

DIN EN ISO 1874-2

ICS 83.080.20

Einsprüche bis 2010-07-31
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 1874-2:2007-04

Entwurf**Kunststoffe –****Polyamid (PA)-Formmassen für das Spritzgießen und die Extrusion –
Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von
Eigenschaften (ISO/DIS 1874-2:2010);
Deutsche Fassung prEN ISO 1874-2:2010**

Plastics –

Polyamide (PA) moulding and extrusion materials –

Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties

(ISO/DIS 1874-2:2010);

German version prEN ISO 1874-2:2010

Plastiques –

Matériaux polyamides (PA) pour moulage et extrusion –

Partie 2 : Préparation des éprouvettes et détermination des propriétés

(ISO/DIS 1874-2:2010);

Version allemande prEN ISO 1874-2:2010

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2010-05-31 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an fnk@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann
im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift:
Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 17 Seiten

Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 1874-2:2010) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ (Sekretariat: ANSI, U.S.A) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-02-07 AA „Polyamid-Formmassen“ im Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 62	siehe DIN EN ISO 62
ISO 75-2	siehe DIN EN ISO 75-2
ISO 179-1	siehe DIN EN ISO 179-1
ISO 179-2	siehe DIN EN ISO 179-2
ISO 291	siehe DIN EN ISO 291
ISO 294-1	siehe DIN EN ISO 294-1
ISO 294-3	siehe DIN EN ISO 294-3
ISO 294-4	siehe DIN EN ISO 294-4
ISO 307	siehe DIN EN ISO 307
ISO 472	siehe DIN EN ISO 472
ISO 527-1	siehe DIN EN ISO 527-1
ISO 527-2	siehe DIN EN ISO 527-2
ISO 1110	siehe DIN EN ISO 1110
ISO 1133	siehe DIN EN ISO 1133
ISO 1183	siehe DIN EN ISO 1183-1, DIN EN ISO 1183-2, DIN EN ISO 1183-3
ISO 1874-1	siehe DIN EN ISO 1874-1
ISO 3167	siehe DIN EN ISO 3167
ISO 3451-4	siehe DIN EN ISO 3451-4
ISO 8256	siehe DIN EN ISO 8256
ISO 10350-1	siehe DIN EN ISO 10350-1
ISO 11357-3	siehe DIN 53765
ISO 15512	siehe DIN EN ISO 15512
IEC 60093	siehe DIN IEC 60093
IEC 60112	siehe DIN EN 60112
IEC 60243-1	siehe DIN EN 60243-1
IEC 60296	siehe DIN EN 60296
IEC 60695-11-10	siehe DIN EN 60695-11-10

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 1874-2:2007-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Norm redaktionell überarbeitet;
- b) Aktualisierung des Abschnitts 2 „Normative Verweisungen“;
- c) Erweiterung des Abschnitts 3.2 „Spritzgießen“;
- d) Wegfall von Änderung der Fußnote b in Tabelle 1;

- e) Änderung des Abschnitts 5 hinsichtlich des Wertes der relativen Feuchte „ $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ und $(50 \pm 10) \%$ “ statt „ $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ und $(50 \pm 5) \%$ “ für Prüfungen in Normalatmosphäre;
- f) In Fußnote b aus Tabelle 1 Wegfall von „PA6T/66“, „PA6T/XT“, „PA6T/6I“, „PA6I/6T“ und „PA6T/6I/66“ im Zusammenhang mit der Ausnahme-Einspritzgeschwindigkeit $(200 \pm 100) \text{ mm/s}$;
- g) In Tabelle 2 die Eigenschaft „Schmelztemperatur“ die Prüfbedingungen und ergänzenden Angaben von „... $10 ^\circ\text{C/min}$ “ in „... $10 ^\circ\text{C/min}$ oder $20 ^\circ\text{C/min}$ “ geändert;
- h) In Tabelle 3 die Eigenschaft „Schmelze-Volumenfließrate“ um die Prüfbedingungen und ergänzenden Angaben „Feuchtegehalt $\leq 0,02 \%$, Prüftemperaturen ($^\circ\text{C}$): 225 – 250 – 275 – 300, Belastungen (kg): 1,2 – 2,16 – 5 – 10 – 21,6“ erweitert;
- i) Fußnote b aus Tabelle 3 durch Auflistung von Trocknungsbedingungen und Hinweisen zur Probenlagerung vollständig aktualisiert;
- j) Aufnahme eines normativen Anhangs A „Probekörperherstellung unter Anwendung von Lasersintern“.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN 53765, *Prüfung von Kunststoffen und Elastomeren — Thermische Analyse — Dynamische Differenzkalorimetrie (DDK)*

DIN EN 60112, *Verfahren zur Bestimmung der Prüfzahl und der Vergleichszahl der Kriechwegbildung von festen, isolierenden Werkstoffen*

DIN EN 60243-1, *Elektrische Durchschlagfestigkeit von isolierenden Werkstoffen — Prüfverfahren — Teil 1: Prüfungen bei technischen Frequenzen*

DIN EN 60296, *Flüssigkeiten für elektrotechnische Anwendungen — Neue Isolieröle für Transformatoren und Schaltgeräte*

DIN EN 60695-11-10, *Prüfungen zur Beurteilung der Brandgefahr — Teil 11-10: Prüfflammen — Prüfverfahren mit 50-W-Prüfflamme horizontal und vertikal*

DIN EN ISO 62, *Kunststoffe — Bestimmung der Wasseraufnahme*

DIN EN ISO 75-2, *Kunststoffe — Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur — Teil 2: Kunststoffe und Hartgummi*

DIN EN ISO 179-1, *Kunststoffe — Bestimmung der Charpy-Schlageigenschaften — Teil 1: Nicht instrumentierte Schlagzähigkeitsprüfung*

DIN EN ISO 179-2, *Kunststoffe — Bestimmung der Charpy-Schlageigenschaften — Teil 2: Instrumentierte Schlagzähigkeitsprüfung*

DIN EN ISO 291, *Kunststoffe — Normalklimate für Konditionierung und Prüfung*

DIN EN ISO 294-1, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern und Stäben*

DIN EN ISO 294-3, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 3: Kleine Platten*

DIN EN ISO 294-4, *Kunststoffe — Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten — Teil 4: Bestimmung der Verarbeitungsschwindung*

DIN EN ISO 307, *Kunststoffe — Polyamide — Bestimmung der Viskositätszahl*

DIN EN ISO 472, *Kunststoffe — Fachwörterverzeichnis*

DIN EN ISO 527-1, *Kunststoffe — Bestimmung der Zugeigenschaften — Teil 1: Allgemeine Grundsätze*

DIN EN ISO 527-2, *Kunststoffe — Bestimmung der Zugeigenschaften — Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen*

DIN EN ISO 1110, *Kunststoffe — Polyamide — Beschleunigte Konditionierung von Probekörpern*

DIN EN ISO 1133, *Kunststoffe — Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten*

DIN EN ISO 1183-1, *Kunststoffe — Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen — Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren*

DIN EN ISO 1183-2, *Kunststoffe — Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen — Teil 2: Verfahren mit Dichtegradientensäule*

DIN EN ISO 1183-3, *Kunststoffe — Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen — Teil 3: Gas-Pyknometer-Verfahren*

DIN EN ISO 1874-1, *Kunststoffe — Polyamid (PA)-Formmassen — Teil 1: Bezeichnung*

DIN EN ISO 3167, *Kunststoffe — Vielzweckprobekörper*

DIN EN ISO 3451-4, *Kunststoffe — Bestimmung der Asche — Teil 4: Polyamide*

DIN EN ISO 8256, *Kunststoffe — Bestimmung der Schlagzugzähigkeit*

DIN EN ISO 10350-1, *Kunststoffe — Ermittlung und Darstellung vergleichbarer Einpunktkennwerte — Teil 1: Formmassen*

DIN EN ISO 15512, *Kunststoffe — Bestimmung des Wassergehaltes*

DIN IEC 60093, *Prüfverfahren für Elektroisolierstoffe — Spezifischer Durchgangswiderstand und spezifischer Oberflächenwiderstand von festen, elektrisch isolierenden Werkstoffen*

Kunststoffe — Polyamid (PA)-Formmassen für das Spritzgießen und die Extrusion — Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften (ISO/DIS 1874-2:2010)

Plastiques — Matériaux polyamides (PA) pour moulage et extrusion — Partie 2 : Préparation des éprouvettes et détermination des propriétés (ISO/DIS 1874-2:2010)

Plastics — Polyamide (PA) moulding and extrusion materials — Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties (ISO/DIS 1874-2:2010)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Probekörperherstellung	5
3.1 Vorbehandlung der Formmasse.....	5
3.2 Spritzgießen	6
4 Konditionieren von Probekörpern	8
4.1 Konditionierzustände der Probekörper	8
4.2 Trockener/spritzfrischer Zustand (en: dry-as-moulded, DAM)	9
4.3 Feuchter Zustand	9
5 Bestimmung von Eigenschaften	9
Anhang A (normativ) Probekörperherstellung unter Anwendung von Lasersintern.....	13