

DIN EN ISO 17232

ICS 59.140.30

Einsprüche bis 2015-08-12
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 17232:2009-04

Entwurf

**Leder –
Physikalische und mechanische Prüfungen –
Bestimmung der Wärmebeständigkeit von Lackleder
(ISO/DIS 17232:2015);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 17232:2015**

Leather –
Physical and mechanical tests –
Determination of heat resistance of patent leather (ISO/DIS 17232:2015);
German and English version prEN ISO 17232:2015

Cuir –
Essais physiques et mécaniques –
Détermination de la résistance à la chaleur des cuirs vernis (ISO/DIS 17232:2015);
Version allemande et anglaise prEN ISO 17232:2015

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2015-06-12 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nmp@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 20 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 17232:2015) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“, dessen Sekretariat vom UNI (Italien) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies (IULTCS)“ erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-05-51 AA „Anforderungen und physikalische Prüfverfahren für Leder und seine Ausgangsprodukte“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung der prEN ISO 17232 beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2418	siehe	DIN EN ISO 2418
ISO 2419	siehe	DIN EN ISO 2419

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 17232:2009-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) in 3.4 und 4.4 wurden in der Durchführung die Prüfbedingungen präzisiert;
- b) in 3.4.4 wurde die Unterscheidung zwischen Norm- und erweiternden Prüfbedingungen hinzugefügt;
- c) in 3.5 e) und 4.5 d) wurde die Verweisung auf ein festgelegtes Normalklima entfernt;
- d) Anhang B wurde um Bezugsquellen für Prüfgeräte des Verfahrens B ergänzt;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 2418, *Leder — Chemische, physikalische und mechanische Prüfungen und Echtheitsprüfungen — Probenahmestelle*

DIN EN ISO 2419, *Leder — Physikalische und mechanische Prüfungen — Probenvorbereitung und Konditionierung*

Leder — Physikalische und mechanische Prüfungen — Bestimmung der Wärmebeständigkeit von Lackleder (ISO/DIS 17232:2015)

Cuir — Essais physiques et mécaniques — Détermination de la résistance à la chaleur des cuirs vernis (ISO/DIS 17232:2015)

Leather — Physical and mechanical tests — Determination of heat resistance of patent leather (ISO/DIS 17232:2015)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

STD Version 2.5a

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Verfahren A — Lastometerverfahren	4
3.1 Kurzbeschreibung	4
3.2 Prüfgerät	4
3.3 Probenahme und Probenvorbereitung	5
3.4 Durchführung	5
3.5 Prüfbericht	6
4 Verfahren B — „Zwik“-Verfahren	6
4.1 Kurzbeschreibung	6
4.2 Prüfgerät	6
4.3 Probenahme und Probenvorbereitung	7
4.4 Durchführung	8
4.5 Prüfbericht	8
Anhang A (informativ) Bezugsquellen für das Prüfgerät	9
A.1 Verfahren A – Lastometerverfahren	9
A.2 Verfahren A – „Zwik“-Verfahren	9

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 17232:2015) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“, dessen Sekretariat vom UNI (Italien) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies (IULTCS)“ erarbeitet.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 17232:2009 ersetzen.

Die letzte Überarbeitung verdeutlicht die Prüfbedingungen in 3.4.4 und entfernt ein Verweisung auf spezifische Normbedingungen in 3.5 d)^{N1)} und 4.5 d).

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 17232:2015 wurde vom CEN als prEN ISO 17232:2015 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

N1) Nationale Fußnote: Im Europäischen Vorwort der prEN ISO 17232:2015 steht fälschlicherweise eine Verweisung auf „3.5 d)“, anstelle richtigerweise „3.5 e)“

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt zwei Verfahren zur Bestimmung der Wärmebeständigkeit von Lackleder fest.

Verfahren A benutzt ein modifiziertes Lastometer, während beim Verfahren B das „Zwik“-Gerät angewendet wird. Beide Verfahren sind für Lackleder für jede Endanwendung geeignet.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 2418, *Leather — Chemical, physical and mechanical and fastness tests — Sampling location*

ISO 2419, *Leather — Physical and mechanical tests — Sample preparation and conditioning*

3 Verfahren A — Lastometerverfahren

3.1 Kurzbeschreibung

Ein perforierter Probekörper wird um ein bestimmtes Maß gedehnt. Die Oberfläche wird erwärmt und jede Beschädigung der Oberfläche des Lackleders wird aufgezeichnet.

3.2 Prüfgerät

3.2.1 Prüfmaschine, einschließlich der in 3.2.1.1 bis 3.2.1.4 beschriebenen Teile.

ANMERKUNG Ein Beispiel eines geeigneten handelsüblichen Prüfgeräts ist in Anhang A.1 angegeben.

3.2.1.1 Klemmvorrichtung, die in der Lage ist, den Probekörper so am Rand herum zu halten, dass in der Mitte eine runde Fläche mit einem Durchmesser von $(25,0 \pm 0,1)$ mm frei bleibt. Die Ausführung des Klemmsystems muss sicherstellen, dass der Probekörper unter den Prüfbedingungen nicht herausrutscht und der mittlere Bereich beim Einklemmen weder gedehnt noch zusammengedrückt wird. Die Grenze zwischen dem freien und festgeklebten Bereich muss eindeutig angegeben sein.

3.2.1.2 Druckstempel, dessen Abschluss eine Stahlkugel mit einem Durchmesser von $(21,0 \pm 0,1)$ mm bildet.

3.2.1.3 Mechanische Vorrichtung, mit der die Stahlkugel ohne Drehung gegen den Probekörper **anstößt**.

3.2.1.4 Mechanische Vorrichtung, mit der sich die Bewegung der Stahlkugel (Verschiebung von null) auf $\pm 0,05$ mm **überwachen lässt**.

3.2.2 Stanzmesser nach den Anforderungen von ISO 2419 zum Ausstanzen von Probekörpern mit für die Prüfmaschine geeigneten Maßen.

3.2.3 Nähmaschinennadel, spitz und unbeschädigt, PCL-Größe 80, entweder für den manuellen Gebrauch in einen geeigneten Halter oder in eine Nähmaschine eingesetzt.

ANMERKUNG Nadeln anderer Größen werden verwendet, sofern diese für die in der Schuhproduktion verwendeten Nähmaschinen besser geeignet sind.