

DIN EN 60061-3/A55

ICS 29.140.10

Einsprüche bis 2018-02-22
Vorgesehen als Änderung von
DIN EN 60061-3:2017-10

Entwurf

Lampensockel und -fassungen sowie Lehren zur Kontrolle der Austauschbarkeit und Sicherheit –

Teil 3: Lehren

(IEC 34B/1929/CDV:2017);

Deutsche Fassung EN 60061-3:1993/prA55:2017

Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety –

Part 3: Gauges

(IEC 34B/1929/CDV:2017);

German version EN 60061-3:1993/prA55:2017

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité –

Partie 3: Calibres

(IEC 34B/1929/CDV:2017);

Version allemande EN 60061-3:1993/prA55:2017

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2017-12-22 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an dke@vde.com möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an die DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik in DIN und VDE, Stresemannallee 15, 60596 Frankfurt am Main.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 15 Seiten

DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik in DIN und VDE
DIN-Normenausschuss Automobiltechnik (NAAutomobil)

Nationales Vorwort

Die Deutsche Fassung des europäischen Dokuments EN 60061-3:1993/prA55:2017 „Lampensockel und -fassungen sowie Lehren zur Kontrolle der Austauschbarkeit und Sicherheit – Teil 3: Lehren“ (Entwurf in der Umfrage) ist unverändert in diesen Norm-Entwurf übernommen worden.

Die Internationale Elektrotechnische Kommission (IEC) und das Europäische Komitee für Elektrotechnische Normung (CENELEC) haben vereinbart, dass ein auf IEC-Ebene erarbeiteter Entwurf für eine Internationale Norm zeitgleich (parallel) bei IEC und CENELEC zur Umfrage (CDV-Stadium) und Abstimmung als FDIS (en: Final Draft International Standard) bzw. Schluss-Entwurf für eine Europäische Norm gestellt wird, um eine Beschleunigung und Straffung der Normungsarbeit zu erreichen. Dem entsprechend ist das internationale Dokument IEC 34B/1929/CDV:2017 „Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety – Part 3: Gauges“ unverändert in den Entwurf EN 60061-3:1993/prA55:2017 übernommen worden.

Das internationale Dokument wurde vom SC 34B „Lamp caps and holders“ der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) erarbeitet.

Bei der Abstimmung zu dem Europäischen Schluss-Entwurf bei CENELEC und dem Internationalen Schluss-Entwurf bei IEC [Final Draft International Standard (FDIS)] sind jeweils nur „JA/NEIN“-Entscheidungen möglich, wobei „NEIN“-Entscheidungen fundiert begründet werden müssen. Dokumente, die bei CENELEC als Europäische Norm angenommen und ratifiziert werden, sind unverändert als Deutsche Normen zu übernehmen.

Für dieses Dokument ist das nationale Arbeitsgremium UK 521.2 „Lichtquellensockel und -fassungen“ der DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik in DIN und VDE (www.dke.de) zuständig.

Für den Fall einer undatierten Verweisung im normativen Text (Verweisung auf ein Dokument ohne Angabe des Ausgabedatums und ohne Hinweis auf eine Abschnittsnummer, eine Tabelle, ein Bild usw.) bezieht sich die Verweisung auf die jeweils aktuellste Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments.

Für den Fall einer datierten Verweisung im normativen Text bezieht sich die Verweisung immer auf die in Bezug genommene Ausgabe des Dokuments.

Der Zusammenhang der zitierten Dokumente mit den entsprechenden deutschen Dokumenten ergibt sich, soweit ein Zusammenhang besteht, grundsätzlich über die Nummer der entsprechenden IEC-Publikation. Beispiel: IEC 60068 ist als EN 60068 als Europäische Norm durch CENELEC übernommen und als DIN EN 60068 ins Deutsche Normenwerk aufgenommen.

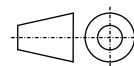
Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO [und/oder] IEC sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Das Original-Dokument enthält Bilder in Farbe, die in der Papierversion in einer Graustufen-Darstellung wiedergegeben werden. Elektronische Versionen dieses Dokuments enthalten die Bilder in der originalen Farbdarstellung.

“GO” GAUGE FOR CAPS

CALIBRE «ENTRE» POUR CULOTS

GH36d-..



Page 1/1

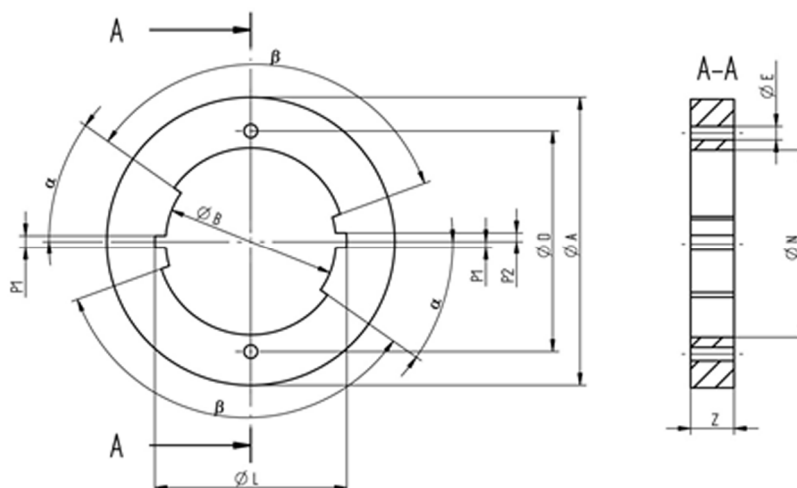
Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.

Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of caps GH36d-.., see sheet 7004-186

Pour les détails des culots GH36d-.., voir feuille 7004-186



Reference	Dimension	Tolerance
A	50	+ 0,1 - 0,1
B	25,2	+ 0,02 0
D	36	+ 0,005 - 0,005
E	2,79	+ 0,01 0
L	28,2	+ 0,02 0
N	29,2	+ 0,02 0
P1	2,05	+ 0,02 0
P2	1,65	+ 0,02 0
Z	10	+ 0,1 - 0,1
α	35°	+ 5' - 5'
β	125°	+ 5' - 5'

PURPOSE:

To check maximum cap outline with respect to dimensions B, L, N, P1 and P2 and the combined spacing, displacement and diameter of the contact pins.

TESTING:

It shall be possible to insert the cap into gauge until the cap is in contact with the gauge surface.

ESSAI:

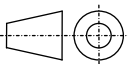
-

-

BUT:

7006-186-1

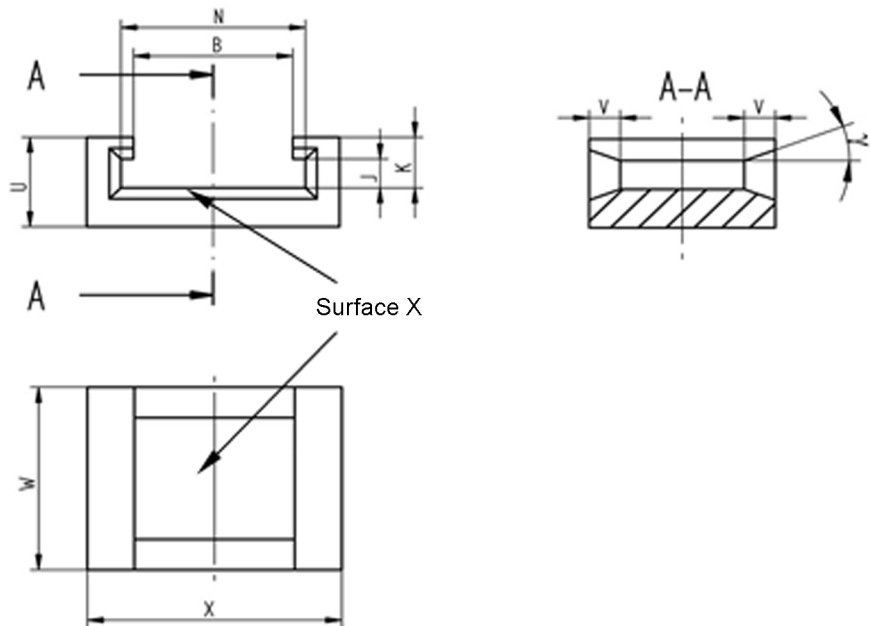
“GO” GAUGE FOR CAP RETENTION NOTCH
CALIBRE «ENTRE» POUR CULOTS ...
GH36d-..



Page 1/1

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of caps GH36d-..., see sheet 7004-186
Pour les détails des culots GH36d-..., voir feuille 7004-186



Reference	Dimension	Tolerance
B	25,2	+ 0,02 0
J	4,85	+ 0,02 0
K	8,5	+ 0,02 0
N	29,2	+ 0,02 0
U	15	+ 0,1 - 0,1
V	5	+ 0,1 - 0,1
W	30	+ 0,1 - 0,1
X	40	+ 0,1 - 0,1
Y (1)	20°	+ 5' - 5'

(1) Chamfer completely around the edges of the gauge
(1)

PURPOSE: To check retention notches with respect to dimensions J, K and N.

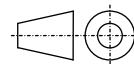
TESTING: It shall be possible to insert the cap into gauge with the cap heat sink in contact to surface x and with the retention notches located in the gauge slot.

ESSAI:

BUT:

7006-186A-1

“GO” and “NOT GO” GAUGE FOR CHECKING PIN DIAMETER
CALIBRE «ENTRE» ET «N’ENTRE PAS» POUR LE CONTROL
DES DIAMETRES DES BROCHES
GH36d-..

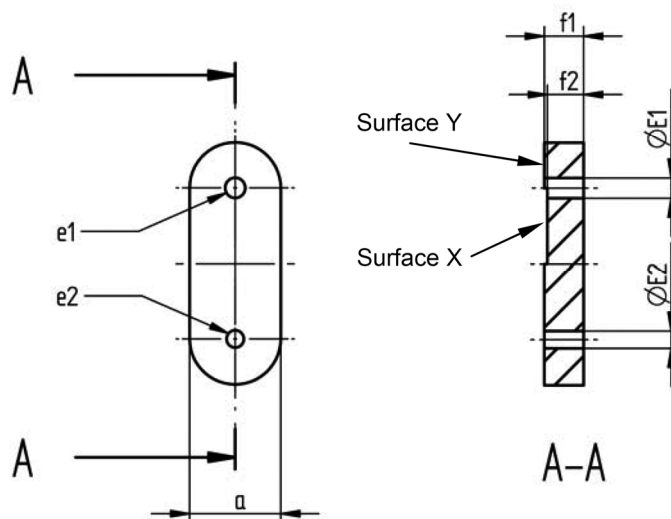


Page 1/1

Dimensions in millimetres – Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of caps GH36d-..., see sheet 7004-186
Pour les détails des culots GH36d-..., voir feuille 7004-186



PURPOSE: To check the pin diameter and length of caps GH36d-... .

TESTING: It shall be possible to insert each pin in turn into the hole e1 until the cap and the surface of the gauge are in contact. In this position the pin shall be co-planar with or project beyond surface X but shall not project beyond surface Y.
It shall not be possible to insert the pins, other than the extreme tips, into hole e2.

ESSAI:

BUT:

Reference	Dimension	Tolerance
E1	2,67	+ 0,01 0
E2	2,29	0 - 0,01
a	6	+ 0,1 - 0,1
f	7	+ 0,1 - 0,1

7006-186B-1