

DIN EN ISO 17668

ICS 25.220.40

Einsprüche bis 2014-09-18
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 13811:2003-08

Entwurf

**Zink-Diffusionsbeschichtungen auf Eisen –
Sherardisieren –
Anforderungen (ISO/DIS 17668:2014);
Deutsche Fassung prEN ISO 17668:2014**

Zinc diffusion coatings on ferrous products –
Sherardizing –
Specification (ISO/DIS 17668:2014);
German version prEN ISO 17668:2014

Revêtements par diffusion de zinc sur les produits ferreux –
Shérardisation –
Spécification (ISO/DIS 17668:2014);
Version allemande prEN ISO 17668:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-07-18 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nmp@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 23 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 17668:2014-04) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 107 „Metallic and other inorganic coatings“, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 262 „Metallische und andere anorganische Überzüge“, dessen Sekretariat vom BSI (Vereinigtes Königreich) gehalten wird, erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-01-75 AA „Schmelztauchüberzüge“ im Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN.

Für die in diesem Dokument zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 1460	siehe DIN EN ISO 1460
ISO 1463	siehe DIN EN ISO 1463
ISO 2064	siehe DIN EN ISO 2064
ISO 2178	siehe DIN EN ISO 2178
ISO 2808	siehe DIN EN ISO 2808
ISO 2859-1	siehe DIN ISO 2859-1
ISO 2859-2	siehe DIN ISO 2859-2
ISO 2859-3	siehe DIN ISO 2859-3
ISO 3882	siehe DIN EN ISO 3882
ISO 14713-1	siehe DIN EN ISO 14713-1
ISO 14713-3	siehe DIN EN ISO 14713-3
ISO 12944-5	siehe DIN EN ISO 12944-5
ISO 9001	siehe DIN EN ISO 9001
ISO 9223	siehe DIN EN ISO 9223

Änderungen

Gegenüber DIN EN 13811:2003-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Inhalt von EN 13811 in ISO 17668 überführt;
- b) Anwendungsbereich wurde eingegrenzt;
- c) drei Klassen (Klasse 10, 60, 70) von Zinküberzügen wurden ergänzt;
- d) normative Verweisungen aktualisiert;
- e) Begriffe „Sherardisierungsgemisch“ sowie „Abnahmeprüfung“ wurden ergänzt;
- f) Abschnitt 5 wurde um die Annahmeprüfung erweitert;
- g) Abschnitt 6 wurde komplett überarbeitet;
- h) Anhang D wurde hinzugefügt;
- i) Literaturhinweise aktualisiert.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 1460, *Metallische Überzüge — Feuerverzinken auf Eisenwerkstoffen — Gravimetrisches Verfahren zur Bestimmung der flächenbezogenen Masse*

DIN EN ISO 1463, *Metall- und Oxidschichten — Schichtdickenmessung — Mikroskopisches Verfahren*

DIN EN ISO 2064, *Metallische und andere anorganische Schichten — Definitionen und Festlegungen, die die Messung der Schichtdicke betreffen*

DIN EN ISO 2178, *Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen — Messen der Schichtdicke — Magnetverfahren*

DIN EN ISO 2808, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Schichtdicke*

DIN ISO 2859-1, *Annahmestichprobenprüfung anhand der Anzahl fehlerhafter Einheiten oder Fehler (Attributprüfung) — Teil 1: Nach der annehmbaren Qualitätsgrenzlage (AQL) geordnete Stichprobenpläne für die Prüfung einer Serie von Losen*

DIN ISO 2859-2, *Annahmestichprobenprüfung anhand der Anzahl fehlerhafter Einheiten oder Fehler (Attributprüfung) — Teil 2: Nach der zurückzuweisenden Qualitätsgrenzlage (LQ) geordnete Stichprobenanweisungen für die Prüfung einzelner Lose anhand der Anzahl fehlerhafter Einheiten*

DIN ISO 2859-3, *Annahmestichprobenprüfung anhand der Anzahl fehlerhafter Einheiten oder Fehler (Attributprüfung) — Teil 3: Skip-Lot-Verfahren*

DIN EN ISO 3882, *Metallische und andere anorganische Überzüge — Übersicht über Verfahren zur Schichtdickenmessung*

DIN EN ISO 14713-1, *Zinküberzüge — Leitfäden und Empfehlungen zum Schutz von Eisen- und Stahlkonstruktionen vor Korrosion — Teil 1: Allgemeine Konstruktionsgrundsätze und Korrosionsbeständigkeit*

DIN EN ISO 14713-3, *Zinküberzüge — Leitfäden und Empfehlungen zum Schutz von Eisen- und Stahlkonstruktionen vor Korrosion — Teil 3: Sherardisieren*

DIN EN ISO 12944-5, *Beschichtungsstoffe — Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme — Teil 5: Beschichtungssysteme*

DIN EN ISO 9001, *Qualitätsmanagementsysteme — Anforderungen*

DIN EN ISO 9223, *Korrosion von Metallen und Legierungen — Korrosivität von Atmosphären — Klassifizierung, Bestimmung und Abschätzung*

— Leerseite —

Zink-Diffusionsbeschichtungen auf Eisen — Sherardisieren — Anforderungen (ISO/DIS 17668:2014)

Revêtements par diffusion de zinc sur les produits ferreux — Shérardisation — Spécification (ISO/DIS 17668:2014)

Zinc diffusion coatings on ferrous products — Sherardizing — Specification (ISO/DIS 17668:2014)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

Inhalt

Seite

Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Allgemeine Anforderungen.....	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Informationen, die der Auftraggeber zur Verfügung stellen muss.....	7
5 Annahmeprüfung und Probenahme	7
6 Eigenschaften des Überzugs.....	8
6.1 Aussehen	8
6.2 Schichtdicke.....	9
6.2.1 Allgemeines	9
6.2.2 Prüfverfahren	9
6.2.3 Referenzflächen	9
6.2.4 Magnetisches Verfahren oder elektromagnetisches Verfahren	10
6.2.5 Gravimetrisches Verfahren.....	10
6.2.6 Anforderungen an die Schichtdicke	10
6.3 Annahmekriterien	11
7 Werksbescheinigung.....	11
Anhang A (normativ) Informationen, die der Auftraggeber dem Hersteller zur Verfügung stellen muss.....	12
A.1 Obligatorische Angaben	12
A.2 Zusätzliche Angaben	12
Anhang B (informativ) Bestimmung der Schichtdicke	13
B.1 Allgemeines	13
B.2 Mikroskopisches Querschliffverfahren	13
B.3 Berechnung der Beschichtungsdicke aus der flächenbezogenen Masse (Referenzverfahren)	13
Anhang C (informativ) Allgemeine Informationen.....	15
C.1 Sherardisierungsverfahren	15
C.2 Grundwerkstoff	15
C.3 Nachbehandlungen (en: post treatments)	15
C.4 Nachträgliche Behandlungen (en: after treatments).....	15
C.5 Aussehen	16
C.6 Haftung	16
C.7 Überzugsdicke	16
C.8 Zusätzliches Spiel an Verbindungsteilen mit Gewinde	17
Anhang D (informativ) Korrosionsbeständigkeit von sherardisierten Überzügen	18
D.1 Allgemeine Informationen.....	18
D.2 Nachbehandlung und Passivieren	18
D.3 Duplex-Systeme	18
Literaturhinweise	19

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 17668:2014) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 107 „Metallic and other inorganic coatings“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 262 „Metallische und andere anorganische Überzüge“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom BSI gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 17668:2014 wurde vom CEN als prEN ISO 17668:2014 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.