

DIN EN ISO 15613



ICS 25.160.10

Entwurf

Einsprüche bis 2022-09-15
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 15613:2004-09

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe –**Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO/DIS 15613:2022);****Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 15613:2022**

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials –
Qualification based on a pre-production welding test (ISO/DIS 15613:2022);
German and English version prEN ISO 15613:2022

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques –
Qualification sur la base d'un assemblage soudé de préproduction (ISO/DIS 15613:2022);
Version allemande et anglaise prEN ISO 15613:2022

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2022-07-15 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 23 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 15613:2022) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-04 AA „Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 10447	siehe	DIN EN ISO 10447
ISO 15607	siehe	DIN EN ISO 15607
ISO 15609 (alle Teile)	siehe	DIN EN ISO 15609 (alle Teile)
ISO 15614 (alle Teile)	siehe	DIN EN ISO 15614 (alle Teile)
ISO/TR 15608	siehe	DIN CEN ISO/TR 15608
ISO/TR 25901 (alle Teile)	siehe	DIN ISO/TR 25901-1
	siehe	DIN ISO/TR 25901-4

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 15613:2004-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen und Anhang ZA bzw. Anhang ZB aktualisiert;
- b) englischer Titel korrigiert;
- c) redaktionelle Überarbeitung.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN CEN ISO/TR 15608, *Schweißen — Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 10447, *Widerstandsschweißen — Prüfung von Schweißverbindungen — Schäl- und Meißelprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen*

DIN EN ISO 15607, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Allgemeine Regeln*

DIN EN ISO 15609 (alle Teile), *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißanweisung*

DIN EN ISO 15614 (alle Teile), *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißverfahrensprüfung*

DIN ISO/TR 25901-1, *Schweißen und verwandte Verfahren — Terminologie — Teil 1: Allgemeine Begriffe*

DIN ISO/TR 25901-4, *Schweißen und verwandte Verfahren — Terminologie — Teil 4: Lichtbogenschweißen*

– *Entwurf* –

E DIN EN ISO 15613:2022-08

– Leerseite –

**Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe –
Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung (ISO/DIS 15613:2022)**

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Qualification based on a pre-production welding test (ISO/DIS 15613:2022)

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques – Qualification sur la base d'un assemblage soudé de préproduction (ISO/DIS 15613:2022)

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den Grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden EU-Richtlinie 2014/68/EU (DGRL) .	4
Anhang ZB (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den Grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden EU-Richtlinie 2014/29/EU (SPVD) .	5
Vorwort	6
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS)	8
5 Qualifizierung des Schweißverfahrens	9
6 Schweißen von Prüfstücken	9
7 Prüfung	9
7.1 Schmelzschweißen	9
7.2 Widerstandsschweißen	9
7.2.1 Allgemeines	9
7.2.2 Überlappschweißungen	9
7.2.3 Stumpfschweißungen	10
8 Geltungsbereich	10
9 Gültigkeit	10
10 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)	10

Tabellen

Tabelle ZA.1 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und der Richtlinie 2014/68/EU (DGRL), Anhang I	4
Tabelle ZB.1 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und der Richtlinie 2014/29/EU (SPVD), Anhang I	5

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 15613:2022) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wurde im Rahmen eines Mandates erarbeitet, das die Europäische Kommission und die Europäische Freihandelsassoziation CEN erteilt haben, und unterstützt grundlegende Anforderungen der EU-Richtlinien.

Zum Zusammenhang mit EU-Richtlinien siehe informativen Anhang ZA und Anhang ZB, die Bestandteil dieses Dokuments sind.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 15613:2022 wurde von CEN als prEN ISO 15613:2022 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Rückmeldungen oder Fragen zu diesem Dokument sollten an das jeweilige nationale Normungsinstitut des Anwenders gerichtet werden. Eine vollständige Liste dieser Institute ist auf den Internetseiten von CEN abrufbar.