

DIN EN ISO 14344

ICS 25.160.20

Entwurf

Einsprüche bis 2009-07-11
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 14344:2005-05;
Ersatz für
E DIN EN ISO 14344:2008-07

**Schweißen und verwandte Prozesse –
Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO/DIS 14344:2009);
Deutsche Fassung prEN ISO 14344:2009**

Welding and allied processes –
Procurement of welding consumables (ISO/DIS 14344:2009);
German version prEN ISO 14344:2009

Soudage et techniques connexes –
Approvisionnement en produits consommables (ISO/DIS 14344:2009);
Version allemande prEN ISO 14344:2009

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2009-05-11 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nas@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (ISO/DIS 14344.2:2009) wurde vom ISO/TC 44 „Welding and allied processes“, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird, erarbeitet. Es wurde als Europäischer Norm-Entwurf identisch übernommen.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-03 AA „Schweißzusätze (DVS AG W 5)“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Für die in diesem Dokument in den Literaturhinweisen zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 9001 entspricht DIN EN ISO 9001

Änderungen

Gegenüber DIN EN 14344:2005-05 und E DIN EN 14344:2008-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Der Text der prEN ISO 14344:2009 wurde vollständig übernommen;
- b) der Titel wurde geändert;
- c) die Definition für die kontrollierte chemische Zusammensetzung von Umhüllung und Pulver wurde geändert;
- d) die Festlegungen zum Identifizieren des Pulvers zum Unterpulverschweißen wurden an den Fertigungsprozess angepasst.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 9001, *Qualitätsmanagementsysteme — Anforderungen*

Schweißen und verwandte Prozesse — Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO/DIS 14344.2:2009)

Soudage et techniques connexes — Approvisionnement en produits consommables (ISO/DIS 14344.2:2009)

Welding and allied processes — Procurement of welding consumables (ISO/DIS 14344.2:2009)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm

Dokument-Untertyp:

Dokumentstufe: zweite parallele Umfrage

Dokumentsprache: D

STD Version 2.2

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Begriffe	4
3 Identifizierung	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Schmelzen-Nummer	5
3.3 Kontrollierte chemische Zusammensetzung	5
3.4 Umhüllungs-Mischung	6
3.5 Füllstoffe	6
3.6 Pulver zum Unterpulverschweißen	6
4 Einteilung der Fertigungseinheit	6
4.1 Massivdrähte, Massivbänder, Massivstäbe und Schweißzusatz-Einlegestreifen	6
4.1.1 Klasse S1	6
4.1.2 Klasse S2	6
4.1.3 Klasse S3	7
4.1.4 Klasse S4	7
4.2 Fülldrahtelektroden und Füllstäbe	7
4.2.1 Klasse T1	7
4.2.2 Klasse T2	7
4.2.3 Klasse T3	7
4.2.4 Klasse T4	7
4.3 Umhüllte Stabelektroden	7
4.3.1 Klasse C1	7
4.3.2 Klasse C2	8
4.3.3 Klasse C3	8
4.3.4 Klasse C4	8
4.3.5 Klasse C5	8
4.4 Pulver zum Unterpulverschweißen	8
4.4.1 Klasse F1	8
4.4.2 Klasse F2	8
5 Prüfniveau	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Prüfstufe 1	8
5.3 Prüfstufe 2	9
5.4 Prüfstufe 3	9
5.5 Prüfstufe 4	9
5.6 Prüfstufe 5	9
5.7 Prüfstufe 6	9
6 Bescheinigung	10
6.1 Allgemeines	10
6.2 Bescheinigung durch den Hersteller	11
6.3 Bescheinigung durch einen zwischengeschalteten Lieferanten	11
6.4 Bescheinigung durch einen Dritten	11
Literaturhinweise	12

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 14344:2009) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur zweiten parallelen Umfrage vorgelegt.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 14344:2009 wurde vom CEN als prEN ISO 14344:2009 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.