

DIN EN ISO 5182

ICS 25.160.20

Einsprüche bis 2015-04-13
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 5182:2009-08

Entwurf

**Widerstandsschweißen –
Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen (ISO/DIS 5182:2014);
Deutsche Fassung prEN ISO 5182:2014**

Resistance welding –
Materials for electrodes and ancillary equipment (ISO/DIS 5182:2014);
German version prEN ISO 5182:2014

Soudage par résistance –
Matériaux pour électrodes et équipements annexes (ISO/DIS 5182:2014);
Version allemande prEN ISO 5182:2014

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2015-02-13 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nas@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 16 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)
DKE Deutsche Kommission Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik in DIN und VDE

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 5182:2014) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ (Sekretariat AFNOR, Frankreich) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Gremium ist der Arbeitskreis NA 092-00-12-02 AK „Punkt-, Buckel- und Rollenahtschweißen (DVS AG V 3.2)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN.

Für die in diesem Dokument zitierte Internationale Norm wird im Folgenden auf die entsprechende Deutsche Norm hingewiesen:

ISO 6506-1	siehe	DIN EN ISO 6506-1
ISO 6507-1	siehe	DIN EN ISO 6507-1
ISO 6508-1	siehe	DIN EN ISO 6508-1
IEC 60468	siehe	DIN IEC 60468

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 5182:2009-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normbezeichnung geändert (siehe Abschnitt 7);
- b) Werkstoffe A 1/2 und A 4/6 aufgenommen;
- c) Dokument redaktionell überarbeitet (z. B. alte Tabelle 1 ist nun Tabelle 3).

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 6506-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6508-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Rockwell — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN IEC 60468, *Verfahren zur Messung des spezifischen (elektrischen) Widerstandes metallischer Werkstoffe*

Widerstandsschweißen — Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen (ISO/DIS 5182:2014)

Soudage par résistance — Matériaux pour électrodes et équipements annexes (ISO/DIS 5182:2014)

Resistance welding — Materials for electrodes and ancillary equipment (ISO/DIS 5182:2014)

ICS:

Deskriptoren:

Dokument-Typ: Europäische Norm
Dokument-Untertyp:
Dokumentstufe: parallele Umfrage
Dokumentsprache: D

C:\Users\bec\Desktop\Dateien_bec\Mappen\EN_ISO_5182_(D)_tr.doc STD Version 2.5a



Documents
Document Sharing Hub

Inhalt

	Seite
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Einteilung	4
4.1 Gruppe A – Kupfer- und Kupferlegierungen	4
4.2 Gruppe B – Gesinterte Werkstoffe	5
4.3 Gruppe C – Dispersionsgehärtete Kupferlegierungen (DSC)	5
5 Eigenschaften	5
5.1 Anforderungen	5
5.2 Chemische Zusammensetzung	5
5.3 Mechanische Eigenschaften	5
5.4 Elektrische Eigenschaften	5
6 Prüfverfahren	5
6.1 Vickers-Härteprüfung	5
6.2 Elektrische Eigenschaften	6
6.3 Erweichungstemperatur-Prüfung	6
7 Bezeichnung	6
8 Anwendung	6
9 Härteumrechnung	6
Anhang A (informativ) Typische Anwendungsfälle	9
Anhang B (informativ) Härteumrechnung	12
Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Bezeichnungen	13
Literaturhinweise	14

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 5182:2014) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 5182:2014 wurde vom CEN als prEN ISO 5182:2014 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.