

DIN EN ISO 1797-3

ICS 11.060.25

Einsprüche bis 2012-01-07

Entwurf

**Zahnheilkunde –
Schäfte für rotierende Instrumente –
Teil 3: Schäfte aus Keramik (ISO/DIS 1797-3:2011);
Deutsche Fassung prEN ISO 1797-3:2011**

Dentistry –
Shanks for rotary instruments –
Part 3: Shanks made of ceramics (ISO/DIS 1797-3:2011);
German version prEN ISO 1797-3:2011

Médecine bucco-dentaire –
Queues pour instruments rotatifs –
Partie 3: Queues en matériaux ceramiques (ISO/DIS 1797-3:2011);
Version allemande prEN ISO 1797-3:2011

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2011-10-31 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nadent@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Dental (NADENT) im DIN (Hausanschrift: Alexander-Wellendorff-Str. 2, 75172 Pforzheim).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Dental (NADENT) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN EN ISO 1797-3) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 106 „Dentistry“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 55 „Zahnheilkunde“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 014-00-04 AA „Rotierende Instrumente“ im Normenausschuss Dental (NADENT) im DIN.

Das Ausgabedatum des Europäischen Norm-Entwurfs stand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses DIN-EN-ISO-Entwurfs noch nicht fest; der prEN ISO wird jedoch vom CCMC unter der angegebenen prEN-Nummer demnächst zur CEN-Umfrage verteilt. Um der deutschen Öffentlichkeit eine möglichst lange Einspruchsfrist einzuräumen, wurde dieser Norm-Entwurf bereits vorab veröffentlicht.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1942	siehe DIN EN ISO 1942
ISO 3274	siehe DIN EN ISO 3274
ISO 4288	siehe DIN EN ISO 4288
ISO 6507-1	siehe DIN EN ISO 6507-1
ISO 8325	siehe DIN EN ISO 8325

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 1942, *Zahnheilkunde — Vokabular*

DIN EN ISO 3274, *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren — Nenneigenschaften von Tastschnittgeräten*

DIN EN ISO 4288, *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren — Regeln und Verfahren für die Beurteilung der Oberflächenbeschaffenheit*

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 8325, *Zahnheilkunde — Prüfverfahren für rotierende Instrumente*

Zahnheilkunde — Schäfte für rotierende Instrumente — Teil 3: Schäfte aus Keramik (ISO/DIS 1797-3:2011)

Médecine bucco-dentaire — Queues pour instruments rotatifs — Partie 3 : Queues en matériaux ceramique (ISO/DIS 1797-3:2011)

Dentistry — Shanks for rotary instruments — Part 3: Shanks made of ceramics (ISO/DIS 1797-3:2011)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	4
3.1 Begriffe	4
3.2 Symbole und Abkürzungen	4
4 Einteilung	5
5 Anforderungen	5
5.1 Werkstoff	5
5.2 Maße	5
5.3 Zylindrizität des Schaftes	7
5.4 Oberflächenrauheit	8
5.5 Vickershärte	8
5.6 Kennzeichnung	8
6 Prüfverfahren	8
6.1 Schaftdurchmesser	8
6.2 Andere Maße	8
6.3 Zylindrizität des Schaftes	8
6.4 Oberflächenrauheit	8
6.5 Vickershärte	8
7 Qualitätskontrolle	9
7.1 Schafttypen	9
7.2 Fehler	9
7.2.1 Hauptfehler	9
7.2.2 Nebenfehler	9
Anhang A (informativ) Annehmbare Qualitätsgrenzlagen (AQL)	10
Literaturhinweise	11