

DIN EN IEC 61300-3-33



ICS 33.180.20

EntwurfEinsprüche bis 2021-08-04
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 61300-3-33:2012-09

**Lichtwellenleiter - Verbindungselemente und passive Bauteile –
Grundlegende Prüf- und Messverfahren –
Teil 3-33: Untersuchungen und Messungen – Ausziehkraft aus einer
verformbaren Zentrierhülse unter Verwendung von Prüfstiften
(IEC 86B/4365/CD:2020);
Text Englisch**

Fibre optic interconnecting devices and passive components –
Basic test and measurement procedures –
Part 3-33: Examinations and measurements – Withdrawal force from a resilient alignment
sleeve using pin gauges
(IEC 86B/4365/CD:2020);
Text in English

Dispositifs d'interconnexion et composants passifs à fibres optiques –
Méthodes fondamentales d'essais et de mesures –
Partie 3-33: Examens et mesures – Force de retenue des manchons d'alignement
élastiques, au moyen de broches calibrées
(IEC 86B/4365/CD:2020);
Texte en anglais

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2021-06-04 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-
Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de,
sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an dke@vde.com möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle
kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-
Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an die DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik in
DIN und VDE oder Stresemannallee 15, 60596 Frankfurt am Main.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 10 Seiten

DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik in DIN und VDE

Nationales Vorwort

Das internationale Dokument IEC 86B/4365/CD:2020-10 "Fibre optic interconnecting devices and passive components – Basic test and measurement procedures – Part 3-33: Examinations and measurements – Withdrawal force from a resilient alignment sleeve using pin gauges" (CD, en: Committee Draft) ist unverändert in diesen Norm-Entwurf übernommen worden.

Das internationale Dokument wurde vom IEC/SC 86B "Fibre optic interconnecting devices and passive components" der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) erarbeitet und unterliegt dem Copyright der IEC . Das Dokument wurde den nationalen Komitees zur Stellungnahme vorgelegt.

Die Internationale Elektrotechnische Kommission (IEC) und das Europäische Komitee für Elektrotechnische Normung (CENELEC) haben vereinbart, dass ein auf IEC-Ebene erarbeiteter Entwurf für eine Internationale Norm zeitgleich (parallel) bei IEC und CENELEC zur Umfrage (CDV-Stadium) und Abstimmung als FDIS (en: Final Draft International Standard) bzw. Schluss-Entwurf für eine Europäische Norm gestellt wird, um eine Beschleunigung und Straffung der Normungsarbeit zu erreichen. Dokumente, die bei CENELEC als Europäische Norm angenommen und ratifiziert werden, sind unverändert als Deutsche Normen zu übernehmen.

Da der Abstimmungszeitraum für einen FDIS bzw. Schluss-Entwurf FprEN nur 6 Wochen beträgt, und dann keine sachlichen Stellungnahmen mehr abgegeben werden können, sondern nur noch eine "JA/NEIN"-Entscheidung möglich ist, wobei eine "NEIN"-Entscheidung fundiert begründet werden muss, wird bereits der CD als DIN-Norm-Entwurf veröffentlicht, um die Stellungnahmen aus der Öffentlichkeit frühzeitig berücksichtigen zu können.

Für dieses Dokument ist das nationale Arbeitsgremium DKE/UK 412.7 "LWL-Verbindungstechnik und passive optische Komponenten" der DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik in DIN und VDE (www.dke.de) zuständig.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DKE (www.dke.de) und DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Dieses Dokument enthält unter Berücksichtigung des Beschlusses des Technischen Beirats Internationale und Nationale Koordinierung (TBINK) der DKE vom 17.09.2020 nur die englische Fassung von IEC 86B/4365/CD:2020.

Für den Fall einer undatierten Verweisung im normativen Text (Verweisung auf ein Dokument ohne Angabe des Ausgabedatums und ohne Hinweis auf eine Abschnittsnummer, eine Tabelle, ein Bild usw.) bezieht sich die Verweisung auf die jeweils aktuellste Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments.

Für den Fall einer datierten Verweisung im normativen Text bezieht sich die Verweisung immer auf die in Bezug genommene Ausgabe des Dokuments.

Der Zusammenhang der zitierten Dokumente mit den entsprechenden deutschen Dokumenten ergibt sich, soweit ein Zusammenhang besteht, grundsätzlich über die Nummer der entsprechenden IEC-Publikation. Beispiel: IEC 60068 ist als EN 60068 als Europäische Norm durch CENELEC übernommen und als DIN EN 60068 ins Deutsche Normenwerk aufgenommen.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. IEC ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 61300-3-33:2012-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung der Prüfgeräte im Bild 1;
- b) Änderung der Absatzstruktur nach den neuesten ISO/IEC-Richtlinien, Teil 2;
- c) spezifizierte Anforderungen an die Prüfstifte in Tabelle 1.

Contents

	Page
1 Scope	4
2 Normative references	4
3 Terms and definitions	4
4 General description	4
5 Apparatus	5
5.1 General.....	5
5.2 Pin gauges	5
5.3 Stopper.....	6
5.4 Force generator.....	6
5.5 Force gauge	6
5.6 Flexible joints.....	6
6 Procedure.....	6
6.1 General.....	6
6.2 Prepare specimen	6
6.3 Testing.....	7
7 Details to be specified	7
Anhang A (normative) Loading velocity.....	8
Anhang B (informative) Round-robin test results of zirconia alignment sleeves	9
B.1 Specimen Zirconia sleeves	9
B.2 Measurement	9
B.2.1 Test unit.....	9
B.2.2 Pin gauges	9
B.2.3 Loading velocity.....	9
B.2.4 Temperature/humidity	9
B.2.5 Cleaning	9
B.3 Test results.....	9

Figures

Figure 1 – Example of test apparatus	5
Figure B.1 – Test unit	10
Figure B.2 – Round-robin test results.....	10