

DIN EN ISO 14088

ICS 59.140.30

Einsprüche bis 2019-05-01
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 14088:2012-05

Entwurf

**Leder –
Chemische Prüfungen –
Quantitative Analyse von Gerbstoffen durch Filterverfahren
(ISO/DIS 14088:2019);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 14088:2019**

Leather –
Chemical tests –
Quantitative analysis of tanning agents by filter method (ISO/DIS 14088:2019);
German and English version prEN ISO 14088:2019

Cuir –
Essais chimiques –
Analyse quantitative des agents de tannage par la méthode au filtre cloche
(ISO/DIS 14088:2019);
Version allemande et anglaise prEN ISO 14088:2019

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2019-03-01 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nmp@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP), 10772 Berlin, Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 28 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 14088:2019) wurde vom Technischen Komitee „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies (IULTCS)“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“ erarbeitet, dessen Sekretariat von UNI (Italien) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-05-52 AA „Chemische Prüfverfahren für Leder“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 3696 siehe DIN ISO 3696

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 14088:2012-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 7 umfassend überarbeitet;
- b) Anhang A gelöscht.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 3696, *Wasser für analytische Zwecke — Anforderungen und Prüfungen*

Leder — Chemische Prüfungen — Quantitative Analyse von Gerbstoffen durch Filterverfahren (ISO/DIS 14088:2019)

*Cuir — Essais chimiques — Analyse quantitative des agents de tannage par la méthode au filtre cloche
(ISO/DIS 14088:2019)*

Leather — Chemical tests — Quantitative analysis of tanning agents by filter method (ISO/DIS 14088:2019)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

STD Version 2.9p

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Kurzbeschreibung	5
4 Reagenzien	5
5 Prüfeinrichtung	5
6 Probenahme und Probenvorbereitung	8
7 Instrumentelle Analyse	8
7.1 Herstellung der Analysenlösung	8
7.1.1 Pflanzliche Gerbstoffe	8
7.1.2 Synthetische Gerbstoffe	9
7.2 Vorbereitung der Procter-Glocke (Bild 1)	9
7.3 Entgerben der Analysenlösung (Bestimmung der Nichtgerbstoffe)	9
7.4 Bestimmung der löslichen Stoffe	10
7.5 Bestimmung des Gesamtfeststoffgehalts	10
8 Berechnung und Angabe der Ergebnisse	11
9 Prüfbericht	12
Anhang A (normativ) Bestimmung des Blindwerts von Hautpulver	13
Anhang B (informativ) Lieferanten für das Hautpulver	14
Bilder	
Bild 1 — Procter-Glocke	7
Bild 2 — Vakuum-Filtersystem	8

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 14088:2019) wurde vom Technischen Komitee „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies (IULTCS)“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“ erarbeitet, dessen Sekretariat von UNI gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 14088:2012 ersetzen.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 14088:2019 wurde von CEN als prEN ISO 14088:2019 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung von Nationalen Normungsorganisationen (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) bei allen elektrotechnischen Themen zusammen.

Internationale Normen werden nach den Regeln der ISO/IEC-Direktiven Teil 2 gestaltet

Die Hauptaufgabe der Technischen Komitees ist es, Internationale Normen zu erarbeiten. Die von den Technischen Komitees verabschiedeten internationalen Norm-Entwürfe werden den Mitgliedskörperschaften zur Abstimmung vorgelegt. Die Veröffentlichung als Internationale Norm erfordert Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitgliedskörperschaften.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

ISO 14088 wurde von der Kommission für chemische Prüfungen der „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies“ (IUC Commission, IULTCS) in Zusammenarbeit mit dem Europäischen Komitee für Normung (CEN), Technisches Komitee CEN/TC 289 „Leder“, dessen Sekretariat von UNI gehalten wird, gemäß der Vereinbarung über technische Kooperation zwischen ISO und CEN (Wiener Vereinbarung) erarbeitet.

IULTCS wurde 1897 gegründet und ist eine weltweite Organisation professioneller Ledergesellschaften zur Weiterentwicklung der Lederwissenschaft und -technologie. IULTCS besteht aus drei Kommissionen, die für die Festlegung internationaler Verfahren der Probenahme und Prüfung von Leder zuständig sind. ISO erkennt IULTCS als ein internationales Normungsinstitut für die Vorbereitung von Prüfverfahren von Leder an.

Diese zweite Ausgabe von ISO 14088 ersetzt ISO 14088:2012, die technisch überarbeitet wurde. Abschnitt 7 wurde umfassend überarbeitet und Anhang A aus der ersten Ausgabe wurde gestrichen.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt ein Prüfverfahren zur Bestimmung von Gerbstoffen durch Filterverfahren in sämtlichen pflanzlichen und synthetischen Gerbmitteln fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 3696, *Water for analytical laboratory use — Specification and test methods*

3 Kurzbeschreibung

Dieses Dokument beschreibt die indirekte gravimetrische Analyse von pflanzlichen und synthetischen Gerbstoffen durch Fixierung der absorbierenden Verbindungen auf schwach chromiertem Hautpulver.

4 Reagenzien

4.1 Destilliertes Wasser, nach ISO 3696 (Wasser für analytische Laborzwecke, Qualität 3) frisch hergestellt.

Der pH-Wert des Wassers muss zwischen 5 und 6 liegen. Bei Benutzung von Methylrot sollte das Wasser keine Rotfärbung aufweisen. Der Abdampfrückstand von 100 ml sollte weniger als 1 mg betragen.

4.2 Hautpulver¹, das nicht mehr als 0,5 % Chromoxid enthält und dessen Feuchte nicht mehr als 13 % beträgt.

Der Blindwert des Hautpulvers ist nach Anhang A zu berechnen.

ANMERKUNG Außerdem können die Schüttdichte (zwischen 0,07 g/ml und 0,23 g/ml), der Aschegehalt (max. 0,8 %) und die Teilchengröße gemessen werden.

4.3 Gelatine-Lösung aus 1 g Gelatine und 10 g Natriumchlorid, mit destilliertem Wasser auf 100 ml aufgefüllt, eingestellt auf einen pH-Wert von 4,7.

5 Prüfeinrichtung

Die Glasgeräte müssen gegen die Wirkung von destilliertem Wasser beständig sein. Die Kolben und Röhren müssen Klasse A sein.

Es sind übliche Laborgeräte und insbesondere die Folgenden zu verwenden:

5.1 Exsikkator, mit einem luftdicht schließenden Deckel und Kieselgel.

1 Siehe Anhang B.

5.2 Verdampfungsschalen, geeignet, um Wasser langsam zu verdampfen.

Sie müssen klein, mit einer ebenen Grundfläche sein und einen Durchmesser von 7 cm bis 8,5 cm haben.

Es sind Silberschalen zu verwenden. Wenn dies nicht möglich ist, sind vorzugsweise Schalen aus nicht-rostendem Stahl oder, sofern erforderlich, aus Keramik oder Glas zu verwenden.

5.3 Wasserbad.

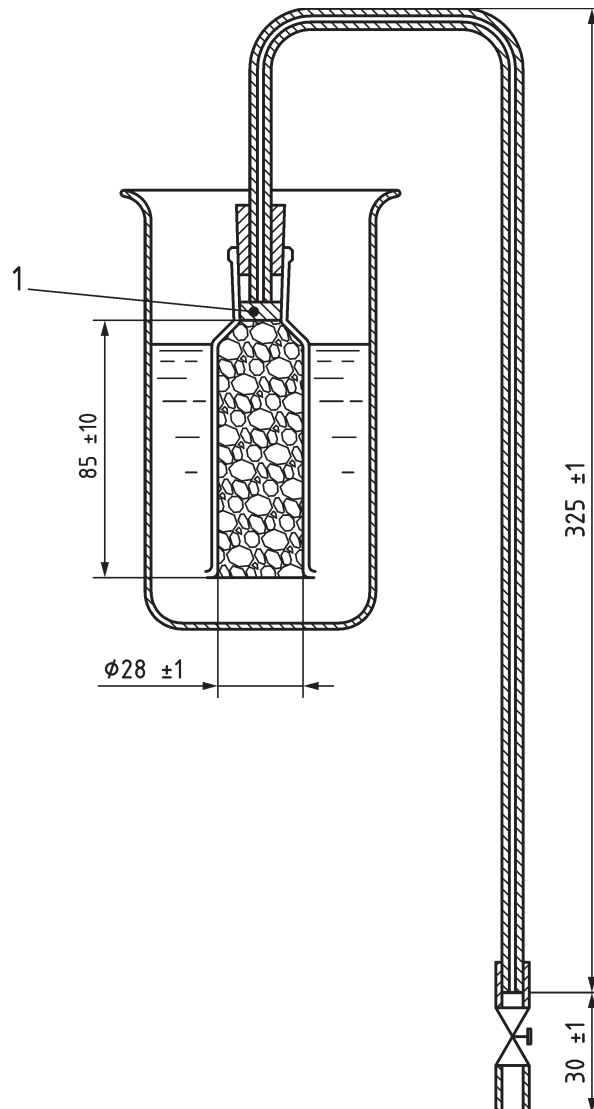
5.4 Trockenschrank, der die Temperatur in dem Arbeitsbereich von (102 ± 2) °C halten muss.

5.5 Analysenwaage mit einer Fehlergrenze von 0,2 mg bei einer Belastung von 200 g.

5.6 Technische Waage mit einer Fehlergrenze von 0,1 g bei einer Belastung von 1 000 g.

5.7 Procter-Glocke (siehe Bild 1), die aus einer zylinderförmigen Glasglocke besteht, Länge des zylinderförmigen Teils (85 ± 10) mm, Innendurchmesser des zylinderförmigen Teils (28 ± 1) mm. In den verengten Teil der Glocke wird ein perforierter Gummistopfen eingesetzt. Die Öffnung im Stopfen nimmt ein Kapillarglasröhrchen [Innendurchmesser (1,0 bis 1,5) mm] mit zwei rechtwinkligen Bögen auf, wie in Bild 1 dargestellt. Das Ende des kürzesten Teils kann direkt bis in den Stopfenboden passen.

Maße in Millimeter



Legende

1 Baumwollwatteschicht

Bild 1 — Procter-Glocke

5.8 Polyethylenröhrchen, das Röhrchen muss die richtige Größe haben, um auf das Kapillarglasröhrchen der Glocke zu passen.

5.9 Schlauchklemme nach Hoffmann.

5.10 1 000-ml-Messkolben.

5.11 50-ml-Pipette.