DEUTSCHE NORM **Entwurf** Februar 2013

DIN EN ISO 15626

DIN

ICS 25.160.40

Einsprüche bis 2013-04-25
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 15617:2009-07

Entwurf

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Beugungslaufzeittechnik (TOFD) – Zulässigkeitsgrenzen (ISO 15626:2011); Deutsche Fassung FprEN ISO 15626:2013

Non-destructive testing of welds –
Time-of-flight diffraction technique (TOFD) –
Acceptance levels (ISO 15626:2011);
German version FprEN ISO 15626:2013

Contrôle non destructif des assemblages soudés –
Technique de diffraction des temps de vol (TOFD) –
Niveaux d'acceptation (ISO 15626:2011);
Version allemande FprEN ISO 15626:2013

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-02-25 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nmp@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN
Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 15626:2013-02

Nationales Vorwort

Der Text von ISO 15626:2011 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als FprEN ISO 15626:2013 durch das Technische Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ übernommen, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-08-23 AA „Ultraschallprüfung“ im Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 5817	siehe	DIN EN ISO 5817
ISO 10863	siehe	DIN EN ISO 10863

Änderungen

Gegenüber DIN EN 15617:2009-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) der Inhalt der ISO 15626:2011 wurde vollständig übernommen.

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 5817, *Schweißen — Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) — Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten*

DIN EN ISO 10863, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Ultraschallprüfung — Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)*

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: E DIN EN ISO 15626:2013-02

— *Entwurf* —

CEN/TC 121

Datum: 2013-02

FprEN ISO 15626:2013

CEN/TC 121

Sekretariat: DIN

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Beugungslaufzeittechnik (TOFD) — Zulässigkeitsgrenzen (ISO 15626:2011)

Contrôle non destructif des assemblages soudés — Technique de diffraction des temps de vol (TOFD) — Niveaux d'acceptation (ISO 15626:2011)

Non-destructive testing of welds — Time-of-flight diffraction technique (TOFD) — Acceptance levels (ISO 15626:2011)

ICS:

Deskriptoren

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokument-Stage: einstufiges Annahmeverfahren
Dokument-Sprache: D

STD Version 2.5a

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 15626:2013-02

Inhalt

Seite

Vorwort 3
1 Anwendungsbereich 4
2 Normative Verweisungen 4
3 Symbole und Begriffe 4
4 Beziehung zwischen Qualitätsklassen und Zulässigkeitsgrenzen 5
5 Bestimmung von Längen- und Tiefenausdehnung 5
6 Zulässigkeitsgrenzen 10
Literaturhinweise 14

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: E DIN EN ISO 15626:2013-02

Vorwort

Der Text von ISO 15626:2011 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als FprEN ISO 15626:2013 durch das Technische Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ übernommen, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zum einstufigen Annahmeverfahren vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 15617:2009 ersetzen.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 15626:2011 wurde vom CEN als FprEN ISO 15626:2013 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 15626:2013-02