

DIN EN ISO 21302-1

ICS 83.080.20

Entwurf

Einsprüche bis 2018-04-23
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 8986-1:2010-04

**Kunststoffe –
Polybuten-1 (PB-1)-Werkstoffe –
Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen
(ISO/DIS 21302-1:2018);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21302-1:2018**

Plastics –

Polybutene-1 (PB-1) moulding and extrusion materials –

Part 1: Designation system and basis for specifications (ISO/DIS 21302-1:2018);

German and English version prEN ISO 21302-1:2018

Plastiques –

Matériaux à base de polybutène-1 (PB-1) pour moulage et extrusion –

Partie 1: Système de désignation et base de spécification (ISO/DIS 21302-1:2018);

Version allemande et anglaise prEN ISO 21302-1:2018

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2018-02-23 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs
besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fnk@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK), 10772 Berlin, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 24 Seiten

DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 21302-1:2018) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-02-10 AA „Thermoplast-Werkstoffe“ im DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 1043-1	siehe	DIN EN ISO 1043-1
ISO 1133-1	siehe	DIN EN ISO 1133-1
ISO 1183-1	siehe	DIN EN ISO 1183-1
ISO 1183-2	siehe	DIN EN ISO 1183-2
ISO 1183-3	siehe	DIN EN ISO 1183-3
ISO/DIS 21302-2	siehe	E DIN EN ISO 21302-2

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 8986-1:2010-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Änderung der Normnummer durch die Anpassung an ein neues Bezeichnungssystem;
- b) die Reihenfolge der Bezeichnungsblokknummer im Bezeichnungs- und Spezifikationssystem für Thermoplaste wurde geändert;
- c) die in Daten-Block 3, Position 2–8 verwendeten Zeichen wurden hinzugefügt, und die erhöhte Wärmeleistung wird mit J ausgedrückt;
- d) zu den Bedingungen, unter denen die Messung der MVR ausgeführt werden kann, wurde 190 °C/21,0 kg hinzugefügt. Es wurden Prüfbedingungen für die Schmelze-Volumenfließrate festgelegt: die Prüfbedingung D (190 °C/2,16 kg), die Prüfbedingung T (190 °C/5,0 kg), die Prüfbedingung F (190 °C/10,0 kg) und die Prüfbedingung G (190 °C/21,6 kg);
- e) der Höchstgehalt an nichtolefinischen Monomeren mit funktionellen Gruppen von 1 % Masseanteil an Polybuten-1 wurde auf 3 % angehoben;
- f) der Bereich der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) und das zugehörige Zeichen wurden hinzugefügt.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 1043-1, *Kunststoffe — Kennbuchstaben und Kurzzeichen — Teil 1: Basis-Polymere und ihre besonderen Eigenschaften*

DIN EN ISO 1133-1, *Kunststoffe — Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten — Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren*

DIN EN ISO 1183-1, *Kunststoffe — Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen — Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren*

DIN EN ISO 1183-2, *Kunststoffe — Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen — Teil 2: Verfahren mit Dichtegradientensäule*

DIN EN ISO 1183-3, *Kunststoffe — Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen — Teil 3: Gas Pyknometer-Verfahren*

E DIN EN ISO 21302-2, *Kunststoffe — Polybuten-1 (PB-1)-Werkstoffe — Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften*

— Leerseite —

Kunststoffe — Polybuten-1 (PB-1)-Werkstoffe — Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen (ISO/DIS 21302-1:2018)

Plastiques — Matériaux à base de polybutène-1 (PB-1) pour moulage et extrusion — Partie 1: Système de désignation et base de spécification (ISO/DIS 21302-1:2018)

Plastics — Polybutene-1 (PB-1) moulding and extrusion materials — Part 1: Designation system and basis for specifications (ISO/DIS 21302-1:2018)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

STD Version 2.9d

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Bezeichnungs- und Spezifikationssystem	6
3.1 Allgemeines	6
3.2 Daten-Block 1	6
3.3 Daten-Block 2	7
3.4 Daten-Block 3	8
3.5 Daten-Block 4	9
3.5.1 Allgemeines	9
3.5.2 Schmelze-Volumenfließrate	9
3.6 Daten-Block 5	10
4 Bezeichnungsbeispiele	10

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 21302-1:2018) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von NBN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 8986-1:2009 ersetzen.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 21302-1:2018 wurde von CEN als prEN ISO 21302-1:2018 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung von Nationalen Normungsorganisationen (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird normalerweise von ISO Technischen Komitees durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale Organisationen, staatlich und nicht-staatlich, in Liaison mit ISO, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) bei allen elektrotechnischen Themen zusammen.

Internationale Normen werden in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet.

Die Hauptaufgabe der Technischen Komitees besteht in dem Erarbeiten von Internationalen Normen. Die von den Technischen Komitees angenommenen Norm-Entwürfe werden den Mitgliedsorganisationen zur Umfrage zur Verfügung gestellt. Für eine Veröffentlichung als Internationale Norm wird eine Zustimmung von mindestens 75 % der Mitgliedsländer, die abgestimmt haben, benötigt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

ISO CD21302-1 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61, *Plastics*, Unterkomitee SC 9, *Thermoplastic materials*, erarbeitet.

Diese dritte Fassung ersetzt die zweite Fassung (ISO 8986-1:2009), die technisch überarbeitet wurde. Die wesentlichen Änderungen sind folgende:

- Die Reihenfolge der Bezeichnungsblokknummer im Bezeichnungs- und Spezifikationssystem für Thermoplaste wurde geändert.
- Die in Daten-Block 3, Position 2–8 verwendeten Zeichen wurden hinzugefügt, und die erhöhte Wärmeleistung wird mit J ausgedrückt.
- Zu den Bedingungen, unter denen die Messung der MVR ausgeführt werden kann, wurde 190 °C/21,0 kg hinzugefügt. Es wurden Prüfbedingungen für die Schmelze-Volumenfließrate festgelegt: die Prüfbedingung D (190 °C/2,16 kg), die Prüfbedingung T (190 °C/5,0 kg), die Prüfbedingung F (190 °C/10,0 kg) und die Prüfbedingung G (190 °C/21,6 kg).
- Der Höchstgehalt an nichtolefinischen Monomeren mit funktionellen Gruppen von 1 % Masseanteil an Polybuten-1 wurde auf 3 % angehoben.
- Der Bereich der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) und das zugehörige Zeichen wurden hinzugefügt.

ISO CD21302 besteht unter dem allgemeinen Titel *Plastics — Polybutene-1 (PB-1) moulding and extrusion materials* aus den folgenden Teilen:

- *Part 1: Designation system and basis for specifications*
- *Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties.*