

	DIN EN ISO 10350-1	
ICS 83.080.01	<div>Entwurf</div>	Einsprüche bis 2024-08-14 Vorgesehen als Ersatz für DIN EN ISO 10350-1:2018-03
<p>Kunststoffe – Ermittlung und Darstellung vergleichbarer Einpunktkennwerte – Teil 1: Formmassen (ISO/DIS 10350-1:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10350-1:2024</p> <p>Plastics – Acquisition and presentation of comparable single-point data – Part 1: Moulding materials (ISO/DIS 10350-1:2024); German and English version prEN ISO 10350-1:2024</p> <p>Plastiques – Acquisition et présentation de caractéristiques intrinsèques comparables – Partie 1: Matériaux pour moulage (ISO/DIS 10350-1:2024); Version allemande et anglaise prEN ISO 10350-1:2024</p> <p>Anwendungswarnvermerk</p> <p>Dieser Entwurf mit Erscheinungsdatum 2024-06-14 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.</p> <p>Weil das beabsichtigte Dokument von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.</p> <p>Stellungnahmen werden erbeten</p> <ul style="list-style-type: none">– vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;– oder als Datei per E-Mail an fnk@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;– oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin. <p>Es wird gebeten, mit den Kommentaren zu diesem Entwurf jegliche relevanten Patentrechte, die bekannt sind, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.</p> <p>Gesamtumfang 38 Seiten</p> <p>DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)</p>		

Anwendungsbeginn

Anwendungsbeginn dieser Norm ist [JJJJ-MM-TT].

Nationales Vorwort

Das Dokument prEN ISO 10350-1:2024 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von SIS (Sweden) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-01-02 AA „Mechanische Eigenschaften und Probekörperherstellung“ im DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

DIN EN ISO 10350 besteht unter dem allgemeinen Titel *Kunststoffe — Ermittlung und Darstellung vergleichbarer Einpunktkennwerte* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Formmassen
- Teil 2: Langfaserverstärkte Kunststoffe

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

IEC 60112	siehe	DIN EN IEC 60112 (VDE 0303-11)
IEC 60243-1	siehe	DIN EN 60243-1 (VDE 0303-21)
IEC 60296	siehe	DIN EN IEC 60296 (VDE 0370-1)
IEC 60695-11-10	siehe	DIN EN 60695-11-10 (VDE 0471-11-10)
IEC 60695-11-20	siehe	DIN EN 60695-11-20 (VDE 0471-11-20)
IEC 62631-2-1	siehe	DIN EN IEC 62631-2-1
IEC 62631-3-1	siehe	DIN EN IEC 62631-3-1 (VDE 0307-3-1)
IEC 62631-3-2	siehe	DIN EN 62631-3-2 (VDE 0307-3-2)
ISO 62	siehe	DIN EN ISO 62
ISO 75-1	siehe	DIN EN ISO 75-1
ISO 75-2	siehe	DIN EN ISO 75-2
ISO 178	siehe	DIN EN ISO 178
ISO 179-1	siehe	DIN EN ISO 179-1
ISO 179-2	siehe	DIN EN ISO 179-2
ISO 291	siehe	DIN EN ISO 291
ISO 293	siehe	DIN EN ISO 293
ISO 294-1	siehe	DIN EN ISO 294-1
ISO 294-3	siehe	DIN EN ISO 294-3
ISO 294-4	siehe	DIN EN ISO 294-4
ISO 295	siehe	DIN EN ISO 295
ISO 306	siehe	DIN EN ISO 306
ISO 527-1	siehe	DIN EN ISO 527-1
ISO 527-2	siehe	DIN EN ISO 527-2
ISO 899-1	siehe	DIN EN ISO 899-1

ISO 1133-1	siehe	DIN EN ISO 1133-1
ISO 1133-2	siehe	DIN EN ISO 1133-2
ISO 1183-1	siehe	DIN EN ISO 1183-1
ISO 1183-3	siehe	DIN EN ISO 1183-3
ISO 2818	siehe	DIN EN ISO 2818
ISO 3915	siehe	DIN EN ISO 3915
ISO 4589-2	siehe	DIN EN ISO 4589-2
ISO 6603-2	siehe	DIN EN ISO 6603-2
ISO 8256	siehe	DIN EN ISO 8256
ISO 10350-2	siehe	DIN EN ISO 10350-2
ISO 10724-1	siehe	DIN EN ISO 10724-1
ISO 10724-2	siehe	DIN EN ISO 10724-2
ISO 11357-2	siehe	DIN EN ISO 11357-2
ISO 11357-3	siehe	DIN EN ISO 11357-3
ISO 11403-1	siehe	DIN EN ISO 11403-1
ISO 11403-2	siehe	DIN EN ISO 11403-2
ISO 11403-3	siehe	DIN EN ISO 11403-3
ISO 20753	siehe	DIN EN ISO 20753

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 10350-1:2018-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) In der Spalte „Probekörpertyp“ von Tabelle 2 werden die Probekörpermaße und Probekörpertypen der entsprechenden ISO 20753 zusammen angegeben;
- b) die Indizes der Formelzeichen σ der Bruchspannung und der Bruchdehnung in Bild 1 werden von „B“ in „b“ geändert, um ISO 527-1 zu entsprechen. Zum Beispiel: σ_B in σ_b ;
- c) eine Erklärungsformel der x-Achse wird korrigiert. „ $\epsilon_t = \dots$ “ in „ $\epsilon = \dots$ “;
- d) „2.12, Charpy-Schlagzähigkeit“ (Charpy impact strength) von Tabelle 2 in „2.12, Charpy-Schlagzähigkeit“ (Charpy unnotched impact strength) wird korrigiert (Änderung gilt nur für die englischsprachige Version).

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 60243-1 (VDE 0303-21), *Elektrische Durchschlagfestigkeit von isolierenden Werkstoffen — Prüfverfahren — Teil 1: Prüfungen bei technischen Frequenzen*

DIN EN 62631-3-2 (VDE 0307-3-2), *Dielektrische und resistive Eigenschaften fester Isolierstoffe — Teil 3-2: Bestimmung resistiver Eigenschaften (Gleichspannungsverfahren) — Oberflächenwiderstand und spezifischer Oberflächenwiderstand*

DIN EN 60695-11-10 (VDE 0471-11-10), *Prüfungen zur Beurteilung der Brandgefahr — Teil 11-10: Prüfflammen — Prüfverfahren mit einer 50-W-Prüfflamme horizontal und vertikal*

DIN EN 60695-11-20 (VDE 0471-11-20), *Prüfungen zur Beurteilung der Brandgefahr — Teil 11-20: Prüfflammen — Prüfverfahren mit einer 500-W-Prüfflamme*

DIN EN IEC 60112 (VDE 0303-11), *Verfahren zur Bestimmung der Prüfzahl und der Vergleichszahl der Kriechwegbildung von festen, isolierenden Werkstoffen*

DIN EN IEC 60296 (VDE 0370-1), *Flüssigkeiten für elektrotechnische Anwendungen — Isolieröle auf Mineralölbasis für elektrische Betriebsmittel*

DIN EN IEC 62631-2-1, *Dielektrische und resistive Eigenschaften fester Elektroisolierstoffe — Teil 2-1: Relative Permittivität und Verlustfaktor — Technische Frequenzen (0,1_Hz bis 10_MHz) — Wechselspannungsverfahren*

DIN EN IEC 62631-3-1 (VDE 0307-3-1), *Dielektrische und resistive Eigenschaften fester Isolierstoffe — Teil 3-1: Bestimmung resistiver Eigenschaften (Gleichspannungsverfahren) — Durchgangswiderstand und spezifischer Durchgangswiderstand — Basisverfahren*

DIN EN ISO 62, *Kunststoffe — Bestimmung der Wasseraufnahme*

DIN EN ISO 75-1, *Kunststoffe — Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur — Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren*

DIN EN ISO 75-2, *Kunststoffe — Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur — Teil 2: Kunststoffe und Hartgummi*

DIN EN ISO 178, *Kunststoffe — Bestimmung der Biegeeigenschaften*

DIN EN ISO 179-1, *Kunststoffe — Bestimmung der Charpy-Schlageigenschaften — Teil 1: Nicht instrumentierte Schlagzähigkeitsprüfung*

DIN EN ISO 179-2, *Kunststoffe — Bestimmung der Charpy-Schlageigenschaften — Teil 2: Instrumentierte Schlagzähigkeitsprüfung*

DIN EN ISO 291, *Kunststoffe — Normalklimate für Konditionierung und Prüfung*

DIN EN ISO 293, *Kunststoffe — Formgepresste Probekörper aus Thermoplasten*

DIN EN ISO 294-1, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern und Stäben*

- DIN EN ISO 294-3, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 3: Kleine Platten*
- DIN EN ISO 294-4, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 4: Bestimmung der Verarbeitungsschwindigkeit*
- DIN EN ISO 295, *Kunststoffe — Pressen von Probekörpern aus duroplastischen Werkstoffen*
- DIN EN ISO 306, *Kunststoffe — Thermoplaste — Bestimmung der Vicat-Erweichungstemperatur (VST)*
- DIN EN ISO 527-1, *Kunststoffe — Bestimmung der Zugeigenschaften — Teil 1: Allgemeine Grundsätze*
- DIN EN ISO 527-2, *Kunststoffe — Bestimmung der Zugeigenschaften — Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen*
- DIN EN ISO 899-1, *Kunststoffe — Bestimmung des Kriechverhaltens — Teil 1: Zeitstand-Zugversuch*
- DIN EN ISO 1133-1, *Kunststoffe — Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten — Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren*
- DIN EN ISO 1133-2, *Kunststoffe — Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten — Teil 2: Verfahren für Materialien, die empfindlich gegen eine zeit- bzw. temperaturabhängige Vorgeschichte und/oder Feuchte sind*
- DIN EN ISO 1183-1, *Kunststoffe — Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen — Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren*
- DIN EN ISO 1183-3, *Kunststoffe — Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen — Teil 3: Gas Pyknometer-Verfahren*
- DIN EN ISO 2818, *Kunststoffe — Herstellung von Probekörpern durch mechanische Bearbeitung*
- DIN EN ISO 3915, *Kunststoffe — Messung des spezifischen elektrischen Widerstands von leitfähigen Kunststoffen*
- DIN EN ISO 4589-2, *Kunststoffe — Bestimmung des Brennverhaltens durch den Sauerstoff-Index — Teil 2: Prüfung bei Umgebungstemperatur*
- DIN EN ISO 6603-2, *Kunststoffe — Bestimmung des Durchstoßverhaltens von festen Kunststoffen — Teil 2: Instrumentierter Schlagversuch*
- DIN EN ISO 8256, *Kunststoffe — Bestimmung der Schlagzugzähigkeit*
- DIN EN ISO 10350-2, *Kunststoffe — Ermittlung und Darstellung vergleichbarer Einpunktkennwerte — Teil 2: Langfaserverstärkte Kunststoffe*
- DIN EN ISO 10724-1, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus duroplastischen rieselfähigen Formmassen (PMC) — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern*
- DIN EN ISO 10724-2, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus duroplastischen rieselfähigen Formmassen (PMC) — Teil 2: Kleine Platten*
- DIN EN ISO 11357-2, *Kunststoffe — Dynamische Differenzkalorimetrie (DSC) — Teil 2: Bestimmung der Glasübergangstemperatur und der Glasübergangsstufenhöhe*
- DIN EN ISO 11357-3, *Kunststoffe — Dynamische Differenz-Thermoanalyse (DSC) — Teil 3: Bestimmung der Schmelz- und Kristallisationstemperatur und der Schmelz- und Kristallisationsenthalpie*

E DIN EN ISO 10350-1:2024-07

DIN EN ISO 11403-1, *Kunststoffe — Ermittlung und Darstellung von vergleichbaren Vielpunkt-Kennwerten — Teil 1: Mechanische Eigenschaften*

DIN EN ISO 11403-2, *Kunststoffe — Ermittlung und Darstellung von vergleichbaren Vielpunkt-Kennwerten — Teil 2: Thermische und Verarbeitungseigenschaften*

DIN EN ISO 11403-3, *Kunststoffe — Ermittlung und Darstellung von vergleichbaren Vielpunkt-Kennwerten — Teil 3: Umgebungseinflüsse auf Eigenschaften*

DIN EN ISO 20753, *Kunststoffe — Probekörper*

Entwurf

<i>Titel de:</i>	Kunststoffe – Ermittlung und Darstellung vergleichbarer Einpunktkennwerte – Teil 1: Formmassen (ISO/DIS 10350-1:2024)
<i>Titel en:</i>	Plastics – Acquisition and presentation of comparable single-point data – Part 1: Moulding materials (ISO/DIS 10350-1:2024)
<i>Titel fr:</i>	Plastiques – Acquisition et présentation de caractéristiques intrinsèques comparables – Partie 1: Matériaux pour moulage (ISO/DIS 10350-1:2024)

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	8
4 Herstellung und Konditionierung der Probekörper	8
5 Prüfanforderungen	10
6 Angabe der Ergebnisse	10
Literaturhinweise	18

Bilder

Bild 1 — Zug-Spannungs-Dehnungs-Kurven mit Darstellung der Bestimmung von Streckspannung σ_y und Streckdehnung ε_y , Bruchspannung σ_b und Bruchdehnung ε_b , nomineller Bruchspannung ε_{tb} und Spannung bei 50 % Dehnung σ_{50}	17
---	----

Tabellen

Tabelle 1 — Verarbeitungsparameter	9
Tabelle 2 — Prüfbedingungen und Anordnung der Einpunktkennwerte ^a	11

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 10350-1:2024) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von SIS gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 10350-1:2017 ersetzen.

Rückmeldungen oder Fragen zu diesem Dokument sollten an das jeweilige nationale Normungsinstitut des Anwenders gerichtet werden. Eine vollständige Liste dieser Institute ist auf den Internetseiten von CEN abrufbar.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 10350-1:2024 wurde von CEN als prEN ISO 10350-1:2024 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Normungsthemen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC-Directives, Teil 1, beschrieben. Es sollten insbesondere die unterschiedlichen Annahmekriterien für die verschiedenen ISO-Dokumentenarten beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC Directives, Teil 2, erarbeitet (siehe www.iso.org/directives).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der erhaltenen Patenterklärungen (siehe www.iso.org/patents).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname dient nur zur Unterrichtung der Anwender und bedeutet keine Anerkennung

Für eine Erläuterung des freiwilligen Charakters von Normen, der Bedeutung ISO spezifischer Begriffe und Ausdrücke in Bezug auf Konformitätsbewertungen sowie Informationen darüber, wie ISO die Grundsätze der Welthandelsorganisation (WTO, en: World Trade Organization) hinsichtlich technischer Handelshemmnisse (TBT, en: Technical Barriers to Trade) berücksichtigt, siehe www.iso.org/iso/foreword.html.

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61, *Plastics*, Unterkomitee SC 2, *Mechanical behaviour*, erarbeitet.

Diese vierte Ausgabe ersetzt die dritte Ausgabe (ISO 10350-1:2012), die technisch überarbeitet wurde.

Die wesentlichen Änderungen sind folgende:

- In der Spalte „Probekörpertyp“ von Tabelle 2 werden die Probekörpermaße und Probekörpertypen der entsprechenden ISO 20753 zusammen angegeben;
- die Indizes der Formelzeichen σ der Bruchspannung und der Bruchdehnung in Bild 1 werden von „B“ in „b“ geändert, um ISO 527-1 zu entsprechen. Zum Beispiel: σ_B in σ_b ;
- eine Erklärungsformel der x-Achse wird korrigiert. „ $\epsilon_t = \dots$ “ in „ $\epsilon = \dots$ “;
- „2.12, Charpy-Schlagzähigkeit“ (Charpy impact strength) von Tabelle 2 in „2.12, Charpy-Schlagzähigkeit“ (Charpy unnotched impact strength) wird korrigiert (Änderung gilt nur für die englischsprachige Version).

Eine Auflistung aller Teile der Normenreihe ISO 10350 ist auf der ISO-Internetseite abrufbar.

Einleitung

Die Normenreihe ISO 10350 wurde erarbeitet, weil Anwender von Kunststoffen festgestellt hatten, dass vorhandene Kennwerte besonders dann, wenn sie unterschiedlicher Herkunft sind, nicht ohne weiteres zum Vergleich von Eigenschaften ähnlicher Werkstoffe herangezogen werden können. Selbst bei Durchführung genormter Prüfungen ist oftmals eine Vielzahl alternativer Prüfbedingungen zulässig, sodass die ermittelten Kennwerte nicht unbedingt vergleichbar sind. Dieses Dokument dient der Festlegung spezifischer Prüfverfahren und -bedingungen zur Ermittlung und Darstellung der Kennwerte, um authentische Vergleiche zwischen den einzelnen Werkstoffen zu ermöglichen.

Die Normenreihe ISO 10350 erfasst Prüfungen zur Darstellung von Einpunktkennwerten für den begrenzten Bereich der Eigenschaften, die üblicherweise in Datenblättern erfasst und für die Vorauswahl der Werkstoffe angewendet werden. Diese Kennwerte bilden die Grundlage zur Beschreibung von Werkstoffeigenschaften, und somit erleichtert die Normenreihe ISO 10350 die ersten Schritte für eine effizientere Auswahl und Anwendung von Kunststoffen für viele mögliche Verwendungszwecke.

Ergänzende Internationale Normen (ISO 11403-1, ISO 11403-2 und ISO 11403-3) behandeln die genormte Ermittlung und Darstellung von Vielpunktkennwerten, um die Abhängigkeit der Eigenschaften von bestimmten wichtigen Faktoren aufzuzeigen, wie z. B. Zeit, Temperatur und Vorhandensein einer bestimmten natürlichen und chemischen Umgebung. In diesen Dokumenten werden einige zusätzliche Eigenschaften erfasst. Dadurch wird eine Datenbasis erlangt, die solider ist als bei der ausschließlichen Anwendung von Einpunktkennwerten, und zugleich ermöglicht diese eine bessere Beurteilung der Eignung eines Werkstoffes für bestimmte Anwendungen. Außerdem bietet ISO 11403-1, in der mechanische Eigenschaften erfasst werden, Vorhersagen zur Leistungsfähigkeit der Bestandteile und ISO 11403-2, in der thermische und Verarbeitungseigenschaften erfasst werden, unterstützt Vorhersagen zum Fließverhalten der Schmelze während der Verarbeitung. ISO 11403-3 behandelt die Einflüsse der Umgebung auf die Eigenschaften; zur Erfassung sonstiger Eigenschaften dürfen weitere Teile vorbereitet werden.

1 Anwendungsbereich

Die Normenreihe ISO 10350 legt spezifische Prüfverfahren zur Ermittlung und Darstellung vergleichbarer Kennwerte für bestimmte grundlegende Eigenschaften von Kunststoffen fest. Im Allgemeinen wird jede Eigenschaft durch einen einzelnen Messwert festgelegt, in bestimmten Fällen wird eine Eigenschaft jedoch durch zwei Werte charakterisiert, die unter verschiedenen Prüfbedingungen ermittelt wurden. Die aufgeführten Eigenschaften werden üblicherweise in den Datenblättern der Hersteller angegeben. Dieses Dokument behandelt in erster Linie thermoplastische und duroplastische Werkstoffe mit oder ohne Verstärkung, die spritzgegossen, gepresst oder in Form von Platten mit festgelegter Dicke bereitgestellt sein dürfen.

ANMERKUNG ISO 10350-2 befasst sich speziell mit Kunststoffen mit lang- oder endlosfaserverstärkten Kunststoffen. Für die Anwendung dieses Dokumentes gelten Kunststoffe als langfaserverstärkt, die vor dem Formen eine Faserlänge von mehr als 7,5 mm aufweisen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 62, *Plastics — Determination of water absorption*

ISO 75-1, *Plastics — Determination of temperature of deflection under load — Part 1: General test method*

ISO 75-2, *Plastics — Determination of temperature of deflection under load — Part 2: Plastics and ebonite*

ISO 178, *Plastics — Determination of flexural properties*

ISO 179-1, *Plastics — Determination of Charpy impact properties — Part 1: Non-instrumented impact test*

ISO 179-2, *Plastics — Determination of Charpy impact properties — Part 2: Instrumented impact test*

ISO 293, *Plastics — Compression moulding of test specimens of thermoplastic materials*

ISO 294-1, *Plastics — Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials — Part 1: General principles, and moulding of multipurpose and bar test specimens*

ISO 294-3, *Plastics — Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials — Part 3: Small plates*

ISO 294-4, *Plastics — Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials — Part 4: Determination of moulding shrinkage*

ISO 295, *Plastics — Compression moulding of test specimens of thermosetting materials*

ISO 306, *Plastics — Thermoplastic materials — Determination of Vicat softening temperature (VST)*

ISO 527-1, *Plastics — Determination of tensile properties — Part 1: General principles*

ISO 527-2, *Plastics — Determination of tensile properties — Part 2: Test conditions for moulding and extrusion plastics*

ISO 899-1, *Plastics — Determination of creep behaviour — Part 1: Tensile creep*