

## DIN EN ISO 21970-1



ICS 83.080.20

**Entwurf**

Einsprüche bis 2019-07-03  
Vorgesehen als Ersatz für  
DIN EN ISO 21970-1:2019-04

**Kunststoffe –  
Polyketon (PK)-Werkstoffe –  
Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen  
(ISO/FDIS 21970-1:2019);  
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 21970-1:2019**

Plastics –

Polyketone (PK) moulding and extrusion materials –

Part 1: Designation system and basis for specifications (ISO/FDIS 21970-1:2019);  
German and English version prEN ISO 21970-1:2019

Plastiques –

Polycétone (PK) pour moulage et extrusion –

Partie 1: Système de désignation et base de spécification (ISO/FDIS 21970-1:2019);  
Version allemande et anglaise prEN ISO 21970-1:2019

**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2019-05-03 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter [www.din.de/go/entwuerfe](http://www.din.de/go/entwuerfe) bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter [www.entwuerfe.normenbibliothek.de](http://www.entwuerfe.normenbibliothek.de), sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an [fnk@din.de](mailto:fnk@din.de) möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter [www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe](http://www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe) oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter [www.dke.de/stellungnahme](http://www.dke.de/stellungnahme) abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK), 10772 Berlin, Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 26 Seiten

DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)

## Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 21970-1:2019) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-02-10 AA „Thermoplast-Werkstoffe“ im DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen.

|             |       |                    |
|-------------|-------|--------------------|
| ISO 75-1    | siehe | DIN EN ISO 75-1    |
| ISO 75-2    | siehe | DIN EN ISO 75-2    |
| ISO 75-3    | siehe | DIN EN ISO 75-3    |
| ISO 1043-1  | siehe | DIN EN ISO 1043-1  |
| ISO 1133-1  | siehe | DIN EN ISO 1133-1  |
| ISO 1133-2  | siehe | DIN EN ISO 1133-2  |
| ISO 11357-3 | siehe | DIN EN ISO 11357-3 |
| ISO 21970-2 | siehe | DIN EN ISO 21970-2 |

## Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 21970-1:2019-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Bezeichnung im Daten-Block 1 wurde korrigiert.

## Nationaler Anhang NA (informativ)

### Literaturhinweise

DIN EN ISO 75-1, *Kunststoffe — Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur — Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren*

DIN EN ISO 75-2, *Kunststoffe — Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur — Teil 2: Kunststoffe und Hartgummi*

DIN EN ISO 75-3, *Kunststoffe — Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur — Teil 3: Hochbeständige härtbare Schichtstoffe und langfaserverstärkte Kunststoffe*

DIN EN ISO 1043-1, *Kunststoffe — Kennbuchstaben und Kurzzeichen — Teil 1: Basis-Polymere und ihre besonderen Eigenschaften*

DIN EN ISO 1133-1, *Kunststoffe — Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten — Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren*

DIN EN ISO 1133-2, *Kunststoffe — Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten — Teil 2: Verfahren für Materialien, die empfindlich gegen eine zeit- bzw. temperaturabhängige Vorgeschichte und/oder Feuchte sind*

DIN EN ISO 11357-3, *Kunststoffe — Dynamische Differenz-Thermoanalyse (DSC) — Teil 3: Bestimmung der Schmelz- und Kristallisationstemperatur und der Schmelz- und Kristallisationsenthalpie*

DIN EN ISO 21970-2, *Kunststoffe — Polyketon (PK)-Werkstoffe — Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften*

— Leerseite —

## Kunststoffe — Polyketon (PK)-Werkstoffe — Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen (ISO/FDIS 21970-1:2019)

*Plastiques — Polycétone (PK) pour moulage et extrusion — Partie 1 : Système de désignation et base de spécification (ISO/FDIS 21970-1:2019)*

*Plastics — Polyketone (PK) moulding and extrusion materials — Part 1: Designation system and basis for specifications (ISO/FDIS 21970-1:2019)*

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm  
Dokument-Untertyp:  
Dokumentstufe: parallele Umfrage  
Dokumentsprache: D

STD Version 2.9p

## Inhalt

|                                          | Seite |
|------------------------------------------|-------|
| Europäisches Vorwort .....               | 3     |
| Vorwort .....                            | 4     |
| 1 Anwendungsbereich .....                | 5     |
| 2 Normative Verweisungen .....           | 5     |
| 3 Begriffe .....                         | 5     |
| 4 Bezeichnungssystem .....               | 6     |
| 4.1 Allgemeines .....                    | 6     |
| 4.2 Daten-Block 1 .....                  | 6     |
| 4.3 Daten-Block 2 .....                  | 7     |
| 4.4 Daten-Block 3 .....                  | 7     |
| 4.4.1 Allgemeines .....                  | 7     |
| 4.4.2 Schmelztemperatur .....            | 8     |
| 4.4.3 Schmelze-Massefließrate .....      | 8     |
| 4.4.4 Formbeständigkeitstemperatur ..... | 9     |
| 4.5 Daten-Block 4 .....                  | 10    |
| 4.6 Daten-Block 5 .....                  | 11    |
| 5 Beispiel für Bezeichnungen .....       | 11    |
| Literaturhinweise .....                  | 12    |

## Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 21970-1:2019) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat von NBN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 21970-1:2018 ersetzen.

### Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/FDIS 21970-1:2019 wurde von CEN als prEN ISO 21970-1:2019 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

## Vorwort

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung nationaler Normungsorganisationen (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird üblicherweise von Technischen Komitees von ISO durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale staatliche und nichtstaatliche Organisationen, die in engem Kontakt mit ISO stehen, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet bei allen elektrotechnischen Themen eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die Verfahren, die bei der Entwicklung dieses Dokuments angewendet wurden und die für die weitere Pflege vorgesehen sind, werden in den ISO/IEC-Direktiven, Teil 1 beschrieben. Es sollten insbesondere die unterschiedlichen Annahmekriterien für die verschiedenen ISO-Dokumentenarten beachtet werden. Dieses Dokument wurde in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet (siehe [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren. Details zu allen während der Entwicklung des Dokuments identifizierten Patentrechten finden sich in der Einleitung und/oder in der ISO-Liste der erhaltenen Patenterklärungen (siehe [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)).

Jeder in diesem Dokument verwendete Handelsname dient nur zur Unterrichtung der Anwender und bedeutet keine Anerkennung.

Für eine Erläuterung des freiwilligen Charakters von Normen, der Bedeutung ISO-spezifischer Begriffe und Ausdrücke in Bezug auf Konformitätsbewertungen sowie Informationen darüber, wie ISO die Grundsätze der Welthandelsorganisation (WTO, en: World Trade Organization) hinsichtlich technischer Handelshemmnisse (TBT, en: Technical Barriers to Trade) berücksichtigt, siehe [www.iso.org/iso/foreword.html](http://www.iso.org/iso/foreword.html).

Dieses Dokument wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61, *Plastics*, Unterkomitee SC 9, *Thermoplastic materials*, erarbeitet.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 21970-1:2018), die geringfügig geändert wurde.

Die Änderungen im Vergleich zur Vorgängerausgabe sind folgende:

— die Bezeichnung im Daten-Block 1 wurde korrigiert.

Eine Auflistung aller Teile der Normenreihe ISO 21970 ist auf der ISO-Internetseite abrufbar.

Rückmeldungen oder Fragen zu diesem Dokument sollten an das jeweilige nationale Normungsinstitut des Anwenders gerichtet werden. Eine vollständige Auflistung dieser Institute ist unter [www.iso.org/members.html](http://www.iso.org/members.html) zu finden.