

DIN EN ISO 4136

ICS 25.160.40

Einsprüche bis 2012-11-17
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 4136:2011-05

Entwurf**Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen –****Querzugversuch (ISO/FDIS 4136:2012);
Deutsche Fassung FprEN ISO 4136:2012**

Destructive tests on welds in metallic materials –
Transverse tensile test (ISO/FDIS 4136:2012);
German version FprEN ISO 4136:2012

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques –
Essai de traction transversale (ISO/FDIS 4136:2012);
Version allemande FprEN ISO 4136:2012

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2012-09-17 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an nas@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN, 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN
Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Der internationale Norm-Entwurf ISO/FDIS 4136:2012 wurde vom ISO/TC 44/SC 5 „Testing and inspection of welds“ (Sekretariat AFNOR, Frankreich) erarbeitet und als europäischer Norm-Entwurf vom CEN/TC 121 „Schweißen“ (Sekretariat DIN, Deutschland) identisch übernommen. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsarbeitsausschuss NA 092-00-05 GA „NAS/NMP: Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen (DVS AG Q 4)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument genannten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Nationalen Normen hingewiesen:

ISO 4063:2009	siehe	DIN EN ISO 4063:2011-03
ISO 6892-1	siehe	DIN EN ISO 6892-1
ISO 6892-2	siehe	DIN EN ISO 6892-2

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 4136:2011-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung des Abschnittes 2 (Normative Verweisungen);
- b) Bild 3 redaktionell überarbeitet;
- c) keine inhaltlichen Änderungen.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 4063:2011-03, *Schweißen und verwandte Prozesse — Liste der Prozesse und Ordnungsnummern (ISO 4063:2009, Korrigierte Fassung 2010-03-01); Dreisprachige Fassung EN ISO 4063:2010*

DIN EN ISO 6892-1, *Metallische Werkstoffe — Zugversuch — Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur*

DIN EN ISO 6892-2, *Metallische Werkstoffe — Zugversuch — Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur*

Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen — Querzugversuch (ISO/FDIS 4136:2012)

Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques — Essai de traction transversale (ISO/FDIS 4136:2012)

Destructive tests on welds in metallic materials — Transverse tensile test (ISO/FDIS 4136:2012)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele formelle Abstimmung vorgelegt
Dokumentsprache: D

STD Version 2.4e - RC2

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Prinzip	4
4 Kurzzeichen und Benennungen	4
5 Probenahme	5
5.1 Entnahme	5
5.2 Kennzeichnung	5
5.3 Wärmebehandlung und/oder Aushärten	5
5.4 Herstellung	5
5.4.1 Allgemeines	5
5.4.2 Stahl	5
5.4.3 Andere metallische Werkstoffe	5
5.5 Maschinelle Bearbeitung	5
5.5.1 Allgemeines	5
5.5.2 Lage	6
5.5.3 Maße	6
5.5.4 Oberflächenvorbereitung	9
6 Durchführung	9
7 Prüfergebnisse	9
7.1 Allgemeines	9
7.2 Bruchlage	9
7.3 Beurteilung der Bruchfläche	9
8 Prüfbericht	9
Anhang A (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht	10