

DIN EN ISO 16122-3



ICS 65.060.40

Entwurf

Einsprüche bis 2023-03-27
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 16122-3:2018-09

**Land- und Forstmaschinen –
Kontrolle von in Gebrauch befindlichen Pflanzenschutzgeräten –
Teil 3: Geräte für Raumkulturen (ISO/DIS 16122-3:2022);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 16122-3:2022**

Agricultural and forestry machinery –

Inspection of sprayers in use –

Part 3: Sprayers for bush and tree crops (ISO/DIS 16122-3:2022);

German and English version prEN ISO 16122-3:2022

Matériel agricole et forestier –

Contrôle des pulvérisateurs en service –

Partie 3: Pulvérisateurs pour cultures arbustives et arboricoles (ISO/DIS 16122-3:2022);

Version allemande et anglaise prEN ISO 16122-3:2022

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2023-01-27 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nam@vdma.org möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM), 60498 Frankfurt am Main, Postfach 71 08 64 oder Lyoner Str. 18, 60528 Frankfurt am Main.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 51 Seiten

DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM)

Nationales Vorwort

Dieser Norm-Entwurf enthält umweltrelevante Festlegungen.

Die nationalen Interessen bei der Erarbeitung wurden vom Ausschuss NA 060-16-02 AA „Bodenbearbeitung, Saat, Pflanzenpflege und Pflanzenschutz“ im Fachbereich „Landtechnik“ des DIN-Normenausschusses Maschinenbau (NAM) wahrgenommen. Vertreter der Hersteller und Anwender von „Pflanzenschutzgeräten“ sowie der Berufsgenossenschaften waren an der Erarbeitung beteiligt.

Diese Norm konkretisiert einschlägige Anforderungen der EU-Richtlinie 2009/128/EG Nachhaltige Verwendung von Pestiziden, um den Nachweis der Übereinstimmung mit diesen Anforderungen zu erleichtern.

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 4254-6	siehe	DIN EN ISO 4254-6
ISO 16119-1	siehe	DIN EN ISO 16119-1
ISO 16119-2	siehe	DIN EN ISO 16119-2
ISO 16119-3	siehe	DIN EN ISO 16119-3
ISO 16119-4	siehe	DIN EN ISO 16119-4
ISO 16119-5	siehe	DIN EN ISO 16119-5

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 16122-3:2018-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Begriffe aktualisiert;
- c) Prüfung des Volumenstroms der Spritzpumpe geändert;
- d) Sieb/Einfüllöffnung zum Befüllen des Behälters geändert;
- e) Behälterentleerung geändert;
- f) Stellteile geändert;
- g) Durchmesser des analogen Druckmessgeräts geändert;
- h) Maximale Fehler der Volumenstrommessgeräte für die Bestimmung der Aufwandmenge geändert;
- i) Nachtropfen geändert;
- j) Sprühpistolen und -lanzen geändert;
- k) Prüfung des Volumenstroms geändert.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 4254-6, *Landmaschinen — Sicherheit — Teil 6: Pflanzenschutzgeräte (ISO 4254-6)*

DIN EN ISO 16119-1, *Land- und Forstmaschinen — Pflanzenschutzgeräte zum Ausbringen von Pflanzenschutzmitteln und flüssigen Düngemitteln — Umweltschutz — Teil 1: Allgemeines (ISO 16119-1)*

DIN EN ISO 16119-2, *Land- und Forstmaschinen — Pflanzenschutzgeräte zum Ausbringen von Pflanzenschutzmitteln und flüssigen Düngemitteln — Umweltschutz — Teil 2: Feldspritzgeräte und vergleichbare Geräte (ISO 16119-2)*

DIN EN ISO 16119-3, *Land- und Forstmaschinen — Pflanzenschutzgeräte zum Ausbringen von Pflanzenschutzmitteln und flüssigen Düngemitteln — Umweltschutz — Teil 3: Sprühgeräte für Raumkulturen und vergleichbare Geräte (ISO 16119-3)*

DIN EN ISO 16119-4, *Land- und Forstmaschinen — Umweltaanforderungen an Pflanzenschutzgeräte — Teil 4: Fest installierte und teilbewegliche Geräte (ISO 16119-4)*

DIN EN ISO 16119-5, *Land- und Forstmaschinen — Umweltaanforderungen an Pflanzenschutzgeräte — Teil 5: Spraysysteme (ISO 16119-5)*

— Leerseite —

<i>Titel de:</i>	Land- und Forstmaschinen — Kontrolle von in Gebrauch befindlichen Pflanzenschutzgeräten — Teil 3: Geräte für Raumkulturen (ISO/DIS 16122-3:2022)
<i>Titel en:</i>	Agricultural and forestry machinery — Inspection of sprayers in use — Part 3: Sprayers for bush and tree crops (ISO/DIS 16122-3:2022)
<i>Titel fr:</i>	Matériel agricole et forestier — Contrôle des pulvérisateurs en service — Partie 3: Pulvérisateurs pour cultures arbustives et arboricoles (ISO/DIS 16122-3:2022)

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	4
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen der Richtlinie 2009/128/EG.....	5
Vorwort	7
Einleitung	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	10
4 Anforderungen und Verfahren zur Überprüfung	10
4.1 Allgemeines	10
4.2 Leckagen und Tropfen	10
4.2.1 Statische Leckagen	10
4.2.2 Dynamische Leckagen.....	11
4.2.3 Spritzen und Tropfen auf Teile.....	11
4.3 Pumpe(n).....	11
4.3.1 Volumenstrom	11
4.3.2 Pulsationen	11
4.3.3 Luftkammer	12
4.4 Rührwerk.....	12
4.4.1 Hydraulisches Rührwerk.....	12
4.4.2 Mechanisches Rührwerk.....	12
4.5 Spritzmittelbehälter	12
4.5.1 Verschluss	12
4.5.2 Sieb zum Befüllen des Behälters	12
4.5.3 Druckausgleich	13
4.5.4 Füllstandsanzeige(n).....	13
4.5.5 Behälterentleerung.....	13
4.5.6 Befüllen des Behälters	13
4.5.7 Einspülvorrichtung	13
4.5.8 Reinigungseinrichtung für Pflanzenschutzmittelgebinde	13
4.5.9 Reinigungseinrichtung	13
4.6 Messeinrichtungen, Stellteile und Regeleinrichtungen	14
4.6.1 Allgemeines	14
4.6.2 Druckmessgerät für Spritzflüssigkeit	14
4.6.3 Andere Messeinrichtungen	15
4.6.4 Druckeinstelleinrichtungen	15
4.7 Leitungen (Rohre und Schläuche)	15
4.8 Filter	15
4.8.1 Ausrüstung mit Filtern	15
4.8.2 Absperreinrichtung	15
4.8.3 Austauschbarkeit von Filtereinsätzen.....	15
4.9 Düsen.....	16
4.9.1 Düsenbestückung	16
4.9.2 Nachtropfen	16

4.9.3	Abschalten.....	16
4.9.4	Einstellung	16
4.9.5	Druckabfall	16
4.10	Verteilung des Drucks und des Spritzmittelflusses.....	16
4.10.1	Equalizer für Druck der Spritzgestänge-Teilbreite	16
4.10.2	Verteilung der Spritzflüssigkeit.....	17
4.11	Gebläse	18
4.11.1	Zustand.....	18
4.11.2	Einstellbarkeit.....	18
4.12	Sprühpistolen und -lanzen (sofern vorhanden)	18
4.12.1	Stellteil zum Einschalten	18
4.12.2	Einstellung des Volumenstroms und des Winkels	18
5	Prüfmethoden.....	18
5.1	Prüfeinrichtungen.....	18
5.2	Pumpen	19
5.2.1	Prüfung des Volumenstroms.....	19
5.2.2	Pulsationen der Pumpe	19
5.3	Prüfung der Druckanzeiger der Geräte.....	19
5.3.1	Anforderungen an bei der Prüfung verwendete Druckmessgeräte	19
5.3.2	Überprüfung des Druckanzeigers des Gerätes.....	20
5.4	Volumenstrommessgeräte für die Bestimmung der Aufwandmenge.....	20
5.4.1	Allgemeines	20
5.4.2	Verfahrensweise Nr. 1: Prüfung durch Messung des Volumenstroms der Düsen	20
5.4.3	Verfahrensweise Nr. 2: Prüfung durch Einbau eines kalibrierten Volumenstrommessgerätes in den Spritzflüssigkeitskreislauf des Gerätes	21
5.5	Einrichtung zur Regelung der Fahrgeschwindigkeit.....	21
5.6	Volumenstrom von Düsen	22
5.6.1	Allgemeines	22
5.6.2	Messung von am Gestänge montierten Düsen	22
5.6.3	Messung von demontierten Düsen.....	22
5.6.4	Messung an einer Sprühpistole/-lanze.....	23
5.7	Druckabfall	23
5.8	Druckschwankungen beim Abschalten der Flüssigkeitszufuhr.....	23
5.9	Druckverteilung.....	23
	Literaturhinweise.....	24

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 16122-3:2022) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 23 „Tractors and machinery for agriculture and forestry“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 144 „Traktoren und land- und forstwirtschaftliche Maschinen“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 16122-3:2015 ersetzen.

Dieses Dokument wurde im Rahmen eines Mandats erarbeitet, das die Europäische Kommission und die Europäische Freihandelsassoziation CEN erteilt haben, und unterstützt grundlegende Anforderungen der EU-Richtlinie(n).

Zum Zusammenhang mit EU-Richtlinie(n) siehe informativen Anhang ZA, der Bestandteil dieses Dokuments ist.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 16122-3:2022 wurde von CEN als prEN ISO 16122-3:2022 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Rückmeldungen oder Fragen zu diesem Dokument sollten an das jeweilige nationale Normungsinstitut des Anwenders gerichtet werden. Eine vollständige Liste dieser Institute ist auf den Internetseiten von CEN abrufbar.

Anhang ZA (informativ)

Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltsanforderungen der Richtlinie 2009/128/EG

Diese Europäische Norm wurde im Rahmen eines von der Europäischen Kommission erteilten Mandats „M/435 Auftrag an CEN, CENELEC und ETSI Erarbeitung einer Norm für die Prüfung von in Gebrauch befindlichen Ausbringungsgeräten für Pestizide“ erarbeitet, um ein freiwilliges Mittel zur Erfüllung der **Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltsanforderungen** der Richtlinie 2009/128/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 21. Oktober 2009 über einen Aktionsrahmen der Gemeinschaft für die nachhaltige Verwendung von Pestiziden [ABl. L 309] bereitzustellen.

Sobald diese Norm im Amtsblatt der Europäischen Union im Sinne dieser Richtlinie in Bezug genommen worden ist, berechtigt die Übereinstimmung mit den in Tabelle ZA.1 aufgeführten normativen Abschnitten dieser Norm innerhalb der Grenzen des Anwendungsbereiches dieser Norm zur Vermutung der Konformität mit den entsprechenden **Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltsanforderungen** der Richtlinie und den zugehörigen EFTA-Vorschriften.

**Tabelle ZA.1 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und Anhang II der
EU-Richtlinie 2009/128/EG [ABl. L 309]**

Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltsanforderungen der Richtlinie 2009/128/EG	Abschnitt(e)/Unter- abschnitt(e) dieser Europäischen Norm	Erläuterungen/Anmerkungen
Anhang II — Anwendungsgeräte für Pestizide müssen verlässlich funktionieren und sachgemäß verwendet werden, damit sichergestellt ist, dass die Pestizide genau dosiert und ausgebracht werden können.	4	
— Die Geräte müssen in einem solchen Zustand sein, dass sie sicher, leicht und vollständig gefüllt und entleert werden können und es zu keinem Auslaufen von Pestiziden kommt.	4.2.1, 4.2.2, 4.5.1, 4.5.2, 4.5.3, 4.5.5, 4.5.6, 4.5.7	
— Sie müssen auch leicht und gründlich zu reinigen sein.	4.5.8, 4.5.9, 4.8.2	
— Ihr Betrieb muss sicher sein, und sie müssen vom Standort des Anwenders aus kontrolliert und sofort gestoppt werden können.	4.5.5, 4.6.1, 4.6.2, 4.6.3, 4.11.1, 4.12.1	

Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltanforderungen der Richtlinie 2009/128/EG	Abschnitt(e)/Unter- abschnitt(e) dieser Europäischen Norm	Erläuterungen/Anmerkungen
— Erforderlichenfalls müssen Einstellungen einfach, genau und reproduzierbar sein.	4.6, 4.9.3, 4.9.4, 4.10.2, 4.11.2, 4.12.2	
1. Kraftübertragung	4.1	
2. Pumpe	4.2.2, 5.2.	
3. Rührwerk	4.4.	
4. Spritzflüssigkeitsbehälter	4.2.1, 4.2.2, 4.5	
5. Messeinrichtungen, Stellteile und Regeleinrichtungen	4.5.6, 4.11.1, 4.11.2	
6. Leitungen und Schläuche	4.2.1, 4.2.2, 4.7	
7. Filterung	4.8	
9. Düsen	4.9.2, 4.9.4, 4.10.3	
10. Verteilung	4.2.3, 4.9.1, 4.8.3, 4.10.3.	
11. Gebläse	4.11	

WARNHINWEIS 1 — Die Konformitätsvermutung bleibt nur bestehen, solange die Fundstelle dieser Europäischen Norm in der im Amtsblatt der Europäischen Union veröffentlichten Liste erhalten bleibt. Anwender dieser Norm sollten regelmäßig die im Amtsblatt der Europäischen Union zuletzt veröffentlichte Liste einsehen.

WARNHINWEIS 2 — Für Produkte, die in den Anwendungsbereich dieser Norm fallen, können weitere Rechtsvorschriften der EU anwendbar sein.

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Normungsthemen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC-Direktiven, Teil 1 beschrieben. Es sollten insbesondere die unterschiedlichen Annahmekriterien für die verschiedenen ISO-Dokumentenarten beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet (siehe www.iso.org/directives).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der erhaltenen Patenterklärungen (siehe www.iso.org/patents).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname dient nur zur Unterrichtung der Anwender und bedeutet keine Anerkennung.

Für eine Erläuterung des freiwilligen Charakters von Normen, der Bedeutung ISO-spezifischer Begriffe und Ausdrücke in Bezug auf Konformitätsbewertungen sowie Informationen darüber, wie ISO die Grundsätze der Welthandelsorganisation (WTO, en: World Trade Organization) hinsichtlich technischer Handelshemmnisse (TBT, en: Technical Barriers to Trade) berücksichtigt, siehe www.iso.org/iso/foreword.html.

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 23, *Tractors and machinery for agriculture and forestry*, Unterkomitee SC 6, *Equipment for crop protection* erarbeitet.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 16122-3:2015), die technisch überarbeitet wurde.

Der Hauptzweck dieser zweiten Ausgabe war die Fehlerbeseitigung und Lösung von Widersprüchen bei der Normenreihe ISO 16119, die die Umweltaanforderungen für neue Pflanzenschutzgeräte festlegt.

Die wesentlichen Änderungen im Vergleich zur Vorgängerausgabe sind folgende:

- Normative Verweisungen (aktualisiert)
- Begriffe (aktualisiert)
- Prüfung des Volumenstroms der Spritzpumpe (geändert)
- Sieb/Einfüllöffnung zum Befüllen des Behälters (geändert)
- Behälterentleerung (geändert)
- Stellteile (geändert)
- Durchmesser des analogen Druckmessgeräts (geändert)

- Maximale Fehler der Volumenstrommessgeräte für die Bestimmung der Aufwandmenge (geändert)
- Nachtropfen (geändert)
- Sprühpistolen und -lanzen (geändert)
- Prüfung des Volumenstroms (geändert)

Eine Auflistung aller Teile der Normenreihe ISO 16122 ist auf der ISO-Internetseite abrufbar.

Rückmeldungen oder Fragen zu diesem Dokument sollten an das jeweilige nationale Normungsinstitut des Anwenders gerichtet werden. Eine vollständige Auflistung dieser Institute ist unter www.iso.org/members.html zu finden.

Einleitung

Die zwei wichtigsten Gründe für die Gerätekontrolle sind:

- Reduzierung des Risikos einer Umweltbeeinträchtigung durch Pflanzenschutzmittel;
- optimaler Pflanzenschutz bei geringstmöglichem Pflanzenschutzmitteleinsatz.

Um einen sicheren Einsatz von Pflanzenschutzmitteln in der landwirtschaftlichen Produktion zu erreichen, ist es erforderlich, Anforderungen und Prüfmethoden für in Gebrauch befindliche Pflanzenschutzgeräte festzulegen. Dies ist ein folgerichtiger Schritt, nachdem die sicherheitstechnischen Anforderungen (siehe ISO 4254-6) und die umweltschutzrelevanten Anforderungen (siehe Normenreihe ISO 16119) für Neugeräte genormt worden sind.

Bei der Normung von Anforderungen und Prüfmethoden für in Gebrauch befindliche Pflanzenschutzgeräte werden nicht nur das ursprüngliche Leistungsvermögen des Gerätes, sondern auch seine Benutzung, Pflege und Wartung berücksichtigt. Das ist eine logische Verknüpfung, mit der der kontinuierliche Nutzen von qualitativ hochwertigen neuen Geräten sichergestellt wird.

Die Kontrolle von Pflanzenschutzgeräten kann auf freiwilliger Basis oder im Rahmen einer Pflichtprüfung erfolgen. In beiden Fällen sind weitergehende Festlegungen für die Durchführung der Kontrolle erforderlich, die nicht Gegenstand dieser Norm sind. Diese Festlegungen betreffen z. B. die Qualifikation der Prüfer und die Kontrollintervalle.

ANMERKUNG In Bezug auf die Ausbildung und Qualifikation von Prüfern können nationale oder lokale Verordnungen gelten.

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 16122 legt in Verbindung mit ISO 16122-1:2015 die Anforderungen an und Prüfverfahren für die Kontrolle von in Gebrauch befindlichen Geräten für Raumkulturen fest.

Die Anforderungen beziehen sich in erster Linie auf den Gerätezustand in Hinblick auf mögliche Risiken für die Umwelt und das Leistungsvermögen zur Erreichung einer guten Anwendung.

ANMERKUNG Anforderungen in Bezug auf die Sicherheit des Prüfers während der Kontrolle sind in ISO 16122-1:2015 enthalten.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 5681:2020, *Equipment for crop protection — Vocabulary*

ISO 5682-2:2017, *Equipment for crop protection — Spraying equipment — Part 2: Test methods to assess the horizontal transverse distribution for hydraulic sprayers*

ISO 12809:2020, *Crop protection equipment — Reciprocating positive displacement pumps and centrifugal pumps — Test method*

ISO 16122-1:2015¹, *Agricultural and forestry machines — Inspection of sprayers in use — Part 1: General*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach ISO 5681:2020.

ISO und IEC stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- ISO Online Browsing Platform: verfügbar unter <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: verfügbar unter <https://www.electropedia.org/>

4 Anforderungen und Verfahren zur Überprüfung

4.1 Allgemeines

Vor der Kontrolle müssen die Anforderungen in Bezug auf die Vorbereitung der Kontrolle nach ISO 16122-1:2015, 5, erfüllt werden.

4.2 Leckagen und Tropfen

4.2.1 Statische Leckagen

Das Gerät wird bis zum Nennvolumen mit Wasser befüllt.

Während die Pumpe nicht läuft und das Gerät auf einer ebenen und waagerechten Fläche abgestellt ist, erfolgt eine Sichtprüfung in Bezug auf Leckagen am Tank, an der Pumpe sowie an daran angeschlossenen Rohrleitungen und es darf an keinem Bauteil des Gerätes sichtbare Leckage auftreten.

1 Eine neue Ausgabe von ISO 16122-1 wird gleichzeitig mit dieser 2. Ausgabe von ISO 16122-3 veröffentlicht.

Bei Behältern mit einem Volumen $> 2\,000\text{ l}$ kann die Befüllung auf das halbe Nennvolumen oder auf $2\,000\text{ l}$ gesenkt werden, je nachdem welcher Wert größer ist. In diesen Fällen muss eine zusätzliche Sichtprüfung des Behälters durchgeführt werden, um Risse, Löcher oder andere Schäden, die Leckagen verursachen können, festzustellen.

Die Überprüfung erfolgt mittels Sichtprüfung.

4.2.2 Dynamische Leckagen

4.2.2.1 Leckageprüfung ohne zu spritzen

Wenn das Gerät mit dem vom Gerätehersteller festgelegten maximalen Arbeitsdruck betrieben wird oder, wenn dies nicht bekannt ist, bei maximal 10 bar, die Teilbreiten geschlossen sind, darf an keinem Bauteil des Gerätes sichtbare Leckage auftreten.

Die Überprüfung erfolgt mittels Sichtprüfung.

4.2.2.2 Leckageprüfung beim Spritzen

Wenn das Gerät mit dem vom Gerätehersteller angegebenen maximalen Arbeitsdruck oder, sofern dieser niedriger ist, dem Druck, der vom Düsenhersteller für die am Gerät montierten Düsen angegeben wird, betrieben wird, darf weder an einem Bauteil des Gerätes noch am Gestänge sichtbare Leckage auftreten.

Die Überprüfung erfolgt mittels Sichtprüfung.

4.2.3 Spritzen und Tropfen auf Teile

Unabhängig von dem Abstand zwischen Spritzdüsen und Zielfläche darf in dem Höhenbereich zwischen Düsen und Zielfläche keine Flüssigkeit direkt auf das Gerät (z. B. Geräteteile, Schläuche) gespritzt werden. Diese Anforderung gilt nicht, wenn es aus Funktionsgründen erforderlich ist (z. B. Sensoren) und das Abtropfen minimiert ist.

Die Überprüfung erfolgt mittels Sichtprüfung und Funktionsprüfung.

4.3 Pumpe(n)

4.3.1 Volumenstrom

Der Volumenstrom der Pumpe muss auf den Bedarf des Gerätes abgestimmt sein.

- a) Der Volumenstrom der Pumpe muss mindestens 90 % des ursprünglichen vom Gerätehersteller angegebenen Volumenstroms betragen oder einem anderen vom Gerätehersteller angegebenen und an einem freien Pumpenanschluss gemessenen Mindest-Volumenstrom der Pumpe entsprechen (bei niedrigst möglichem Druck) und mit einem Pumpendruck von 8-10 bar.

Die Überprüfung erfolgt mittels Messung nach 5.2.1.1.3.

- b) Oder alternativ wenn Methode a) an Geräten ohne Testadapter nicht möglich ist, wenn der Volumenstrom der Pumpe vom Gerätehersteller für die am Gerät angebrachte Pumpe nicht angegeben wird oder für Pumpen, bei denen der maximale Arbeitsdruck nicht bekannt ist, z. B. bei Geräten vor EN-ISO 16119-1, 2013 veröffentlicht, muss der Volumenstrom der Pumpe so groß sein, dass während des Spritzens gleichzeitig eine sichtbare Flüssigkeitsbewegung nach 4.4.1 oder 4.4.2 gegeben ist.

Die Überprüfung muss nach 5.2.1.1.2 erfolgen.

4.3.2 Pulsationen

Die Pulsationen dürfen nicht mehr als $\pm 10\%$ des Arbeitsdrucks betragen (ausgenommen peristaltische Dosierpumpen).

Die Überprüfung erfolgt mittels Messungen und Funktionsprüfung nach 5.2.2.

4.3.3 Luftkammer

Sofern eine Luftkammer vorhanden ist, darf die Membran nicht beschädigt sein; bei dem Betrieb mit dem vom Gerätehersteller empfohlenen Maximal-Druck darf keine Flüssigkeit austreten. Der Luftdruck muss dem vom Gerätehersteller angegebenen Druck entsprechen oder zwischen 30 % und 70 % des Arbeitsdrucks der verwendeten Düsen betragen.

Die Überprüfung erfolgt mittels Funktionsprüfung und Messung.

4.4 Rührwerk

4.4.1 Hydraulisches Rührwerk

Es muss eine deutlich sichtbare Flüssigkeitsbewegung gegeben sein:

- wenn mit dem vom Geräte- oder Düsenhersteller (je nachdem welcher geringer ist) empfohlenen höchsten Arbeitsdruck gespritzt wird;
- wenn die größten Düsen am Gerät montiert sind;
- bei der vom Gerätehersteller angegebenen Pumpendrehzahl;
- wenn der Behälter mit dem halben Nennvolumen befüllt ist.

Die Überprüfung erfolgt mittels Sichtprüfung.

4.4.2 Mechanisches Rührwerk

Eine deutlich sichtbare Flüssigkeitsbewegung muss aufrechterhalten werden, wenn das Rührwerk entsprechend den Empfehlungen des Geräteherstellers betrieben wird und der Behälter mit dem halben Nennvolumen befüllt ist.

Die Überprüfung erfolgt mittels Sichtprüfung.

4.5 Spritzmittelbehälter

4.5.1 Verschluss

Der Behälter muss mit einem Verschluss ausgestattet sein, der eine gute Passform hat und sich in einem einwandfreien Zustand befindet.

Der Verschluss muss gut abgedichtet sein, um Leckagen zu vermeiden, und darf sich nicht unbeabsichtigt öffnen lassen.

Sofern in dem Verschluss eine Belüftung (entsprechend 4.5.3) vorgesehen ist, muss das Austreten von Flüssigkeit verhindert werden.

Die Überprüfung erfolgt mittels Sichtprüfung.

4.5.2 Sieb zum Befüllen des Behälters

Siebe müssen in die Einfüllöffnungen eingesetzt werden. Der Sieb muss sich in einwandfreiem Zustand befinden und eine Maschenbreite von weniger als 2 mm aufweisen. Lücken zwischen der Einfüllöffnung des Behälters und dem Sieb dürfen 2 mm nicht überschreiten.

Die Überprüfung erfolgt mittels Sichtprüfung.