

DIN EN ISO 16859-3

ICS 77.040.10

Einsprüche bis 2013-05-25
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 50156-3:2007-07

Entwurf

**Metallische Werkstoffe –
Härteprüfung nach Leeb –
Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten (ISO/DIS 16859-3:2013);
Deutsche Fassung prEN ISO 16859-3:2013**

Metallic materials –
Leeb hardness test –
Part 3: Calibration of reference test blocks (ISO/DIS 16859-3:2013);
German version prEN ISO 16859-3:2013

Matériaux métalliques –
Essai de dureté Leeb –
Partie 3: Etalonnage des blocs de référence (ISO/DIS 16859-3:2013);
Version allemande prEN ISO 16859-3:2013

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-03-18 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nmp@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 16859-3:2013) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 164 „Mechanical testing of metals“, Unterkomitee SC 3 „Hardness testing“ erarbeitet (Sekretariat: DIN, Deutschland) und von ECISS/TC 101 „Prüfverfahren für Stahl (andere als chemische Analysen)“ (Sekretariat: AFNOR, Frankreich) im Rahmen der Wiener Vereinbarung übernommen.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-01-41 AA „Härteprüfung für Metalle“ im Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

DIN EN ISO 16859 besteht unter dem Haupttitel *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Leeb* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Prüfverfahren
- Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Härteprüfgeräte
- Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten

Das Ausgabedatum des Europäischen Norm-Entwurfs stand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses DIN-EN-ISO-Entwurfs noch nicht fest; die prEN ISO wird jedoch vom CCMC unter der angegebenen prEN-ISO-Nummer demnächst zur CEN-Umfrage verteilt. Um der deutschen Öffentlichkeit eine möglichst lange Einspruchsfrist einzuräumen, wurde dieser Norm-Entwurf bereits vorab veröffentlicht.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 4287	siehe DIN EN ISO 4287
ISO 16859-1	siehe DIN EN ISO 16859-1
ISO 16859-2	siehe DIN EN ISO 16859-2
ISO/IEC 17025	siehe DIN EN ISO/IEC 17025

Änderungen

Gegenüber DIN 50156-3:2007-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normnummer durch Übernahme der Internationalen Norm angepasst;
- b) Spezifikationen der Schlaggerätetypen präzisiert;
- c) Schlaggerät DC wird als Spezialfall des Schlaggerätes D mit gekürztem Führungsrohr nicht separat aufgeführt;
- d) Anpassungen der Kalibriervorschriften;
- e) Verfahren zur Berechnung der Messunsicherheiten angepasst entsprechend ISO/IEC Guide 98-3 (GUM);
- f) redaktionelle Änderungen.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 4287, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren — Benennungen, Definitionen und Kenngrößen der Oberflächenbeschaffenheit*

DIN EN ISO 16859-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Leeb — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 16859-2, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Leeb — Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Härteprüfgeräte*

DIN EN ISO/IEC 17025, *Allgemeine Anforderungen an die Kompetenz von Prüf- und Kalibrierlaboratorien*

— Leerseite —

Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Leeb — Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten (ISO/DIS 16859-3:2013)

Matériaux métalliques — Essai de dureté Leeb — Partie 3 : Etalonnage des blocs de référence (ISO/DIS 16859-3:2013)

Metallic materials — Leeb hardness test — Part 3: Calibration of reference test blocks (ISO/DIS 16859-3:2013)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe:
Dokumentsprache: D

STD Version 2.5a

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Herstellung von Härtevergleichsplatten	4
4 Härtenormalmesseinrichtung und Härte-Bezugsnormalmesseinrichtung	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Rückführung	5
4.3 Anforderungen an Härte-Bezugsnormalmesseinrichtungen	5
4.4 Kalibrierung von Härte-Bezugsnormalmesseinrichtungen	5
5 Kalibriervorgang	7
6 Anzahl der Prüfeindrücke	8
7 Gleichmäßigkeit der Härte	8
8 Kennzeichnung	9
9 Gültigkeit	10
Anhang A (normativ) Anforderungen an Kalibriergeräte für Leeb-Härtevergleichsplatten	11
A.1 Kalibriergeräte für Leeb-Härtevergleichsplatten nach dem Prinzip der Geschwindigkeitsmessung	11
Anhang B (informativ) Messunsicherheit von Härtevergleichsplatten	12
B.1 Direkte Kalibrierung von Kalibriergeräte für Leeb-Härtevergleichsplatten	12
B.1.1 Kalibrierung der geometrischen Parameter des Schlagkörpers und der Anschlagkappe	12
B.1.2 Kalibrierung des Signals der Elektroneinheit	12
B.2 Indirekte Kalibrierung von Leeb-Härte-Bezugsnormalmesseinrichtungen	12
B.3 Messunsicherheit von Härtevergleichsplatten	14
Literaturhinweise	16