

DIN EN ISO 19076

ICS 59.140.30

Einsprüche bis 2014-03-24

Entwurf

**Leder –
Messung der Oberfläche des Leders –
Elektronische Verfahren (ISO/DIS 19076:2014);
Deutsche Fassung prEN ISO 19076:2014**

Leather –
Measurement of leather surface –
Using electronic techniques (ISO/DIS 19076:2014);
German version prEN ISO 19076:2014

Cuir –
Mesurage de la surface du cuir –
Utilisation de techniques électroniques (ISO/DIS 19076:2014);
Version allemande prEN ISO 19076:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2014-01-24 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nmp@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 19076:2014) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“, dessen Sekretariat vom UNI (Italien) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies (IULTCS)“ erarbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-05-51 AA „Anforderungen und physikalische Prüfverfahren für Leder und seine Ausgangsprodukte“ im Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2419	siehe DIN EN ISO 2419
ISO 2588	siehe DIN EN ISO 2588
ISO 2589	siehe DIN EN ISO 2589
ISO 17186	siehe DIN EN ISO 17186

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 2419, *Leder — Physikalische und mechanische Prüfungen — Probenvorbereitung und Konditionierung*

DIN EN ISO 2588, *Leder — Probenahme — Anzahl der Einzelstücke für eine Gesamtprobe*

DIN EN ISO 2589, *Leder — Physikalische und mechanische Prüfungen — Bestimmung der Dicke*

DIN EN ISO 17186, *Leder — Physikalische und mechanische Prüfungen — Bestimmung der Dicke der Oberflächendeckschicht*

Leder — Messung der Oberfläche des Leders — Elektronische Verfahren (ISO/DIS 19076:2014)

Cuir — Mesurage de la surface du cuir — Utilisation de techniques électroniques (ISO/DIS 19076:2014)

Leather — Measurement of leather surface — Using electronic techniques (ISO/DIS 19076:2014)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

STD Version 2.5a

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung	4
5 Geräte und Materialien	5
5.1 Messmaschine	5
5.1.1 Maschinenbauarten	5
5.1.2 Messmaschinen vom Typ A, B und C	5
5.1.3 Messmaschine vom Typ D	6
5.2 Kalibrierte Referenzschablone zur Verifizierung der Maschinen	6
6 Probenahme und Probenvorbereitung	6
7 Allgemeine Messkriterien	7
7.1 Ausrichtung des Leders während der Messung	7
7.1.1 Allgemeines	7
7.1.2 Messen ganzer Leder	7
7.1.3 Messen von Lederhälften	7
7.1.4 Messen von geschnittenen Lederstücken	7
7.2 Messvorgang	7
7.2.1 Walzenmaschinen	7
7.2.2 Förderbandmaschinen	8
7.2.3 Flachbettscannermaschinen und zweidimensionale statische Messgeräte	8
8 Messverfahren	8
9 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	9
10 Prüfbericht	10
Anhang A (normativ) Kalibrierte Schablonen zur Verifizierung elektronischer Messmaschinen	11
A.1 Fertigungsmerkmale kalibrierter Schablonen	11
A.1.1 Werkstoff	11
A.1.2 Form und Maße	11
A.1.3 Lagerung der kalibrierten Schablonen	11
A.1.4 Kalibrierung der Schablonen	12
A.1.5 Häufigkeit der Kalibrierung	12
Anhang B (normativ) Verfahren zur Verifizierung einer Messmaschine mit kalibrierten Schablonen	13
B.1 Einstellung der Messskala	13
B.2 Verifizierung der Einheitlichkeit der Messung zwischen verschiedenen Bereichen im Messfeld der Maschine	13
B.3 Verifizierung der Linearität der Maschine	13
B.4 Verifizierung der Unveränderlichkeit der gemessenen Fläche im Fall von Unterbrechungen während des Messvorgangs	14
Anhang C (normativ) Laborprotokoll der kalibrierten Schablone	15
Anhang D (informativ) Wiederholpräzision und Vergleichpräzision	16
Literaturhinweise	18

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 19076:2014) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“, dessen Sekretariat vom UNI gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies (IULTCS)“ erarbeitet.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 19076:2014 wurde vom CEN als prEN ISO 19076:2014 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt einen allgemeinen Leitfaden für die Messung der Oberfläche von Leder oder von Lederteilen durch Anwendung elektronischer Messmaschinen fest.

Die Norm gilt für die Messung von trockenem Leder (oder trockenen Lederteilen), das (oder die) die folgenden Anforderungen erfüllt (erfüllen):

- Lederart: leichtes Leder oder sonstige flexible Leder, mit oder ohne Zurichtung oder gegerbtes und gepresstes Nassleder;
- Flexibilität: um die volle Ausdehnung auf der Messlinie/Oberfläche zu ermöglichen.

ANMERKUNG Die beteiligten Seiten sollten sich bei gegerbtem und gepresstem Nassleder über die Art der Konditionierung abstimmen. Im Streitfall ist das Leder in Übereinstimmung mit den Referenzstandardbedingungen in ISO 2419 zu konditionieren.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 2419, *Leather — Physical and mechanical tests — Sample preparation and conditioning*

ISO 2588, *Leather — Sampling — Number of items for a gross sample*

ISO 2589, *Leather — Physical and mechanical tests — Determination of thickness*

ISO 17186, *Leather — Physical and mechanical tests — Determination of surface coating thickness*

EN 15987, *Leder — Terminologie — Hauptdefinitionen für den Lederhandel*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach EN 15987 und die folgenden Begriffe.

Die Lederdicke und die Dicke der Lederbeschichtung (ungeachtet der Art der Aufbringung) sind nach ISO 2589 oder ISO 17186 zu bestimmen.

Zusätzlich gilt der folgende Begriff:

3.1
relative Zuführbewegung (bei nicht statischen Messmaschinen)
Bewegung der relativen Verschiebung zwischen dem Leder und dem System, das dessen Vorhandensein erfasst

4 Kurzbeschreibung

Die Oberfläche des Leders wird mit einer Messvorrichtung bestimmt, die über eine lineare Anordnung in gleichem Abstand befindlicher elektronischer Sensoren verfügt und die das Vorhandensein von Leder erfassen und die relevanten Angaben (als Summe der im Wesentlichen rechtwinkligen Flächen) integrieren kann.