

DIN EN ISO 287

ICS 85.060

Einsprüche bis 2007-09-30
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN 20287:1994-09

Entwurf

**Papier und Pappe –
Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens –
Wärmeschrankverfahren;
Deutsche Fassung prEN ISO 287:2007-06 (ISO/DIS 287:2007)**

Paper and board –
Determination of moisture content of a lot –
Oven-drying method;
German version prEN ISO 287:2007-06 (ISO/DIS 287:2007)

Papier et carton –
Détermination de l'humidité d'un lot –
Méthode par séchage à l'étuve;
Version allemande prEN ISO 287:2007-06 (ISO/DIS 287:2007)

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nmp@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN
Normenausschuss Papier und Pappe (NPp) im DIN

Nationales Vorwort

Dieser europäische Norm-Entwurf ist durch die Übernahme von ISO/DIS 287:2007 entstanden. Er wurde im europäischen Komitee CEN/TC 172 „Faserstoffe, Papier und Pappe“ beraten, dessen Sekretariat beim Normenausschuss Papier und Pappe (NPp) im DIN liegt.

Bei der Erarbeitung dieses europäischen Norm-Entwurfes hat der Normenausschuss Materialprüfung (NMP) maßgeblich mitgearbeitet. Nationales Spiegelgremium ist hier der NA 062-04-26 GA „Physikalisch-technologische Prüfverfahren für Papier und Pappe“.

Für die im Abschnitt 2 zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 186 siehe DIN EN ISO 186

Änderungen

Gegenüber DIN EN 20287:1994-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Der Titel wurde verändert, so dass man jetzt ersehen kann, dass dieses Verfahren für die Bestimmung des Feuchtegehalts eines Lieferpostens während der Probenahme vorgesehen ist;
- b) der Abschnitt „Präzision“ wurde ergänzt;
- c) redaktionelle Überarbeitung.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 186, *Papier und Pappe — Probenahme zur Bestimmung der Durchschnittsqualität*

Papier und Pappe — Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens — Wärmeschränkverfahren (ISO/DIS 287:2007)

Papier et carton — Détermination de l'humidité d'un lot — Méthode par séchage à l'étuve (ISO/DIS 287:2007)

Paper and board — Determination of moisture content of a lot — Oven-drying method (ISO/DIS 287:2007)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen.....	4
3 Begriffe	4
4 Grundlage des Verfahrens	4
5 Geräte.....	4
6 Vorbereitung der Probebehälter.....	4
7 Probenahme	5
8 Auswahl, Vorbereitung und Wägen der Proben	5
9 Durchführung	8
10 Berechnung und Angabe der Ergebnisse	9
11 Präzision	9
12 Prüfbericht.....	10
Literaturhinweise	12

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 287:2007) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 6 „Paper, board and pulps“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 172 „Faserstoffe, Papier und Pappe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 20287:1994 ersetzen.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 287:2007 wurde vom CEN als prEN ISO 287:2007 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

Einleitung

Die Bestimmung des Trockengehaltes und des Feuchtegehaltes kann für die unterschiedlichsten Zwecke durchgeführt werden.

Die überarbeitete ISO 638 „Papier, Pappe und Faserstoff — Bestimmung des Trockengehaltes — Wärmeschränkverfahren“ muss in den Fällen angewendet werden, bei denen der Trockengehalt für die Berechnung von chemischen Analysen oder physikalischen Prüfungen oder zur Bestimmung des Feuchtegehaltes einer Durchschnittsprobe, anstelle eines Lieferpostens, verlangt wird.

So wird beispielsweise der Trockengehalt einer Durchschnittsprobe benötigt, um Bestandteile wie Cadmium und Mangan, in Bezug auf die ofentrockene Masse einer Durchschnittsprobe, anzugeben.

ISO 287, „Papier und Pappe — Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens — Wärmeschränkverfahren“ muss zum Zweck der Bestimmung des Mittelwertes des Feuchtegehaltes und der Schwankungen des Feuchtegehaltes in einem Lieferposten angewendet werden (maximale und minimale Werte). In der Papier- und Pappe-Branche ist der Feuchtegehalt von Bedeutung, da er den späteren Verarbeitungsprozess, wie bedrucken und kopieren, beeinflusst. Darüber hinaus beeinflusst der Feuchtegehalt die Wölbungsneigung und Maßhaltigkeit.

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt ein Wärmeschränkverfahren zur Bestimmung des Feuchtegehaltes in einem Lieferposten von Papier und Pappe fest. Die Ausführungen in Abschnitt 8 dieser Internationalen Norm beschreiben, wie eine Probe aus einem Lieferposten gezogen wird, und zwar während der Durchführung der Probenahme.

Diese Internationale Norm ist auf jeden Lieferposten von Papier und Pappe anwendbar, einschließlich Wellpappe und Vollpappe, vorausgesetzt, dass das Papier oder die Pappe außer Wasser keine flüchtigen Bestandteile enthält, die bei der für die Prüfung vorgegebenen Trocknungstemperatur entweichen.

Für die Bestimmung des Trockengehaltes einer Durchschnittsprobe muss ISO 638 angewendet werden [1].