

DIN EN ISO 20863

ICS 61.060

Einsprüche bis 2015-09-30
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 20863:2005-03

Entwurf

**Schuhe –
Prüfverfahren für Hinterkappen und Zehenkappen –
Klebefestigkeit (ISO/DIS 20863:2015);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 20863:2015**

Footwear –
Test methods for stiffeners and toepuffs –
Bondability (ISO/DIS 20863:2015);
German and English version prEN ISO 20863:2015

Chaussures –
Méthodes d'essai pour contreforts et renforts –
Aptitude au collage (ISO/DIS 20863:2015);
Version allemande et anglaise prEN ISO 20863:2015

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2015-07-31 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nmp@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 18 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 20863:2015) wurde vom Europäischen Technischen Komitee CEN/TC 309 „Schuhe“, dessen Sekretariat von AENOR (Spanien) gehalten wird, gemeinsam mit dem Internationalen Technischen Komitee ISO/TC 216 „Footwear“ erarbeitet.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-10-11 AA „Schuhe“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung der prEN ISO 20863 beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 3696	siehe	DIN ISO 3696
ISO 4048	siehe	DIN EN ISO 4048
ISO 7500-1	siehe	DIN EN ISO 7500-1
ISO 18454	siehe	DIN EN 12222

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 20863:2005-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Referenzleder L 1 aufgenommen;
- b) Anzahl der vorzubereitenden Prüfstücke festgelegt.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 12222, *Schuhwerk — Normalklimate für Vorbehandlung und Prüfung von Schuhwerk und seinen Bestandteilen*

DIN EN ISO 4048, *Leder — Chemische Prüfungen — Bestimmung der in Dichlormethan löslichen Substanzen und des freien Fettsäuregehalts*

DIN EN ISO 7500-1, *Metallische Werkstoffe — Prüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen — Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen — Prüfung und Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung*

DIN ISO 3696, *Wasser für analytische Zwecke — Anforderungen und Prüfungen*

Schuhe — Prüfverfahren für Hinterkappen und Zehenkappen — Klebefestigkeit (ISO/DIS 20863:2015) (ISO/DIS 20863:2015)

*Chaussures — Méthodes d'essai pour contreforts et renforts — Aptitude au collage (ISO/DIS 20863:2015)
(ISO/DIS 20863:2015)*

Footwear — Test methods for stiffeners and toepuffs — Bondability (ISO/DIS 20863:2015) (ISO/DIS 20863:2015)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

STD Version 2.5a

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Prüfeinrichtung und Werkstoffe	4
5 Probenahme und Konditionierung	5
5.1 Verfahren 1: Durch Wärme aktivierte Werkstoffe	5
5.2 Verfahren 2: Durch Lösemittel aktivierte Werkstoffe	5
6 Prüfverfahren	5
7 Angabe der Ergebnisse	6
7.1 Klebefestigkeit im trockenen Zustand	6
7.2 Klebefestigkeit im nassen Zustand	6
8 Prüfbericht	7
Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	8

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 20863:2015) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 309 „Schuhe“, dessen Sekretariat vom AENOR gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee ISO/TC 216 „Footwear“ erarbeitet.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt ein Verfahren zur Bestimmung der Klebefestigkeit von durch Wärme und Lösemittel aktivierten Hinterkappen und Zehenkappen an Obermaterial und Futtermaterial fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 3696, *Water for analytical laboratory use — Specification and test methods*

ISO 4048, *Leather — Determination of matter soluble in dichloromethane*

ISO 7500-1, *Metallic materials — Verification of static uniaxial testing machines — Part 1: Tension/compression testing machines — Verification and calibration of the force-measuring system*

ISO 18454, *Footwear — Standard atmospheres for conditioning and testing of footwear and components for footwear*

CEN/TR 15990, *Datenblätter — Schuh-Testwerkstoffe und Schuh-Testklebstoffe*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

3.1 Klebefestigkeit
Fähigkeit eines Werkstoffs, miteinander oder mit einem anderen Werkstoff unter Einwirkung von Druck und/oder Wärme und eventuell eines Klebstoffs zu verkleben

4 Prüfeinrichtung und Werkstoffe

Die folgende Prüfeinrichtung und Werkstoffe müssen verwendet werden:

4.1 Zugprüfmaschine mit einer Klemmentrenngeschwindigkeit von (100 ± 10) mm/min, einem geeigneten Kraftbereich (dieser wird üblicherweise unter 100 N liegen), mit der die Kraft, wie durch ISO 7500-1, Klasse 2, festgelegt, mit einer Fehlergrenze besser als 2 % gemessen werden kann und die die aufgebrachte Kraft als Verschiebung aufzeichnet.

4.2 Stanzmesser oder ein anderes Schneidwerkzeug zum Ausschneiden rechteckiger Prüfstücke der Größe (150 ± 10) mm $\times$ (30 ± 2) mm.

4.3 Presse mit den folgenden Merkmalen:

4.3.1 Heizplatten, die eine festgelegte Temperatur mit einer Abweichung von ± 5 °C aufrechterhalten können.

4.3.2 Betriebsdruck von (245 ± 5) kPa (245 kPa entsprechen 2,5 kg/cm²).

4.4 Referenzleder L1, mit Chrom gegerbtes Rinderleder, vollnarbig (Dicke 1,5 mm bis 1,8 mm), mit den in CEN/TR 15990 enthaltenen technischen Daten des Prüfwerkstoffs L1.

4.5 Vliesstoff, (150 ± 20) g je m².

4.6 Wasser, destilliert oder entionisiert, das der Qualität 3 nach ISO 3696 entspricht.

4.7 Aceton oder anderes ketonartiges organisches Lösemittel.