DEUTSCHE NORM *Entwurf* Februar 2015

DIN EN ISO 17777

DIN

ICS 25.160.20 Einsprüche bis 2015-03-16

Entwurf

Schweißzusätze – Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen – Einteilung (ISO/DIS 17777:2015); Deutsche Fassung prEN ISO 17777:2015

Welding consumables – Covered electrodes for manual metal arc welding of copper and copper alloys – Classification (ISO/DIS 17777:2015); German version prEN ISO 17777:2015

Produits consommables pour le soudage – Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du cuivre et des alliages de cuivre – Classification (ISO/DIS 17777:2015); Version allemande prEN ISO 17777:2015

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2015-01-16 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 17777:2015-02

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 17777:2015) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ (Sekretariat AFNOR, Frankreich) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-03 AA „Schweißzusätze (DVS AG W 5)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 544	siehe	DIN EN ISO 544
ISO 4063	siehe	DIN EN ISO 4063
ISO 6847	siehe	DIN EN ISO 6847
ISO 14344	siehe	DIN EN ISO 14344
ISO 80000-1:2009	siehe	DIN EN ISO 80000-1:2013-08

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 544, *Schweißzusätze — Technische Lieferbedingungen für Schweißzusätze und Pulver — Art des Produktes, Maße, Grenzabmaße und Kennzeichnung*

DIN EN ISO 4063, *Schweißen und verwandte Prozesse — Liste der Prozesse und Ordnungsnummern*

DIN EN ISO 6847, *Schweißzusätze — Auftragung von Schweißgut zur Bestimmung der chemischen Zusammensetzung*

DIN EN ISO 14344, *Schweißzusätze — Beschaffung von Schweißzusätzen*

DIN EN ISO 80000-1:2013-08, *Größen und Einheiten — Teil 1: Allgemeines (ISO 80000-1:2009 + Cor 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 80000-1:2013*

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: E DIN EN ISO 17777:2015-02

— Entwurf —

CEN/TC 121

Datum: 2015-01

prEN ISO 17777:2015

CEN/TC 121

Sekretariat: DIN

Schweißzusätze — Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen — Einteilung (ISO/DIS 17777:2015)

Produits consommables pour le soudage — Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du cuivre et des alliages de cuivre — Classification (ISO/DIS 17777:2015)

Welding consumables — Covered electrodes for manual metal arc welding of copper and copper alloys — Classification (ISO/DIS 17777:2015)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

STD Version 2.5a

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 17777:2015-02

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Einteilung 4

4 Kennzeichen 4
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Prozess 4
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes 4

5 Chemische Analyse 7

6 Verfahren zum Runden 7

7 Wiederholungsprüfung 7

8 Technische Lieferbedingungen 7

9 Beispiele für die Bezeichnung 8

Anhang A (informativ) Entsprechende nationale Einteilungen 9

Anhang B (informativ) Physikalische Eigenschaften und Beispiele für die Anwendung von umhüllten Stabelektroden aus Kupferlegierungen 10

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 17777:2015-02