

DIN EN ISO 3677



ICS 25.160.50

Einsprüche bis 2023-10-04
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 3677:2016-12

Entwurf

**Zusätze zum Hartlöten –
Bezeichnung (ISO/DIS 3677:2023);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 3677:2023**

Filler metal for brazing –
Designation (ISO/DIS 3677:2023);
German and English version prEN ISO 3677:2023

Métaux d'apport de brasage tendre et de brasage fort –
Désignation (ISO/DIS 3677:2023);
Version allemande et anglaise prEN ISO 3677:2023

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2023-08-04 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter www.din.de/go/entwuerfe bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), 10772 Berlin oder Am DIN-Platz, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 3677:2023) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-26 AA „Hartlöten (DVS AG V 6.1)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigelegt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 3677:2016-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) da das Weichlöten durch ISO/TC 44/SC 12 „Weichlötwerkstoffe“ und die entsprechenden Bezeichnungen in ISO 9453 behandelt werden, wurden alle Bezeichnungen für das Weichlöten aus diesem Dokument gestrichen;
- b) redaktionelle Überarbeitung.

Zusätze zum Hartlöten – Bezeichnung (ISO/DIS 3677:2023)

Filler metal for brazing – Designation (ISO/DIS 3677:2023)

Métaux d'apport de brasage tendre et de brasage fort – Désignation (ISO/DIS 3677:2023)

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Kennzeichen und Anforderungen	4
2.1 Allgemeines	4
2.2 Erster Teil	4
2.3 Zweiter Teil	4
2.4 Dritter Teil	4
3 Beispiele	4