

DIN EN 514



ICS 83.140.99

Entwurf

Einsprüche bis 2017-01-11
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 514:2000-03

**Profile aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) zur Herstellung von Fenstern und Türen –
Bestimmung der Festigkeit verschweißter Ecken und T-Verbindungen;
Deutsche und Englische Fassung prEN 514:2016**

Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) profiles for the fabrication of windows and doors –
Determination of the strength of welded corners and T-joints;
German and English version prEN 514:2016

Profilés de polychlorure de vinyle non plastifié (PVC-U) pour la fabrication des fenêtres et des portes –
Détermination de la résistance des assemblages soudés en angles et en T;
Version allemande et anglaise prEN 514:2016

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2016-11-11 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fnk@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 25 Seiten

DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)
DIN-Normenausschuss Bauwesen (NABau)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN 514:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom NBN (Belgien) gehalten wird.

Der zuständige nationale Arbeitsausschuss ist der NA 054-04-07 AA „Kunststoffprofile für Fenster und Türen (GKFP-UA 1)“ im DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung der prEN 514 beige-fügt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 514:2000-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich wurde umformuliert;
- b) Bilder wurden überarbeitet und den aktuellen Gestaltungsregeln angepasst;
- c) Bildtitel von Bild 4 wurde geändert;
- d) Anmerkung unter 5.2 wurde umformuliert;
- e) Normnummer im Prüfbericht wurde ergänzt;
- f) Literaturhinweis wurde gestrichen;
- g) Norm wurde den derzeit gültigen Gestaltungsregeln angepasst.

CEN/TC 249

Datum: 2016-11

prEN 514:2016

CEN/TC 249

Sekretariat: NBN

Profile aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) zur Herstellung von Fenstern und Türen — Bestimmung der Festigkeit verschweißter Ecken und T-Verbindungen

Profils de polychlorure de vinyle non plastifié (PVC-U) pour la fabrication des fenêtres et des portes — Détermination de la résistance des assemblages soudés en angles et en T

Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) profiles for the fabrication of windows and doors — Determination of the strength of welded corners and T-joints

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: CEN-Umfrage
Dokument-Sprache: D

STD Version 2.8f

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Begriffe	4
3 Kurzbeschreibung	4
4 Prüfeinrichtungen	4
5 Probekörper	7
6 Vorbehandlung der Probekörper	8
7 Arbeitsablauf	8
8 Prüfbericht	9
Anhang A (normativ) Verfahren zur Berechnung der Bruchspannung	11
A.1 Zugbiegeprüfung	11
A.2 Druckbiegeprüfung	12

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN 514:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom NBN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur CEN-Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 514:2000 ersetzen.

1 Anwendungsbereich

Diese Europäische Norm legt ein Zugbiegeverfahren und ein Druckbiegeverfahren zur Bestimmung der Bruchspannung von verschweißten Ecken und T-Verbindungen von Profilen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) fest.

Diese Europäische Norm ist für PVC-U Profile für die Herstellung von Fenstern und Türen gültig.

2 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

2.1

Bruchkraft

Höchstkraft, bei der der Probekörper mit oder ohne Verformung bricht

3 Kurzbeschreibung

Verschweißte Ecken und T-Verbindungen von Profilen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) werden einer Zugbiege- oder Druckbiegeprüfung bei vorgegebener Temperatur und Prüfgeschwindigkeit unterzogen.

Die Bruchkraft wird aufgezeichnet und die Bruchspannung wird berechnet.

4 Prüfeinrichtungen

4.1 Zug- oder Druckprüfeinrichtung

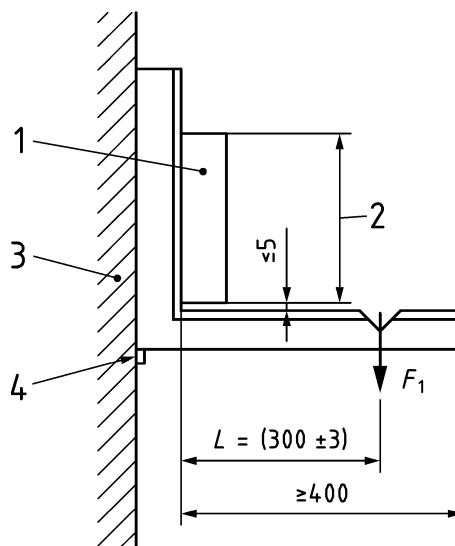
Zug- oder Druckprüfeinrichtungen werden mit den folgenden Vorgaben verwendet:

- a) Messbereich der Kraft: 2 kN bis 20 kN;
- b) Kraftanzeige mit Nullpunkteinstellung und Aufzeichnung der Kraftspitze;
- c) Fehlergrenze: $\pm 3 \%$;
- d) Prüfgeschwindigkeit: (50 ± 5) mm/min.

4.2 Prüfanordnungen

4.2.1 Verschweißte Prüfecken für die Zugbiegeprüfung (siehe Bild 1)

Maße in Millimeter



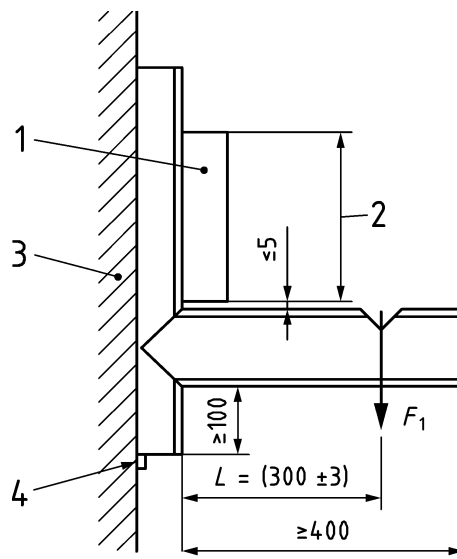
Legende

- 1 Spanngerät
- 2 feste Einspannung über eine Mindestspannlänge von 400 mm
- 3 Rahmen
- 4 fakultativer Auflageblock ($5 \pm 0,5$) mm

Bild 1 — Beispiel einer Prüfvorrichtung zur Durchführung der Zugbiegeprüfung an verschweißten Ecken

4.2.2 Verschweißte T-Verbindungen für die Zugbiegeprüfung (siehe Bild 2)

Maße in Millimeter



Legende

- 1 Spanngerät
- 2 feste Einspannung über eine Mindestspannlänge von 400 mm
- 3 Rahmen
- 4 fakultativer Auflageblock ($5 \pm 0,5$) mm

Bild 2 — Beispiel einer Prüfvorrichtung zur Durchführung der Zugbiegeprüfung an T-Verbindungen

4.2.3 Verschweißte Prüfecken für die Druckbiegeprüfung (siehe Bild 3)

Maße in Millimeter

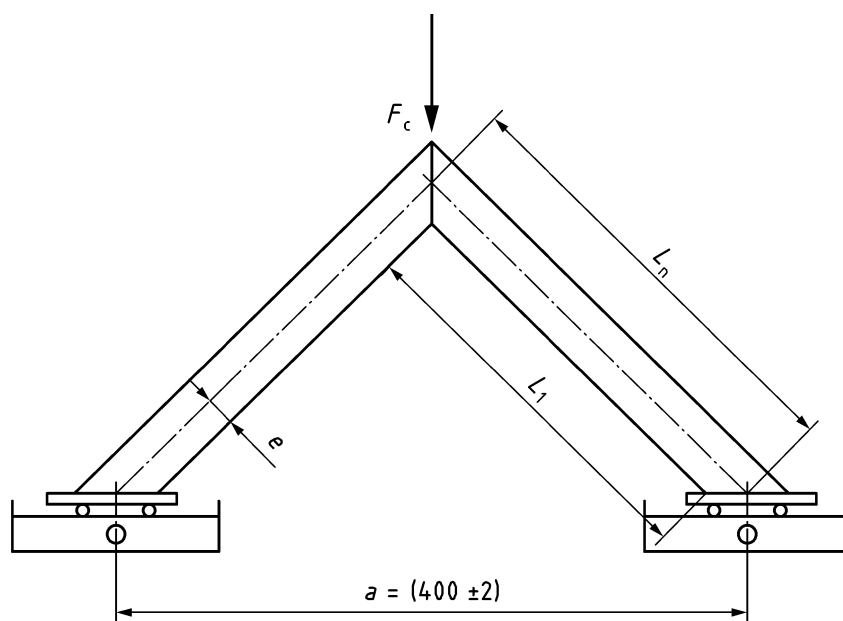


Bild 3 — Beispiel einer Prüfvorrichtung zur Durchführung der Druckbiegeprüfung an verschweißten Ecken