5	6,0	24,0	38,0	21,0	10,0	3,3	12,0	1,0	1,6	d	2,8
02	14,0	3,5	25,0	55,0	28,0	16,0		14,0		1,8	d	4,4
03	14,0	6,0	30,0	55,0	32,0	13,0		12,0		1,8	1,0	5,5
04	18,0	7,0	31,0	67,0	35,0	18,0		20,0		1,8		8,3
05	22,5	8,5	36,0	80,0	42,0	20,0				2,0		14,5
06	28,0	10,0	43,0	79,0	41,0	20,0			1,7	2,2		18,0
07	35,0	16,0	60,0	110,0	52,0	38,0			1,7	3,2	1,5	41,0
08	45,0	17,0	66,0	150,0	70,0	50,0			2,0	3,8	2,0	87,0
09	58,0	27,0	82,0	158,0	58,0	62,0			2,0	3,8	3,8	121,0

Diese Bauteile dürfen mit Abflussbohrungen oder Ösen für Schutzkappen für Anschlussstecker ausgerüstet sein. Nähere Angaben sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^a Formteile, die aus einigen Materialtypen hergestellt wurden, dürfen mit einem verminderten Durchmesser d_3 geliefert werden. Nähere Angaben zu den genauen Maßen sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^b Die innersten Lippen sind optional.

^c Die Werte für die Masse dürfen für einige Materialtypen höher sein. Sie sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^d Für diese kleinen Formteile muss dieses Maß zwischen 0,35 mm und 1,0 mm liegen.

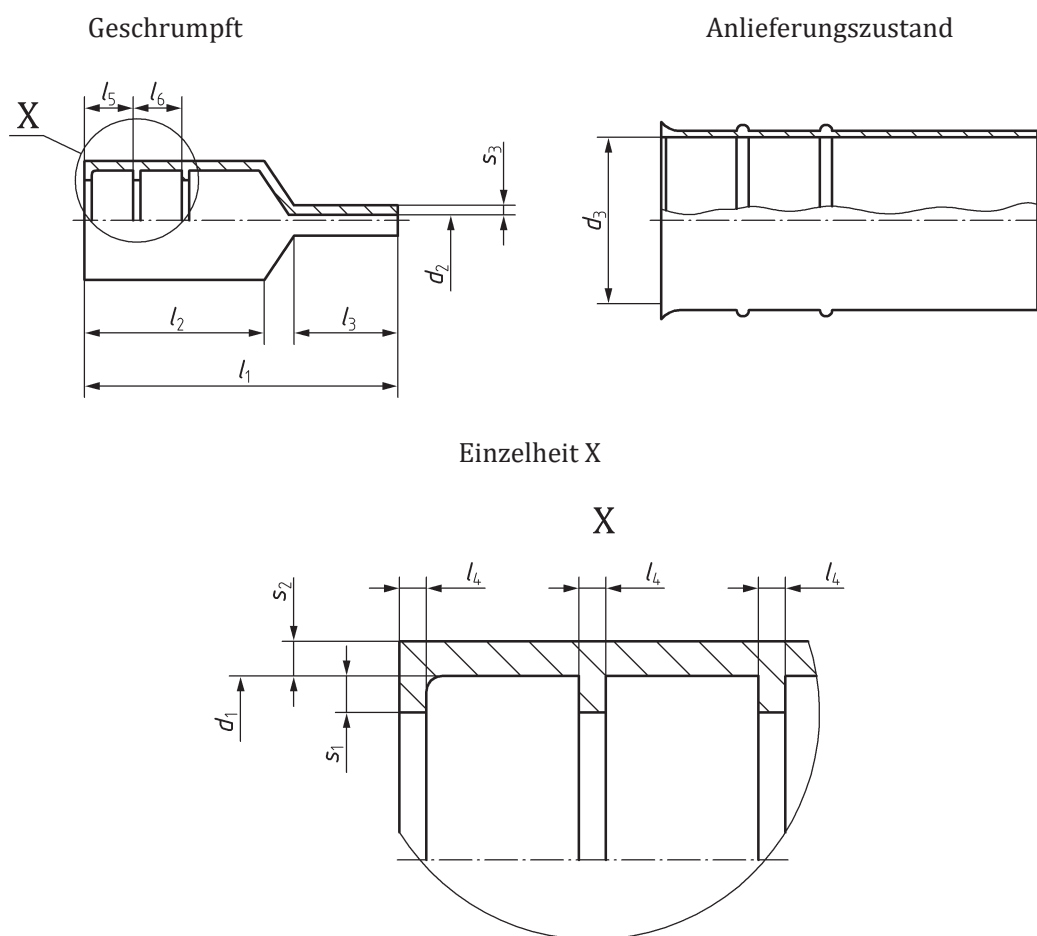


Bild 4 — Ausführung C (lange, gerade Steckertülle mit Lippe)

Tabelle 4 — Ausführung C

Maße in Millimeter

Größen- kode	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5^b	l_6^b	s_1	s_2	s_3	Masse g
	Max.	Max.	Min. ^a	±10 %	Ref.	Ref.	Max.	±10 %	±10 %	±20 %	±20 %	±30 %	Max. ^c
01	28,0	10,0	43,0	99,0	61,0	20,0	3,3	20,0	20,0	1,7	2,2	1,0	24,5
02	35,0	16,0	60,0	130,0	72,0	38,0				1,7	3,2	1,5	50,0
03	45,0	17,0	66,0	171,0	90,0	50,0				2,0	3,8	2,0	103,0
04	58,0	27,0	82,0	213,0	113,0	62,0		37,0		2,0	3,8	3,8	184,0

Diese Bauteile dürfen mit Abflussbohrungen oder Ösen für Schutzkappen für Anschlussstecker ausgerüstet sein. Nähere Angaben sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^a Formteile, die aus einigen Materialtypen hergestellt wurden, dürfen mit einem verminderten Durchmesser d_3 geliefert werden. Nähere Angaben zu den genauen Maßen sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^b Die innersten Lippen sind optional.

^c Die Werte für die Masse dürfen für einige Materialtypen höher sein. Sie sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

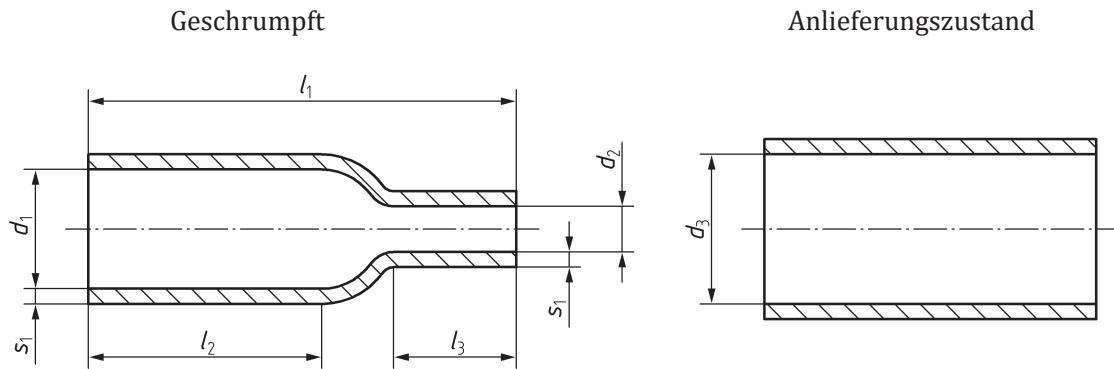


Bild 5 — Ausführung D (gerade Steckertülle ohne Lippe)

Tabelle 5 — Ausführung D

Maße in Millimeter

Größen- kode	d_1 Max.	d_2 Max.	d_3 Min. ^a	l_1 $\pm 10\%$	l_2 Ref.	l_3 Ref.	s_1 $\pm 20\%$	Masse g Max. ^b
01	8,0	3,8	16,0	25,4	14,2	6,0	1,3	1,2
02	10,5	5,6	23,0	38,1	22,0	9,5	1,5	3,3
03	14,5	6,6	28,0	52,5	27,0	15,0	1,8	4,3
04	18,0	7,5	31,0	66,0	37,0	18,0	1,8	7,7
05	24,5	8,6	36,0	73,7	42,0	17,0	1,8	13,6
06	28,5	9,9	42,0	97,0	58,0	21,0	2,0	21,7
07	35,5	16,0	51,0	127,0	65,0	41,0	3,2	54,5
08	44,5	20,3	66,0	160,5	91,0	48,0	3,8	105,0
09	57,5	27,0	81,0	210,0	115,0	61,5	4,2	199,0
Diese Bauteile dürfen mit Abflussbohrungen oder Ösen für Schutzkappen für Anschlussstecker ausgerüstet sein. Nähere Angaben sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.								
^a Formteile, die aus einigen Materialtypen hergestellt wurden, dürfen mit einem verminderten Durchmesser d_3 geliefert werden. Nähere Angaben zu den genauen Maßen sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen. ^b Die Werte für die Masse dürfen für einige Materialtypen höher sein. Sie sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.								

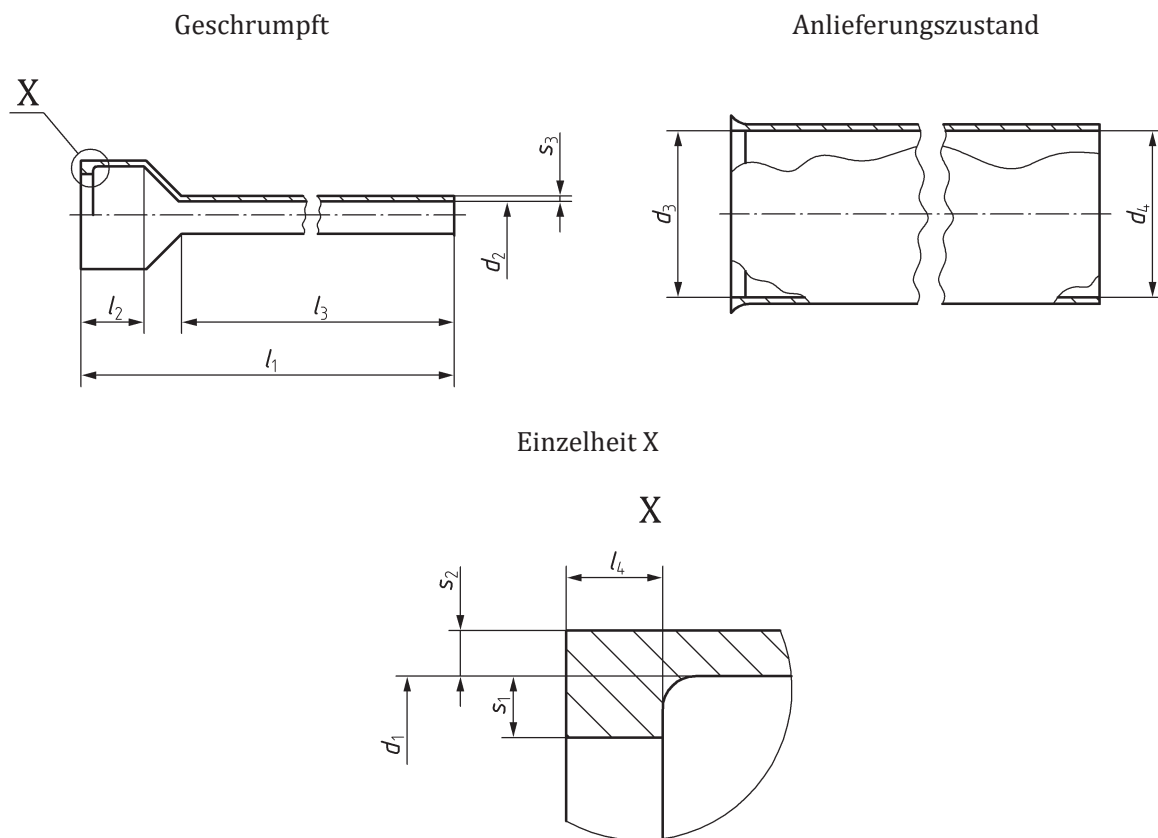


Bild 6 — Ausführung E (gerade Steckertülle mit Lippe und langem Endstück)

Tabelle 6 — Ausführung E

Maße in Millimeter

Größen- kode	d_1 Max.	d_2 Max.	d_3 Min.	d_4 Min. ^a	l_1 ±10 %	l_2 Ref.	l_3 Ref.	l_4 Max.	S_1 ±20 %	S_2 ±20 %	S_3 ±30 %	Masse g Max. ^b	
01	12,0	6,5	22,0	22,0	76,0	12,0	57,0	3,3	1,0	1,5	1,1	3,3	
02 ^c	13,0	2,0	19,0	6,0	60,0		38,0					4,1	
03	15,0	7,5	25,5	25,5	83,0		60,0					4,4	
04 ^c	19,0	2,5	26,0	7,5	74,0		45,0			1,8		5,7	
05	19,0	8,5	29,0	29,0	89,0		63,0					6,5	
06	23,0	10,0	34,0	34,0	102,0		73,0					8,0	
07 ^c	26,0	3,0	34,0	9,5	84,0		51,0					10,0	
08	30,0	11,0	37,0	37,0	108,0	14,0	72,0		1,7	2,1		1,4	12,0
09 ^c	34,0	3,5	43,5	11,5	100,0	12,0	58,0			1,8			10,0
10	34,0	12,0	43,5	43,5	114,0	15,0	74,0			2,0			14,0
11	41,0	14,5	50,0	50,0	118,0	15,0	73,0			2,3	22,0		
12	47,0	18,0	62,5	62,5	121,0	16,0	71,0		2	2,5	28,0		
13	60,0	20,0	69,0	69,0	127,0		67,0				38,0		
14	67,0	23,0	81,5	81,5	133,0		69,0				47,0		
Diese Bauteile dürfen mit Abflussbohrungen oder Ösen für Schutzkappen für Anschlussstecker ausgerüstet sein. Nähere Angaben sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.													
^a	Formteile, die aus einigen Materialtypen hergestellt wurden, dürfen mit einem verminderten Durchmesser d_3 geliefert werden. Nähere Angaben zu den genauen Maßen sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.												
^b	Die Werte für die Masse dürfen für einige Materialtypen höher sein. Sie sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.												
^c	Diese Größen haben ein abgestuftes Profil „im Anlieferungszustand“, d. h. d_3 ist größer als d_4 .												

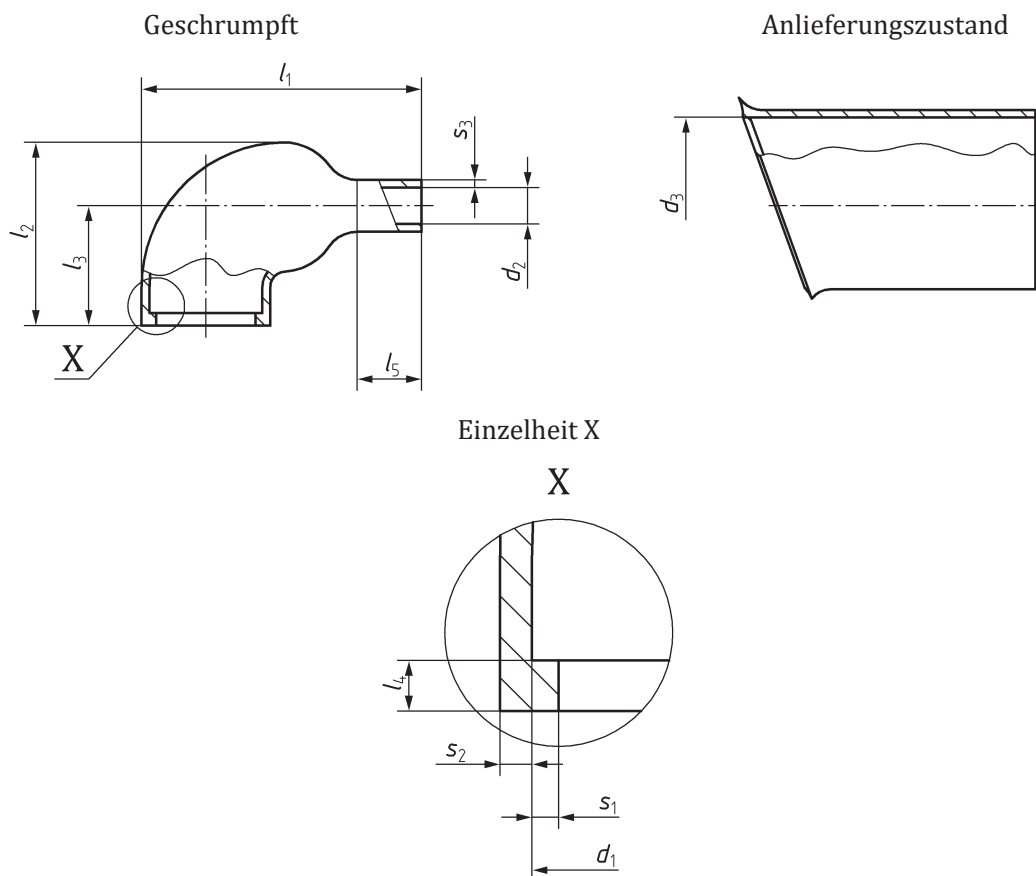


Bild 7 — Ausführung F (rechtwinklige Steckertülle mit Lippe)

Tabelle 7 — Ausführung F

Maße in Millimeter

Größen- kode	d_1 Max.	d_2 Max.	d_3 Min. ^a	l_1 ±20 %	l_2 Ref.	l_3 Ref.	l_4 Max.	l_5 Ref.	s_1 ±20 %	s_2 ±20 %	s_3 ±30 %	Masse g Max. ^b
01	10,5	6,0	24,0	32,0	25,0	19,0	3,3	10,0	1,0	1,3	0,6	2,2
02	14,0	6,0	30,0	41,0	27,0	20,0		12,0		1,5	0,8	3,3
03	18,0	7,0	31,0	51,0	31,0	21,0		15,0		1,8	1,0	6,6
04	22,5	8,5	36,0	59,0	38,0	26,0		15,0		1,8		10,0
05	28,5	10,0	43,0	71,0	45,0	30,0		16,0	1,7	2,0		14,0
06	35,0	16,0	60,0	101,0	54,0	35,0		32,0	1,7	3,3	1,5	39,0
07	45,0	17,0	66,0	134,0	68,0	42,0		50,0	2,0	3,8	2,0	71,0
08	61,0	25,0	82,0	152,0	84,0	52,0		39,0	2,0	4,0	4,0	165,0
09	8,0	3,5	17	25	20	15	2,0	7,5	1,0	1,3	0,7	2,0

Diese Bauteile dürfen mit Abflussbohrungen oder Ösen für Schutzkappen für Anschlussstecker ausgerüstet sein. Nähere Angaben sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^a Formteile, die aus einigen Materialtypen hergestellt wurden, dürfen mit einem verminderten Durchmesser d_3 geliefert werden. Nähere Angaben zu den genauen Maßen sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^b Die Werte für die Masse dürfen für einige Materialtypen höher sein. Sie sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

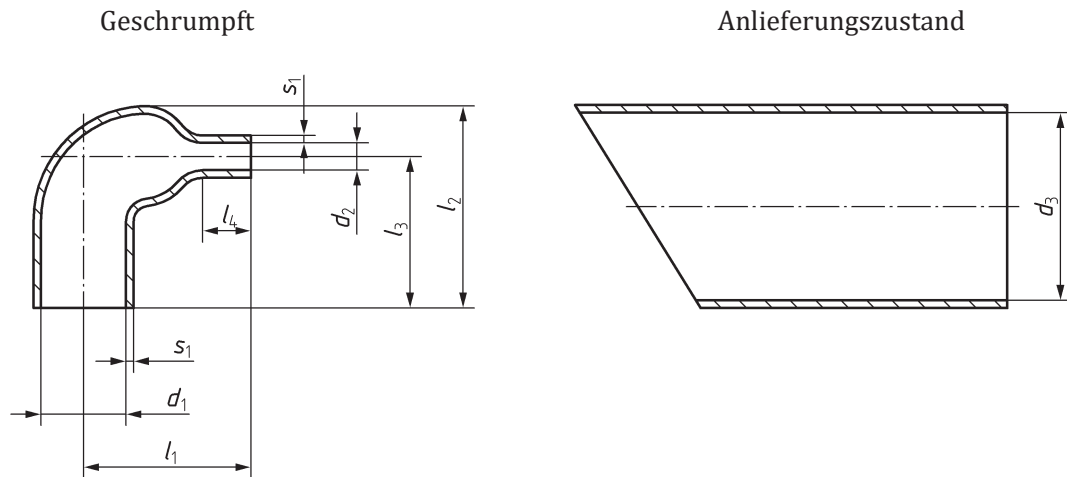


Bild 8 — Ausführung G (rechtwinklige Steckertülle ohne Lippe)

Tabelle 8 — Ausführung G

Maße in Millimeter

Größen- kode	d_1 Max.	d_2 Max.	d_3 Min. ^a	l_1 Ref.	l_2 $\pm 10\%$	l_3 Ref.	l_4 Ref.	s_1 $\pm 20\%$	Masse g Max. ^b
01	7,9	3,8	16,5	17,3	20,1	15,2	4,3	1,0	1,2
02	10,4	5,6	23,6	21,3	22,9	16,5	5,8	1,3	1,7
03	14,2	6,3	28,4	26,9	26,7	18,5	7,1	1,5	3,4
04	17,8	7,1	31,5	36,6	30,5	20,6	10,2	1,8	7,7
05	22,4	8,4	36,0	43,7	35,1	22,9	12,7	1,8	10,4
06	27,9	9,7	43,1	53,6	43,9	29,2	17,3	2,0	15,8
07	35,1	15,7	52,3	75,7	52,9	34,0	32	3,3	42
08	44,5	20,3	66,0	97,5	66,0	42,2	40,6	3,8	77,9
09	57,2	26,7	81,2	128	79,2	49	56,4	4,6	168,7
10	44,5	20,3	76,2	97,5	66,0	41,7	40,6	3,8	72,2
Diese Bauteile dürfen mit Abflussbohrungen ausgerüstet sein. Nähere Angaben sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.									
^a Formteile, die aus einigen Materialtypen hergestellt wurden, dürfen mit einem verminderten Durchmesser d_3 geliefert werden. Nähere Angaben zu den genauen Maßen sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen. ^b Die Werte für die Masse dürfen für einige Materialtypen höher sein. Sie sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.									

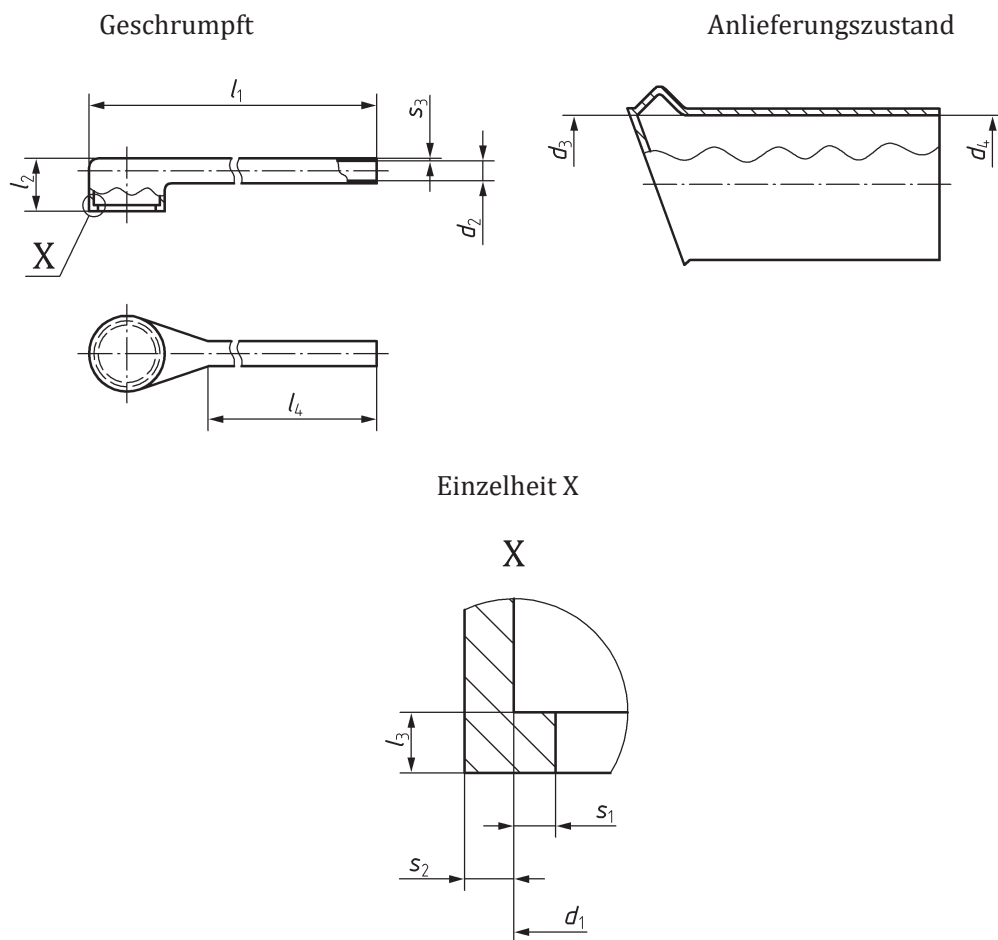


Bild 9 — Ausführung H (rechtwinklige Steckertülle mit Lippe und langem Endstück)

Tabelle 9 — Ausführung H

Maße in Millimeter

Größen- kode	d_1 Max.	d_2 Max.	d_3 Min.	d_4 Min. ^a	l_1 ±10 %	l_2 ±10 %	l_3 Max.	l_4 Ref.	S_1 ±20 %	S_2 ±20 %	S_3 ±30 %	Masse g Max. ^b	
01	12,0	6,5	22,0	22,0	70,0	19,0	3,3	52,0	1,0	1,5	1,1	3,3	
02 ^c	13,0	2,0	19,0	6,0	45,0	16,0		22,0				3,8	
03	15,0	7,5	25,5	25,5	79,0	20,0		54,0				5,0	
04 ^c	19,0	2,5	26,0	7,5	67,0	18,0		29,0	1,8	5,7			
05	19,0	8,5	29,0	29,0	89,0	21,0		57,0		6,6			
06	23,0	10,0	34,0	34,0	102,0	22,0		62,0		9,0			
07 ^c	26,0	3,0	34,0	9,5	81,0	19,0		35,5	1,7	2,0	1,4	7,0	
08	30,0	11,0	37,0	37,0	108,0	24,0		67,0				13,0	
09 ^c	34,0	3,5	43,5	11,5	116,0	21,0		47,0				1,8	10,0
10	34,0	12,0	43,5	43,5	121,0	27,0		76,0				2,0	15,0
11	41,5	14,5	50,0	50,0	132,0	30,0		81,0	2,3	24,0			
12	47,0	18,0	62,5	62,5	133,0	33,0		74,0	2,0	2,5		30,0	
13	60,0	20,0	69,0	69,0	137,0	35,0		61,0				39,0	
14	67,0	23,0	82,0	82,0	140,0	45,0		54,0				53,0	

Diese Bauteile dürfen mit einer Abflussbohrung ausgerüstet sein. Nähere Angaben sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

- ^a Formteile, die aus einigen Materialtypen hergestellt wurden, dürfen mit einem verminderten Durchmesser d_3 geliefert werden. Nähere Angaben zu den genauen Maßen sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.
- ^b Die Werte für die Masse dürfen für einige Materialtypen höher sein. Sie sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.
- ^c Diese Größen haben ein abgestuftes Profil „im Anlieferungszustand“, d. h. d_3 ist größer als d_4 .

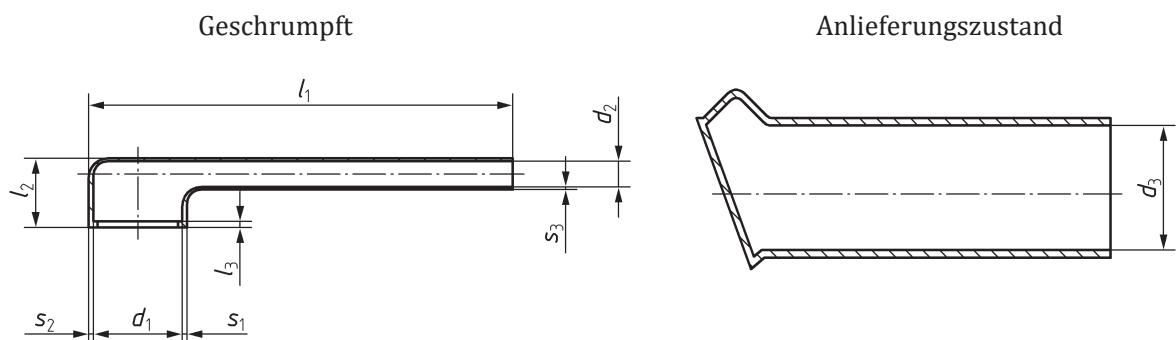


Bild 10 — Ausführung I (rechtwinklige Steckertülle mit Lippe und sehr langem Endstück)

Tabelle 10 — Ausführung I

Maße in Millimeter

Größen- kode	d_1 Max.	d_2 Max.	d_3 Min. ^a	l_1 ±10 %	l_2 Max.	l_3 Max.	S_1 ±20 %	S_2 ±20 %	S_3 ±30 %	Masse g Max. ^b	
01	12,0	6,5	22,0	105,2	18,5	3,3	1,0	1,5	1,1	6,0	
02	15,0	7,5	25,5	124,0	19,8			1,5		10,8	
03	19,0	8,5	29,0	146,3	20,8			1,8		10,8	
04	23,0	10,0	34,0	172,2	21,8			1,8		16,8	
05	30,0	11,0	37,0	185,2	24,4		1,7	2,0	1,4	16,8	
06	26,9	9,5	41,2	82,0	24,4					10,1	
07	34,0	12,0	43,5	213,6	27,4			2,3		28,8	
08	41,5	14,5	50,0	224,5	29,5					55,2	
09	37,6	13,0	50,0	65,0	29,5			2,3		17,4	
10	47,0	18,0	62,5	227,3	33,0			2,0		55,2	
11	60,0	20,0	69,0	233,4	35,1			2,0		55,2	
12	67,0	23,0	82,0	237,0	44,5			2,0		55,2	
Diese Bauteile dürfen mit einer Abflussbohrung ausgerüstet sein. Nähere Angaben sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.											
^a Formteile, die aus einigen Materialtypen hergestellt wurden, dürfen mit einem verminderten Durchmesser d_3 geliefert werden. Nähere Angaben zu den genauen Maßen sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.											
^b Die Werte für die Masse dürfen für einige Materialtypen höher sein. Sie sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.											

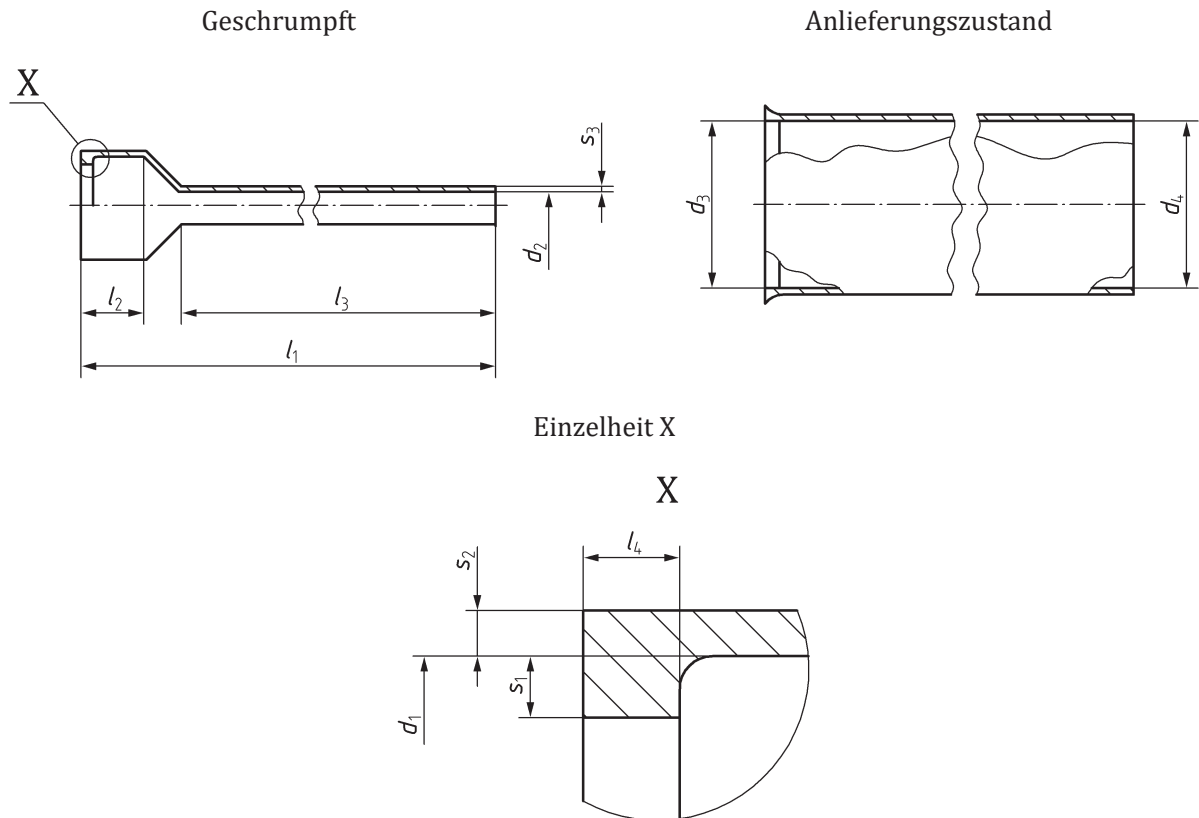


Bild 11 — Ausführung J (rechtwinklige Steckertülle mit Lippe und sehr langem Endstück)

Tabelle 11 — Ausführung J

Maße in Millimeter

Größen- kode	d_1 Max.	d_2 Max.	d_3 Min.	d_4 Min. ^a	l_1 $\pm 10\%$	l_2 Ref.	l_3 Ref.	l_4 Max.	S_1 $\pm 20\%$	S_2 $\pm 20\%$	S_3 $\pm 30\%$	Masse g Max. ^b
01	12,0	6,5	22,0	22,0	106	12,0	86	3,3	1,0	1,5	1,1	3,3
02	15,0	7,5	25,5	25,5	121		98					4,4
03	19,0	8,5	29,0	29,0	139		113			1,8		6,5
04	23,0	10,0	34,0	34,0	158		131					8,0
05	30,0	11,0	37,0	37,0	178	14,0	142		1,7	2,0		12,0
06	34,0	12,0	43,5	43,5	203	15,0	163			2,0		14,0
07	41,0	14,5	50,0	50,0	203	15,0	158			2,3	1,4	22,0
08	47,0	18,0	62,5	62,5	203	16,0	153		2,0	2,5		28,0
09	60,0	20,0	69,0	69,0	203		143					38,0
10	67,0	23,0	81,5	81,5	203		138					47,0

Diese Bauteile dürfen mit Abflussbohrungen ausgerüstet sein. Nähere Angaben sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^a Formteile, die aus einigen Materialtypen hergestellt wurden, dürfen mit einem verminderten Durchmesser d_3 geliefert werden. Nähere Angaben zu den genauen Maßen sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.

^b Die Werte für die Masse dürfen für einige Materialtypen höher sein. Sie sind bei dem jeweiligen Hersteller zu erfragen.