DEUTSCHE NORM *Entwurf* Oktober 2013

DIN EN ISO 18278-1

DIN

ICS 25.160.10

Einsprüche bis 2013-12-11
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 18278-1:2005-02

Entwurf

Widerstandsschweißen – Schweißeignung – Teil 1: Bewerten der Schweißeignung zum Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO/DIS 18278-1:2013); Deutsche Fassung prEN ISO 18278-1:2013

Resistance welding –
Weldability –
Part 1: General requirements for the evaluation of weldability for resistance spot, seam and projection welding of metallic materials (ISO/DIS 18278-1:2013);
German version prEN ISO 18278-1:2013

Soudage par résistance –
Soudabilité –
Partie 1: Évaluation de la soudabilité pour le soudage par résistance par points, à la molette et par bossages des matériaux métalliques (ISO/DIS 18278-1:2013);
Version allemande prEN ISO 18278-1:2013

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-10-11 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 18278-1:2013-10

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 18278-1:2013) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ (Sekretariat AFNOR, Frankreich) in Zusammenarbeit mit dem Technische Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsauskreis NA 092-00-12-02 AK „Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen (DVS AG V 3.2)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN.

Das Ausgabedatum des Europäischen Norm-Entwurfs stand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses DIN EN ISO-Entwurfs noch nicht fest; die prEN ISO wird jedoch vom CCMC unter der angegebenen prEN-ISO-Nummer demnächst zur CEN-Umfrage verteilt. Um der deutschen Öffentlichkeit eine möglichst lange Einspruchsfrist einzuräumen, wurde dieser Norm-Entwurf bereits vorab veröffentlicht.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 693	siehe DIN ISO 693
ISO 669	siehe DIN EN ISO 669
ISO 5182	siehe DIN EN ISO 5182
ISO 5821	siehe DIN EN ISO 5821
ISO 8167	siehe DIN EN 28167
ISO 10447	siehe DIN EN ISO 10447
ISO 14270	siehe DIN EN ISO 14270
ISO 14271	siehe DIN EN ISO 14271
ISO 14272	siehe DIN EN ISO 14272
ISO 14273	siehe DIN EN ISO 14273
ISO 14323	siehe DIN EN ISO 14323
ISO 14324	siehe DIN EN ISO 14324
ISO 14373	siehe DIN EN ISO 14373
ISO 14554-1	siehe DIN EN ISO 14554-1
ISO 14554-2	siehe DIN EN ISO 14554-2
ISO 15609-5	siehe DIN EN ISO 15609-5
ISO 15614-12	siehe DIN EN ISO 15614-12
ISO 15614-13	siehe DIN EN ISO 15614-13
ISO 16432	siehe DIN EN ISO 16432
ISO 16433	siehe DIN EN ISO 16433
ISO 17653	siehe DIN EN ISO 17653
ISO 17654	siehe DIN EN ISO 17654
ISO 17657-2	siehe DIN EN ISO 17657-2

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 18278-1:2013-10

ISO 17677-1	siehe DIN EN ISO 17677-1
ISO 18278-2	siehe DIN EN ISO 18278-2
ISO 18592	siehe DIN EN ISO 18592
ISO/TR 581:2005	siehe DIN-Fachbericht ISO/TR 581:2007-04

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 18278-1:2005-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

a) Normeninhalt redaktionell und technisch vollständig überarbeitet;

b) Aktualisierung der Normativen Verweisungen.

AVA Documents
Document Sharing Hub
Full document details: E DIN EN ISO 18278-1:2013-10

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 28167, *Buckel zum Widerstandsschweißen*

DIN EN ISO 669, *Widerstandsschweißeinrichtungen — Mechanische und elektrische Anforderungen*

DIN EN ISO 5182, *Widerstandsschweißen — Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen*

DIN EN ISO 5821, *Widerstandsschweißen — Punktschweiß-Elektrodenkappen*

DIN EN ISO 10447, *Widerstandsschweißen — Schäl-, Meißel- und Keilprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen*

DIN EN ISO 14270, *Probenmaße und Verfahren für die mechanisierte Schälprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln*

DIN EN ISO 14271, *Widerstandsschweißen — Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtebereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen*

DIN EN ISO 14272, *Probenmaße und Verfahren für die Kopfzugprüfung an Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln*

DIN EN ISO 14273, *Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckel*

DIN EN ISO 14323, *Widerstandspunkt- und Buckelschweißen — Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen — Probenabmessungen und Durchführung des Schlagscherzugversuchs und des Schlagkopfzugversuchs*

DIN EN ISO 14324, *Widerstandspunktschweißen — Zerstörende Prüfung von Schweißungen — Schwingfestigkeitsprüfung von Punktschweißverbindungen*

DIN EN ISO 14373, *Widerstandsschweißen — Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug*

DIN EN ISO 14554-1, *Schweißtechnische Qualitätsanforderungen — Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe — Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen*

DIN EN ISO 14554-2, *Schweißtechnische Qualitätsanforderungen — Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe — Teil 2: Elementar-Qualitätsanforderungen*

DIN EN ISO 15609-5, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißanweisung — Teil 5: Widerstandsschweißen*

DIN EN ISO 15614-12, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißverfahrensprüfung — Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen*

DIN EN ISO 15614-13, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißverfahrensprüfung — Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen*

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 18278-1:2013-10

DIN EN ISO 16432, *Widerstandsschweißen — Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug*

DIN EN ISO 16433, *Widerstandsschweißen — Verfahren zum Rollennahtschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug*

DIN EN ISO 17653, *Widerstandsschweißen — Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen — Torsionsversuch an Widerstandspunktschweißverbindunge*

DIN EN ISO 17654, *Widerstandsschweißen — Zerstörende Prüfungen von Schweißverbindungen — Druckprüfung an Widerstandsrollennahtschweißverbindungen*

DIN EN ISO 17657-2, *Widerstandsschweißen — Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen — Teil 2: Schweißstrommessgeräte mit Strommessspule*

DIN EN ISO 17677-1, *Widerstandsschweißen —Begriffe - Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen*

DIN EN ISO 18278-2, *Widerstandsschweißen — Schweißeignung — Teil 2: Alternative Verfahren für das Bewerten von Stahlblechen für das Widerstandspunktschweißen*

DIN EN ISO 18592, *Widerstandsschweißen — Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen — Verfahren zur Schwingfestigkeitsprüfung von Mehrpunktproben*

DIN-Fachbericht ISO/TR 581:2007-04, *Schweißbarkeit — Metallische Werkstoffe — Allgemeine Grundlagen*

DIN ISO 693, *Rohlinge für Rollenelektroden — Maße*

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 18278-1:2013-10

— Leerseite —

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: E DIN EN ISO 18278-1:2013-10