

	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen Ultraschallprüfung Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen (ISO/DIS 22825:2003) Deutsche Fassung prEN ISO 22825:2003	DIN EN ISO 22825
--	--	-----------------------------------

ICS 25.160.40

Einsprüche bis 2003-09-30

Entwurf

Non-destructive testing of welds — Ultrasonic method —
Testing of welds in austenitic steels and nickel based alloys
(ISO/DIS 22825:2003); German version prEN ISO 22825:2003

Élément introductif — Élément central — Élément complémentaire

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nmp@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter <http://www.din.de/stellungnahme> abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V., 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstraße 6, 10787 Berlin).

Nationales Vorwort

Dieser europäische Norm-Entwurf ist im Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“ unter intensiver deutscher Mitarbeit ausgearbeitet worden. Für die deutsche Mitarbeit ist der Arbeitsausschuss NMP 823 „Ultraschallprüfung“ des Normenausschusses Materialprüfung (NMP) verantwortlich.

Fortsetzung 14 Seiten prEN

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

— *Entwurf* —

— Leerseite —

**Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen —
Ultraschallprüfung — Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen
Stählen und Nickellegierungen (ISO/DIS 22825:2003)**

Élément introductif — Élément central — Élément complémentaire

Non-destructive testing of welds — Ultrasonic method — Testing of welds in austenitic steels and nickel based alloys (ISO/DIS 22825:2003)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

STD Version 2.1c

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Erforderliche Informationen vor der Prüfung	5
4.1 Einzelheiten, die durch Spezifikationen festzulegen sind	5
4.2 Vom Prüfer vor der Prüfung benötigte Informationen	6
5 Personal	6
6 Ausrüstung	6
7 Entfernungs- und Empfindlichkeitsjustierung	6
7.1 Einstellung des Entfernungsbereiches	6
7.2 Einstellen der Empfindlichkeit.....	7
7.2.1 Verwenden von 3-mm-Querbohrungen	7
7.2.2 Verwendung von anderen Bezugsquellen.....	8
7.3 Transferkorrektur	8
8 Schriftliche Prüfanweisung	8
9 Vergleichskörper	9
10 Oberflächenbeschaffenheit	10
11 Prüfung des Grundwerkstoffs	10
12 Prüfung der Schweißverbindung	10
12.1 Allgemeines	10
12.2 Größenbestimmung der Anzeige.....	10
12.3 Bewertung der Anzeigen	11
13 Prüfbericht	11
13.1 Allgemeine Daten	11
13.2 Information zur Ausrüstung.....	12
13.3 Information zur Prüftechnik	12
13.4 Ergebnisse der Prüfung	12
Anhang A (informativ) Entwicklung einer schriftlichen Prüfanweisung	13
Anhang B (informativ) Typische Gestaltung von Vergleichskörpern	14

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 22825:2003) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen“, dessen Sekretariat vom DS gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ erarbeitet.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Die Anhänge A und B sind informativ.