

DIN EN ISO 15614-1/A1

ICS 25.160.10

Einsprüche bis 2006-03-31
Vorgesehen als Änderung von
DIN EN ISO 15614-1:2004-11

Entwurf**Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe –****Schweißverfahrensprüfung –****Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2004/DAMD. 1:2005);****Deutsche Fassung EN ISO 15614-1:2004/prA1:2005**

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials –
Welding procedure test –

Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys
(ISO 15614-1:2004/DAMD. 1:2005);

German version EN ISO 15614-1:2004/prA1:2005

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques –

Epreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage –

Partie 1: Soudage à l'arc et aux gaz des aciers et soudage à l'arc des nickels et alliages de nickel (ISO 15614-1:2004/DAMD. 1:2005);

Version allemande EN ISO 15614-1:2004/prA1:2005

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nas@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Der europäische Norm-Entwurf (EN ISO 15614-1:2004/prA1:2005) ist vom Unterkomitee 1 „Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe“ (Sekretariat Frankreich) im Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ (Sekretariat Deutschland) in Zusammenarbeit mit dem Unterkomitee 10 „Vereinheitlichung von Schweißvorschriften“ im Technischen Komitee ISO/TC 44 „Schweißen und verwandte Prozesse“ unter Anwendung der „Wiener Vereinbarung“ erarbeitet. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss AA 1 „Verfahrensprüfungen“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

In DIN EN ISO 15614-1:2004-11 wurde bereits im nationalen Vorwort auf die Notwendigkeit von Richtigstellungen hingewiesen, die im Rahmen des europäischen/internationalen Veröffentlichungsprozesses nicht mehr ausgeführt werden konnten.

Der vorliegende Entwurf des Änderungsdokumentes zu DIN EN ISO 15614-1:2004-11 erfasst neben den Korrekturen, die bereits im nationalen Vorwort erwähnt wurden, noch zusätzlich notwendige Angleichungen an die englische Fassung, die dem NAS im Rahmen der aktiven Nutzung durch die Normenanwender mitgeteilt wurden.

Wesentliche Korrekturen betreffen die Angaben zu den Geltungsbereichen in den Tabellen 5, 6 und 7 sowie die Anpassung des Abschnittes 7.5 (Bewertungsgruppen) in Hinblick auf die überarbeitete ISO 5817:2005.

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißverfahrensprüfung — Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen (ISO 15614-1:2004/DAmD 1:2005)

*Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques — Epreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage — Partie 1 : Soudage à l'arc et aux gaz des aciers et soudage à l'arc des nickels et alliages de nickel
(ISO 15614-1:2004/DAmD 1:2005)*

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure test — Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys (ISO 15614-1:2004/DAmD 1:2005)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp: Änderung
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D