

DIN EN ISO 17076-1

ICS 59.140.30

Entwurf

Einsprüche bis 2018-10-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 17076-1:2012-06

**Leder –
Bestimmung des Abriebwiderstandes –
Teil 1: Taber-Verfahren (ISO/DIS 17076-1:2018);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17076-1:2018**

Leather –
Determination of abrasion resistance –
Part 1: Taber method (ISO/DIS 17076-1:2018);
German and English version prEN ISO 17076-1:2018

Cuir –
Détermination de la résistance à l'abrasion –
Partie 1: Méthode Taber (ISO/DIS 17076-1:2018);
Version allemande et anglaise prEN ISO 17076-1:2018

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2018-08-31 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nmp@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 20 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 17076-1:2018) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“, dessen Sekretariat von UNI (Italien) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit der IULTCS „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies“ erarbeitet.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-05-51 AA „Anforderungen und physikalische Prüfverfahren für Leder und seine Ausgangsprodukte“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 105-A02	siehe	DIN EN 20105-A02
ISO 2418	siehe	DIN EN ISO 2418
ISO 2419	siehe	DIN EN ISO 2419
ISO 6103	siehe	DIN EN ISO 6103

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 17076-1:2012-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Ergänzung der Prüfeinrichtung um die Punkte 4.14 und 4.15 und die entsprechenden Anpassungen der Durchführung in Abschnitt 6;
- b) Anpassung der Anforderungen im Prüfbericht in Abschnitt 7 d) und Aktualisierung des informativen Anhang A vorgenommen.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 20105-A02, *Textilien — Farbechtheitsprüfungen — Teil A02: Graumaßstab zur Bewertung der Änderung der Farbe*

DIN EN ISO 2418, *Leder — Chemische, physikalische und mechanische Prüfungen und Echtheitsprüfungen — Probenahmestelle*

DIN EN ISO 2419, *Leder — Physikalische und mechanische Prüfungen — Probenvorbereitung und Konditionierung*

DIN EN ISO 6103, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Zulässige Unwucht von Schleifscheiben im Lieferzustand — Statische Prüfung*

**Leder — Bestimmung des Abriebwiderstandes — Teil 1: Taber-Verfahren
(ISO/DIS 17076-1:2018)**

Cuir — Détermination de la résistance à l'abrasion — Partie 1 : Méthode Taber (ISO/DIS 17076-1:2018)

Leather — Determination of abrasion resistance — Part 1: Taber method (ISO/DIS 17076-1:2018)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

STD Version 2.9d

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Kurzbeschreibung	5
4 Prüfeinrichtung	5
5 Probenahme und Probenvorbereitung	6
6 Durchführung	6
6.1 Vorbereitung der neuen Räder	6
6.2 Abrieb der Probekörper	7
6.3 Wiederaufbereitung der Reibräder	8
7 Prüfbericht	9
Anhang A (informativ) Bezugsquellen für die Prüfeinrichtung	10

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 17076-1:2018) wurde vom Technischen Komitee „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies (IULTCS)“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“ erarbeitet, dessen Sekretariat von UNI gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 17076-1:2012 ersetzen.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 17076-1:2018 wurde von CEN als prEN ISO 17076-1:2018 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsorganisationen (ISO Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von ISO Technischen Komitees durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Themen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Internationale Normen werden in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet.

Die Hauptaufgabe der Technischen Komitees besteht in der Erarbeitung Internationaler Normen. Die von den Technischen Komitees angenommenen Norm-Entwürfe werden den Mitgliedsorganisationen zur Umfrage zur Verfügung gestellt. Für eine Veröffentlichung als Internationale Norm wird eine Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitgliedsländer benötigt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können.

ISO 17076-1 wurde vom Europäischen Komitee für Normung (CEN), Technisches Komitee CEN/TC 289, Leder, in Zusammenarbeit mit der Kommission für chemische Prüfungen der „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies“ (IUP Commission, IULTCS) gemäß der Vereinbarung über technische Kooperation zwischen ISO und CEN (Wiener Vereinbarung) erarbeitet.

IULTCS wurde 1897 gegründet und ist eine weltweite Organisation professioneller Ledergesellschaften zur Weiterentwicklung der Lederwissenschaft und -technologie. IULTCS hat drei Kommissionen, die für die Festlegung von international angewandten Verfahren für die Probenahme und Prüfung von Leder verantwortlich sind. ISO erkennt IULTCS als ein internationales Normungsinstitut für die Vorbereitung von Prüfverfahren von Leder an.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 17076-1:2012), die technisch überarbeitet wurde. In den Abschnitten 4 und 6 wurden moderate Änderungen vorgenommen. In 7 d) und im Anhang A wurden geringe Änderungen vorgenommen.

ISO 17076 besteht aus den folgenden Teilen unter dem allgemeinen Titel *Leather — Determination of abrasion resistance*:

- *Part 1: Taber method*
- *Part 2: Martindale ball plate method*