

DIN EN ISO 1927-7

ICS 81.080

Einsprüche bis 2009-01-10
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 1402-7:2004-01

Entwurf

**Ungeformte feuerfeste Erzeugnisse –
Teil 7: Prüfungen an Fertigteilen (ISO/DIS 1927-7:2008);
Deutsche Fassung prEN ISO 1927-7:2008**

Unshaped refractory products –
Part 7: Tests on pre-formed shapes (ISO/DIS 1927-7:2008);
German version prEN ISO 1927-7:2008

Produits réfractaires non façonnés –
Partie 7: Essais sur pièces pré-formées (ISO/DIS 1927-7:2008);
Version allemande prEN ISO 1927-7:2008

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2008-10-27 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nmp@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 23 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

ISO/DIS 1927-7 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 33 „Refractories“ der Internationalen Organisation für Normung (ISO) erarbeitet und als prEN ISO 1927-7 vom Technischen Komitee CEN/TC 187 „Feuerfeste Erzeugnisse und Werkstoffe“ übernommen, dessen Sekretariat vom BSI (Vereinigtes Königreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-02-57 AA „Ungeformte, dichte geformte und wärmedämmende feuerfeste Erzeugnisse und Werkstoffe“ im Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO/DIS 1927-1	siehe DIN EN 1402-1
ISO/DIS 1927-3	siehe E DIN EN ISO 1927-3
ISO/DIS 1927-5	siehe E DIN EN ISO 1927-5
ISO/DIS 1927-6	siehe E DIN EN ISO 1927-6

Änderungen

Gegenüber DIN EN 1402-7:2004-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Inhalt redaktionell überarbeitet.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 1402-1, *Ungeformte feuerfeste Erzeugnisse — Teil 1: Einführung und Klassifizierung*

E DIN EN ISO 1927-3, *Ungeformte feuerfeste Erzeugnisse — Teil 3: Prüfung im Anlieferungszustand*

E DIN EN ISO 1927-5, *Ungeformte feuerfeste Erzeugnisse — Teil 5: Herstellung und Behandlung von Probekörpern*

E DIN EN ISO 1927-6, *Ungeformte feuerfeste Erzeugnisse — Bestimmung der physikalischen Eigenschaften*

Ungeformte feuerfeste Erzeugnisse — Teil 7: Prüfungen an Fertigteilen (ISO/DIS 1927-7:2008)

Produits réfractaires non façonnés — Partie 7 : Essais sur pièces pré-formées (ISO/DIS 1927-7:2008)

Unshaped refractory products — Part 7: Tests on pre-formed shapes (ISO/DIS 1927-7:2008)

ICS:

Deskriptoren:

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung	6
5 Geräte	6
6 Attributprüfung	8
6.1 Vorbereitung des Probekörpers	8
6.2 Bestimmung der Maße	8
6.3 Winkelmessung	8
6.4 Messung von Verwerfungen	9
6.5 Messung von Eckenfehlern	10
6.6 Messung von Kantenfehlern	11
6.7 Messung von Kratern und Lunkern	11
6.8 Messung von Rissen	12
6.9 Messung von Vorsprüngen und Vertiefungen	12
6.10 Messung von Graten	13
6.11 Entmischungen	13
6.12 Krümeligkeit	13
7 Variablenprüfung	13
7.1 Zerstörende Prüfverfahren	13
7.2 Zerstörungsfreie Prüfverfahren	14
8 Prüfbericht	20
Literaturhinweise	21

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 1927-7:2008) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 33 „Refractories“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 187 „Refractory products and materials“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom BSI (Vereinigtes Königreich) gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

EN ISO 1927 „*Ungeformte feuerfeste Erzeugnisse*“ besteht aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Einführung und Klassifizierung* ^{N1)}
- *Teil 2: Probenahme*
- *Teil 3: Prüfung im Anlieferungszustand*
- *Teil 4: Bestimmung der Konsistenz von Feuerbetonen*
- *Teil 5: Herstellung und Behandlung von Probekörpern*
- *Teil 6: Bestimmung der physikalischen Eigenschaften*
- *Teil 7: Prüfungen an Fertigteilen*
- *Teil 8: Bestimmung zusätzlicher Eigenschaften*

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 1927-7:2008 wurde vom CEN als prEN ISO 1927-7:2008 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

N1) Nationale Fußnote: Übernahme von EN 1402-1 als EN ISO 1927-1 in Vorbereitung.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt Verfahren für die Prüfung von Fertigteilen im Anlieferungszustand fest. Sie gilt für Fertigteile aus dichten und wärmedämmenden Feuerbetonen sowie Rammmassen, wie sie in ISO 1927-1 festgelegt sind.

ANMERKUNG Abnahmewerte für die beschriebenen Einzelprüfverfahren sollten zwischen den Vertragspartnern vereinbart werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 1927-1, *Unshaped refractory materials — Part 1: Introduction and classification*

ISO 1927-6, *Unshaped refractory products — Part 6: Measurements of physical properties*

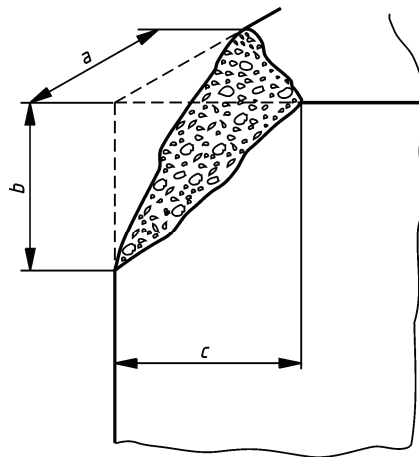
3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Internationalen Norm gelten die folgenden Begriffe.

3.1

Eckenfehler

fehlende Ecke, die durch die drei in Bild 1 angegebenen Maße a , b und c festgelegt ist



Legende

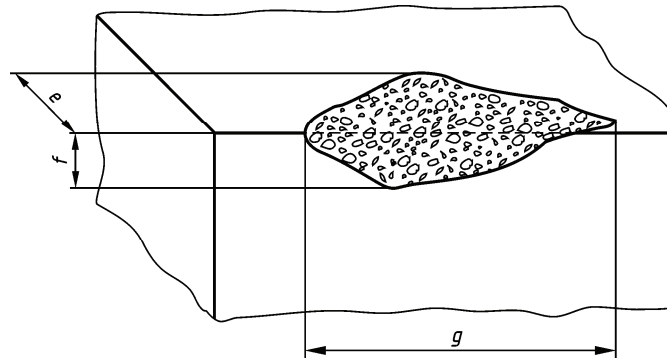
a , b und c die drei Maße, die die fehlende Ecke definieren

Bild 1 — Typischer Eckenfehler

3.2

Kantenfehler

fehlende Kante, die durch die drei in Bild 2 angegebenen Maße e , f und g festgelegt ist



Legende

e , f und g die drei Maße, die die fehlende Kante definieren

Bild 2 — Typischer Kantenfehler

3.3

Krater

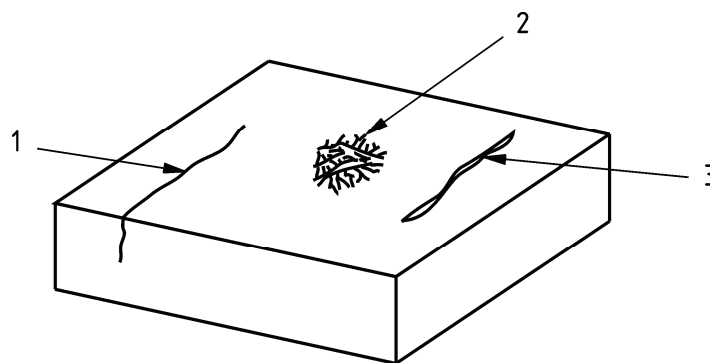
eindeutig festgelegtes Loch in der Oberfläche eines Fertigteiles, dessen Kenngrößen, d. h. größter Durchmesser, kleinster Durchmesser und Tiefe, gemessen werden können

ANMERKUNG Sein Ursprung kann ein bei der Herstellung gebildeter Lunker sein.

3.4

Haarrisse

feine erkennbare Risse auf der Oberfläche eines Fertigteiles, deren Länge gemessen werden kann und deren Breite kleiner oder gleich 0,2 mm ist (siehe Bild 3)



Legende

- 1 Haarriss
- 2 Oberflächen-Haarrissnetz
- 3 offene Risse

Bild 3 — Typische Risse

3.5

Oberflächen-Haarrissnetz

Auftreten von Haarrissen auf der Oberfläche des Fertigteiles in Form eines Netzes (siehe Bild 3)